

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ อก 5102.3.1/2279 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564 และหนังสืออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการ
2. สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
3. ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นทั้งถุงกรองและไซโคลน
4. แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565
5. เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
6. แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด
7. รายการอะไหล่สำรอง
8. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน (Pressure Loss) และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
9. ตัวอย่างบันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
10. บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม
11. เอกสารการสูบกากตะกอนจากบ่อเกรอะในโครงการนำไปกำจัด
12. ตัวอย่างบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักไขมัน
13. ตัวอย่างเอกสารการสูบน้ำมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัด
14. ตัวอย่างบันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)
15. เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ
16. เอกสารการขุดลอกรางระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ
17. บันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไปและประเภทอันตราย
18. ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย ปี 2565
19. ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest)
20. หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน สก.2
21. เอกสารแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2564 ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม (สก.3)
22. หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย
23. แผนการจัดการของเสีย ประจำปี 2565
24. แนวทางการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน
25. เอกสารการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย
26. เอกสารการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการของเสีย
27. เอกสารตรวจสอบถังเก็บก๊าซ
28. บันทึกปริมาณคัดแยกและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

29. สำเนาหนังสืออนุญาตนำมูลฝอยออกนอกบริเวณโรงงาน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ และรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
30. ข้อมูลรายชื่อพนักงานท้องถิ่น
31. เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด ประจำปี 2565
32. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
33. แผนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน
34. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
35. แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565
36. การจัดประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
37. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
38. เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสุบ่่ายก๊าซ
39. พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
40. รายงานการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour)
41. แผนการดำเนินงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565
42. บันทึกสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ
43. การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2565
44. การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
45. นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
46. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ IFR, ISR และสรุปรายงานการเกิดอุบัติเหตุ
47. ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย
48. เอกสารด้านมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม
49. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
50. แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารแนบที่ 1
สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ อก 5102.3.1/2279
ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/25๖4



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

25 สิงหาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี
อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

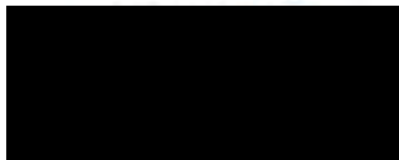
อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ NMAT-EIA-4/2564
ลงวันที่ 18 สิงหาคม 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอม
อะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง
จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท สิ่งแวดล้อมสยาม จำกัด ร่วมกับบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์
จำกัด ทั้งนี้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 5/2564 เมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายอัฐพล จิรวัดน์จรรยา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



เลขที่หนังสือ NMAT-EIA-1/2565

เรื่อง ขอแก้ไขการพิมพ์ผิดของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) (ฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ขอแก้ไขคำผิดหน้า 11/45 และ 33/45
2) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้รับอนุญาตดำเนินการผลิตอะลูมิเนียมแท่งจากเศษอะลูมิเนียมมาหลอมใหม่ ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 72090000325393 (น.60-3/2539-ญวก.) โรงงานลำดับที่ 60 ความสามารถในการผลิตสูงสุดประมาณ 39,600 ตัน/ปี ตามที่บริษัทฯ ได้รับผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ ออก 5102.3.1/2279 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564 พบว่า มีการพิมพ์ตัวเลขผิดพลาดไปจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

ในการนี้ บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท สิ่งแวดล้อมสยาม จำกัด และบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการแก้ไขข้อความให้ถูกต้อง โดยการแก้ไขข้อความดังกล่าวไม่ส่งผลกระทบต่อโครงการหรือการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แตกต่างไปจากรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วแต่อย่างไร บริษัทฯ จึงขอส่งมาตรการที่ขอแก้ไขคำผิดในหน้า 11/45 และ 33/45 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) พร้อมกับมาตรการเดิมที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการบริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ อก 5103.3.1/ 1016



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๙ เมษายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

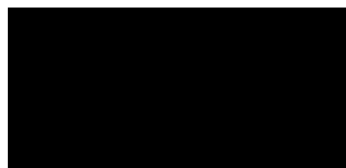
อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ NMAT-EIA-2/2565 ลงวันที่ 21 มีนาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งเอกสารประกอบการขอแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2565 เมื่อวันที่ 4 มีนาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



เลขที่หนังสือ NMAT-EIA-1/2565

เรื่อง ขอแก้ไขการพิมพ์ผิดของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) (ฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท นิกเคอิ
เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ขอแก้ไขคำผิดหน้า 11/45
และ 33/45

2) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือแจ้งผลการ
พิจารณารายงานฯ หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

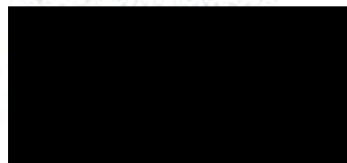
บริษัท นิกเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้รับอนุญาตดำเนินการผลิตอะลูมิเนียมแท่งจาก
เศษอะลูมิเนียมมาหลอมใหม่ ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 72090000325393 (น.60-3/2539-
ญวก.) โรงงานลำดับที่ 60 ความสามารถในการผลิตสูงสุดประมาณ 39,600 ตัน/ปี ตามที่บริษัทฯ
ได้รับผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) จากการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ อก 5102.3.1/2279 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564 พบว่า มี
การพิมพ์ตัวเลขผิดพลาดไปจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความ
เห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส
1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

ในการนี้ บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท สิ่งแวดล้อมสยาม จำกัด และบริษัท ทีมพาว
เวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการแก้ไขข้อความให้ถูกต้อง โดยการแก้ไขข้อความดังกล่าว
ไม่ส่งผลกระทบต่อเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่
แตกต่างไปจากรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วแต่อย่างไร บริษัทฯ จึงขอส่งมาตรการ
ที่ขอแก้ไขคำผิดในหน้า 11/45 และ 33/45 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) พร้อมกับมาตรการเดิมที่ได้รับ
ความเห็นชอบจาก สผ. ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้



ขอแสดงความนับถือ



กรรมการบริษัท นิกเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลพินา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษจากปล่องควันทั้ง 5 ปล่อง ของโรงงาน ดังนี้</p> <p>ปล่อง Dust Collector No. 1</p> <ul style="list-style-type: none"> • TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.62 กรัม/วินาที) • CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 5.40 กรัม/วินาที) • NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.00 กรัม/วินาที) <p>ปล่อง Dust Collector No. 2</p> <ul style="list-style-type: none"> • TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.50 กรัม/วินาที) • CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.65 กรัม/วินาที) • NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.12 กรัม/วินาที) <p>ปล่อง Dust Collector No. 3</p> <ul style="list-style-type: none"> • TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.77 กรัม/วินาที) • CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 2.53 กรัม/วินาที) • NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 0.24 กรัม/วินาที) <p>ปล่อง Dust Collector No. 4</p> <ul style="list-style-type: none"> • TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.13 กรัม/วินาที) • CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 3.75 กรัม/วินาที) • NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.00 กรัม/วินาที) <p>ปล่อง Dust Collector No. 5</p> <ul style="list-style-type: none"> • TSP ไม่เกิน 90 mg/m³ อัตราการระบาย 1.22 กรัม/วินาที) • CO ไม่เกิน 300 mg/m³ (อัตราการระบาย 4.05 กรัม/วินาที) • NO_x as NO₂ ไม่เกิน 80 mg/m³ (อัตราการระบาย 1.00 กรัม/วินาที) 	- ปล่องระบายมลสาร ทั้ง 5 ปล่อง ภายใน โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) ง) ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีมาตรการป้องกันการเกิดการระเบิดของเตาหลอม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบความชื้นของเศษอะลูมิเนียมที่นำเข้าเตาหลอมก่อนเสมอ • เศษอะลูมิเนียมขนาดเล็ก (Chip) ต้องผ่านขั้นตอนการอบไล่ความชื้น/น้ำมันก่อนนำเข้าเตาหลอม • ก่อนนำเศษอะลูมิเนียมเข้าเตาหลอมให้นำมาตั้งไว้บริเวณหน้าเตาหลอมก่อน ซึ่งความร้อนจากเตาจะช่วยระเหยน้ำและความชื้นที่อาจติดอยู่ที่ผิวและร่องของก้อนเศษอะลูมิเนียมที่บดอัดมาออกก่อนได้ 	- เตาหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
10 มาตรการควบคุมความเสี่ยงจากอันตรายร้ายแรง	- ใช้ถังเก็บก๊าซ LPG ที่ได้มาตรฐานโดยยังเป็นที่สามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 250 PSI และผ่านการทดสอบทาง Hydrostatic ว่าสามารถทนแรงดันน้ำได้ 26.4 kg/cm ²	- ถังเก็บกักก๊าซ LPG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งสายดินที่ถังเก็บกักก๊าซ LPG และ LNG ทุกถัง เพื่อเป็นตัวนำประจุไฟฟ้าให้ไหลลงสู่ดินและป้องกันการสะสมของประจุ ไฟฟ้าอันอาจก่อให้เกิดประกายไฟขณะสูบก๊าซ LPG ได้	- ถังเก็บกักก๊าซ LPG และถังเก็บกักก๊าซ LNG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งท่อระบบก๊าซ (Vapor Line) เข้า/ออก จากถังเก็บกักก๊าซ LPG เพื่อลดการเกิดความดันสูงในขณะสูบล้าง	- ถังเก็บกักก๊าซ LPG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งระบบวาล์วควบคุมการไหลของก๊าซทั้งกรณีปกติและกรณีที่เกิดอุบัติเหตุโดยระบบวาล์วควบคุมนี้จะทำงานได้โดยอัตโนมัติ	- ถังเก็บกักก๊าซ LPG และถังเก็บกักก๊าซ LNG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เอกสารแนบที่ 2
สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

๑. คำนำ

ที่ อก 5105.2.2/0005

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

เลขที่ 78 หมู่ 1 ตำบลหอมศีล

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

31 มกราคม 2565

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย)
จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ชุด

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.ว.ก.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เป็นหน่วยงานอนุมัติ อนุญาต และกำกับดูแลการประกอบกิจการของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซึ่งมีหน้าที่รวบรวมและจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ฉะเชิงเทรา และตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ มีโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จำนวน 1 โรงงาน

ในการนี้ สน.วก. ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ตามรายงานฯ พร้อม CD จำนวน 2 ชุด ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

^๒ คำประสมคำซ้ำ

7, n.w., 65

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเว

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001 , โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com

11111
11111
11111



บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



31 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 4 ชุด
2.แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 4 ชุด

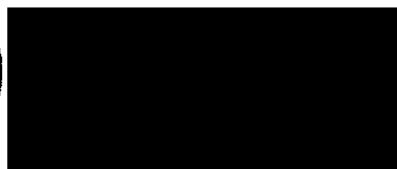
ตามที่ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 78/1 หมู่ 2 ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง
จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่าง
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ของโครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบฯ และจัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่
ขอส่งรายงานดังกล่าว มาจำนวน 4 ชุด พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) 4 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

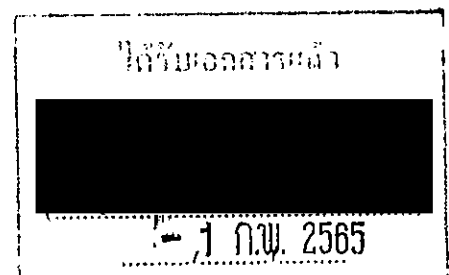


กรรมการบริษัท

ฝ่ายบุคคลและธุรการ

โทร 0-3852-2296

โทรสาร 0-3852-2300



เอกสารแนบที่ 3

ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ

ดักฝุ่นทั้งถุงกรองและไซโคลน

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.1

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : Jun-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	วัน																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 ค่ากระแสไฟฟ้า(<200 A)	D01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
2 ค่าความดันห้องดักฝุ่น(<2.5 Kpa)	D01	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3 ปริมาณแคลเซียมพร้อมเติม	D01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 การทำงานของ Dumper	W01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5 จัดจาร์บี Bearing ทุกจุด	W01																															
6 ทำความสะอาด Hopper จดลงฝุ่น	W01																															
7 เช็ควาล์วแรงดันของ Spray M/C (0.4 Mpa)	W01																															
8 เช็ควาล์วแรงดันน้ำของ Spray M/C (0.3 Mpa)	W01																															
9 เช็คการทำงานของมอเตอร์ Spray M/C	W01																															
10 การทำงานของ Shading	W01																															
11 สภพ Rotary Valve	M01																															
การบันทึกการตรวจสอบ																																
<input type="checkbox"/> แผน <input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติและแก้ไขแล้ว		<div style="background-color: black; width: 100%; height: 40px;"></div>																														
หมายเหตุ. D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน																																
Remark :																																

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.2

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : Jun-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	วัน																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 ค่ากระแสไฟฟ้า(<100 A)	D01	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2 ค่าความดันห้องดักฝุ่น(<2.5 Kpa)	D01	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3 จัดจาร์บี Bearing ทุกจุด	W01																															
4 ทำความสะอาด Hopper จดลงฝุ่น	W02																															
5 สภพ V-Belt ของมอเตอร์	M01																															
6 สภพ Rotary Valve	M01																															
การบันทึกการตรวจสอบ																																
<input type="checkbox"/> แผน <input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติและแก้ไขแล้ว		<div style="background-color: black; width: 100%; height: 40px;"></div>																														
หมายเหตุ. D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน																																
Remark :																																

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Month : Jun-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		1 ค่ากระแสไฟฟ้า (<100 A)	D01	A✓	C✓	C✓	A✓	C✓	C✓	C✓	C✓	C✓	A✓	A✓	A✓	C✓	A✓	A✓	A✓	A✓	A✓	A✓	C✓	A✓	A✓	A✓	A✓	A✓	A✓	A✓	A✓	A✓
2 วัดจารบี Bearing ทุกจุด	W01	-		○							⊗							○							○							
3 ทำความสะอาด Hopper จดลงฝุ่น	W02										○																					
4 สภาพ V-Belt ของมอเตอร์	M01																															
5 สภาพ Rotary Valve	M01																															
การบันทึกการตรวจสอบ		ผู้ตรวจสอบ																														
<input type="checkbox"/> แพน <input type="radio"/> ปกติ ✕ ผิดปกติ <input checked="" type="radio"/> ผิดปกติและแก้ไขแล้ว																																

หมายเหตุ. D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน.

Remark :

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Month : Jun-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		1. ค่ากระแสไฟฟ้า (<200 A)	D01	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60
2. ค่าความดันห้องดักฝุ่น (<2.5 Kpa)	D01	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
3. ปริมาณแคลเซียมพร้อมเดิม	D01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4. การทำงานของ Dumper	W01																															
5. อัฒจารบี Bearing ทุกจุด	W01																															
6. ทำความสะอาด Hopper จดลงฝุ่น	W01																															
7. เช็คระดับลมของ Spray M/C (0.4 Mpa)	W01																															
8. เช็คระดับน้ำของ Spray M/C (0.2 Mpa)	W01																															
9. เช็คการทำงานของมอเตอร์ Spray M/C	W01																															
10. ทำความสะอาด Level limit sw.	W01																															
11. การทำงานของ Shaking	W01																															
12. สภาพ Rotary Valve	M01																															
การบันทึกการตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ																															
<input type="checkbox"/> แผน <input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติและแก้ไขแล้ว																																
หมายเหตุ: D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน																																
Remark :																																

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.5

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : Jun-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	วัน																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 ค่ากระแสไฟฟ้า(<200 A)	D01	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
2 ค่าความดันห้องดักฝุ่น(<2.5 Kpa)	D01	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3 ปริมาณแคลเซียมพอร์เมนต์	D01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 การทำงานของ Dumper	W01																															
5 อัตราการบีบ Bearing ทุกจุด	W01																															
6 ทำความสะอาด Hopper จดลงฝุ่น	W01																															
7 การทำงานของ Shanking	W01																															
8 สภาพ V-Belt ของมอเตอร์	M01																															
9 สภาพ Rotary Valve	M01																															
10 สภาพมอเตอร์ใบสวเอร์	M01																															
11 การทำงานของเครื่องฟั่นแคลเซียม	M01																															
การบันทึกการตรวจสอบ																																
<input type="checkbox"/> แบน <input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติและแก้ไขแล้ว																																
หมายเหตุ. D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน																																
Remark :																																

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.5

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : May-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	วัน																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 ค่ากระแสไฟฟ้า(<200 A)	D01	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
2 ค่าความดันห้องดักฝุ่น(<2.5 Kpa)	D01	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3 ปริมาณแคลเซียมพอร์เมนต์	D01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 การทำงานของ Dumper	W01																															
5 อัตราการบีบ Bearing ทุกจุด	W01																															
6 ทำความสะอาด Hopper จดลงฝุ่น	W01																															
7 การทำงานของ Shanking	W01																															
8 สภาพ V-Belt ของมอเตอร์	M01																															
9 สภาพ Rotary Valve	M01																															
10 สภาพมอเตอร์ใบสวเอร์	M01																															
11 การทำงานของเครื่องฟั่นแคลเซียม	M01																															
การบันทึกการตรวจสอบ																																
<input type="checkbox"/> แบน <input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติและแก้ไขแล้ว																																
หมายเหตุ. D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน																																
Remark :																																

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.4

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : May-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 ค่ากระแสไฟฟ้า(<200 A)	D01	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2 ค่าความดันห้องดักฝุ่น(<2.5 Kpa)	D01	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3 ปริมาณแคลเซียมพร้อมเติม	D01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 การทำงานของ Dumper	W01																															
5 อัตราบีบ Bearing ทุกจุด	W01																															
6 ทำความสะอาด Hopper จดลงฝุ่น	W01																															
7 เช็คน้ำมันของ Spray M/C (0.4 Mpa)	W01																															
8 เช็คน้ำมันของ Spray M/C (0.2 Mpa)	W01																															
9 เช็คการทำงานของมอเตอร์ Spray M/C	W01																															
10 ทำความสะอาด Level limit sw.	W01																															
11 การทำงานของ Shaking	W01																															
12 สภาพ Rotary Valve	M01																															

การบันทึกการตรวจสอบ

☐ แผน ☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ
☒ ผิดปกติและแก้ไขแล้ว

ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ: D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน

Remark :

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.3

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : May-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1 ค่ากระแสไฟฟ้า (<100 A)	D01	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
2 อัตราการบีบ Bearing ทุกจุด	W01			0							0							0		0													0
3 ทำความสะอาด Hopper จุดลงฝุ่น	W02			0															0							0							0
4 สภาพ V-Belt ของมอเตอร์	M01																																
5 สภาพ Rotary Valve	M01																																

การบันทึกการตรวจสอบ

☐ แผน ☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ
☒ ผิดปกติและแก้ไขแล้ว

ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ: D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน

Remark :

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.2

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr. Kwanchai

Month : May-22

[illegible]

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.1

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : May-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		ค่ากระแสไฟฟ้า(<200 A)	D01	๒๐๐	๒๕๖	๒๔๐	๒๑๐	๒๓๗	๒๐๐	๒๐๘	๒๒๐	๒๒๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐	๒๐๐
ค่าความดันห้องดักฝุ่น(<2.5 Kpa)	D01	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	๐.๙	
ปริมาณแคลเซียมพร้อมเดิม	D01	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	๗	
การทำงานของ Dumper	W01		๐															๐							๐							
อัตราการ Bearing ทุกจุด	W01		๐															๐							๐							
ทำความสะอาด Hopper จุดลงฝุ่น	W01		๐															๐							๐							
เช็คแรงดันลมของ Spray M/C (0.4 Mpa)	W01		๐															๐							๐							
เช็คแรงดันน้ำของ Spray M/C (0.3 Mpa)	W01		๐															๐							๐							
เช็คการทำงานของมอเตอร์Spray M/C	W01		๐															๐							๐							
การทำงานของ Shaking	W01		๐															๐							๐							
สภาพ Rotary Valve	M01																	๐							๐							
การบันทึกการตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ																															
<input type="checkbox"/> แผน <input checked="" type="radio"/> ปกติ ✕ ผิดปกติ <input checked="" type="radio"/> ผิดปกติและแก้ไขแล้ว																																

หมายเหตุ: D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน

Remark :

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.5

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : Apr-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 ค่ากระแสไฟฟ้า(<200 A)	D01	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110						110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
2 ค่าความดันห้องตกฝุ่น(<2.5 Kpa)	D01	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5						0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		
3 ปริมาณแคลเซียมฟอสเฟตเต็ม	D01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
4 การทำงานของ Dumper	W01			0							0									0	0	0	0	0	0	0						
5 อัตราการ Bearing ทุกจุด	W01			0							0														0							
6 ทำความสะอาด Hopper จุดลงฝุ่น	W01			0							0														0							
7 การทำงานของ Shaking	W01			0							0														0							
8 สภาพ V-Belt ของมอเตอร์	M01																								0							
9 สภาพ Rotary Valve	M01																								0							
10 สภาพมอเตอร์ใบสว่าน	M01																								0							
11 การทำงานของเครื่องฟั่นแคลเซียม	M01																								0							

หมายเหตุ. D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน

Remark :

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.4

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : Apr-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 ค่ากระแสไฟฟ้า(<200 A)	D01	100	200	200	200	200	200	100	200	200	200								100	200	100	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
2 ค่าความดันห้องตกฝุ่น(<2.5 Kpa)	D01	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5						0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3 ปริมาณแคลเซียมฟอสเฟตเต็ม	D01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4 การทำงานของ Dumper	W01		0								0																					
5 อัตราการ Bearing ทุกจุด	W01		0								0																					
6 ทำความสะอาด Hopper จุดลงฝุ่น	W01		0								0																					
7 เช็ดแรงดันลมของ Spray M/C (0.4 Mpa)	W01		0								0																					
8 เช็ดแรงดันน้ำของ Spray M/C (0.2 Mpa)	W01		0								0																					
9 เช็ดการทำงานของมอเตอร์ Spray M/C	W01		0								0																					
10 ทำความสะอาด Level limit sw.	W01		0								0																					
11 การทำงานของ Shaking	W01		0								0																					
12 สภาพ Rotary Valve	M01																															

หมายเหตุ. D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน

Remark :

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Month : Apr-22

[illegible]

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Month : Apr-22

[illegible]

FM-PD-14-06 (01-03-14)

Machine check sheet

Machine Name : Dust collector No.1

Section : Production Dept.

Responsible Person: Mr.Kwanchai

Month : Apr-22

รายละเอียดการตรวจสอบ	วันที่ สถานะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1 ค่ากระแสไฟฟ้า(<200 A)	D01	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200						200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		
2 ค่าความดันห้องดักฝุ่น(<2.5 Kpa)	D01	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5						0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		
3 ปริมาณแคลเซียมพรอมเต็ม	D01	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒						๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒	๒		
4 การทำงานของ Dumper	W01		0							0														0								
5 สัตว์จรม Bearing ทุกจุด	W01		0							0														0								
6 ทำความสะอาด Hopper จดลงฝุ่น	W01		๐							0														0								
7 เช็คแรงดันลมของ Spray M/C (0.4 Mpa)	W01		๐							0														0								
8 เช็คแรงดันน้ำของ Spray M/C (0.3 Mpa)	W01		0							0														0								
9 เช็คการทำงานของมอเตอร์ Spray M/C	W01		0							0														0								
10 การทำงานของ Shaking	W01		0							0														0								
11 สภาพ Rotary Valve	M01																							0								
การบันทึกการตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ																															
<input type="checkbox"/> แบน <input type="radio"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติและแก้ไขแล้ว																																
หมายเหตุ: D01 : ตรวจสอบทุกวัน W01 : ตรวจสอบทุกสัปดาห์ M01 : ตรวจสอบทุกเดือน																																
Remark : _____																																

เอกสารแนบที่ 4

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565

FM-PD-33-01(06-06-05)

Yearly preventive maintenance schedule

Year: 2022-2023

Revision : 0

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter Apr'22 - Jun'22	2 nd Quarter Jul'22 - Sep'22	3 rd Quarter Oct'22 - Dec'22	4 th Quarter Jan'23 - Mar'23
Dross machine				
1. Change hydraulic oil (1Time/Year)				
2. Change Pillow block roller rotary (1Time/ 3Year)				
3. Change Conveyor chain (1Time/ 3Year)				

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 2 / 22)	(21 3 / 22)	(3 / 11 / 22)














FM-PD-32-01(06-06-05)

Quarterly preventive maintenance schedule

Quarter: Apr'22 - Jun'22

Revision : 0

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter												
	3/4-9/4	10/4-16/4	17/4-23/4	24/4-30/4	1/5-7/5	8/5-14/5	15/5-21/5	22/5-28/5	29/5-4/6	5/6-11/6	12/6-18/6	19/6-25/6	26/6-2/7
Dross machine													
1.Cleaning inside control panal (1Time/Month)													
2.Check connection hydarulic (1Time/Month)													
3.Grease for pillow block (1Time/Month)													
4.Check Conveyer chain (1Time/Month)													
5.Change hydraulic oil (1Time/Year)													
6.Change Pillow block roller rotary (1Time/ 3Year)													
7.Change Conveyor chain (1Time/ 3Year)													

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 2 / 22)	(21 3 / 22)	(8 / 11 / 2024)

FM-PD-33-01(06-06-05)

Yearly preventive maintenance schedule

Year: 2022-2023

Revision : 1

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter Apr'22 - Jun'22	2 nd Quarter Jul'22 - Sep'22	3 rd Quarter Oct'22 - Dec'22	4 th Quarter Jan'23 - Mar'23
C - Furnace				
1.Check burner & clean (3Time/Year)	⊗	○	○	
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	⊗	○	○	
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	⊗	○	○	
4.Check pillow block GBF (3Time/Year)	⊗	○	○	
5.Repair arch furnace (3Time/Year)	⊗	○	○	
6.Change filter box (1 Time/Year)	⊗			
7.Chagne GBF luander (1 Time/Year)	⊗			
8.Change luander (1 Time/Year)	⊗			
9.Change burner (1Time/ 3Year)				
10.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)				
11.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)				
12.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)				
13.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)				
14.Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)				
15.Repair roof (1Time/ 5Year)				

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by

Checked by

Approved by

(10 / 2 / 22)

(2 / 3 / 22)

(3 / Mar / 22)

FM-PD-32-01(06-06-05)

Quarterly preventive maintenance schedule

Quarter: Apr'22 -Jun'22

Revision : 1

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter													
	3/4-9/4	10/4-16/4	17/4-23/4	24/4-30/4	1/5-7/5	8/5-14/5	15/5-21/5	22/5-28/5	29/5-4/6	5/6-11/6	12/6-18/6	19/6-25/6	26/6-2/7	
C - Furnace														
1.Check LPG leak (1Time/Month)		ⓧ					ⓧ				ⓧ			
2.Check burner & clean (3Time/Year)		ⓧ												
3.Check dumper and repair (3Time/Year)		ⓧ												
4.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)		ⓧ												
5.Repair arch furnace (3Time/Year)		ⓧ												
6.Check pillow block GBF (3Time/Year)		ⓧ												
6.Change filter box (1 Time/Year)		ⓧ												
7.Chagne GBF luander (1 Time/Year)		ⓧ												
8.Change luander (1 Time/Year)														
9.Change burner (1Time/ 3Year)														
10.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)														
11.Repair wall side (1Time/ 3Year)														
12.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)														
13.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)														
14.Repair wall rear burner side (1Time/ 3Year)														
15.Repair roof (1Time/ 5Year)														

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by

Checked by

Approved by

(10 / 2 / 22)

(2 / 3 / 22)

(3 / 3 / 22)

FM-PD-33-01(06-06-05)

Yearly preventive maintenance schedule

Year: 2022-2023

Revision : 1

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter Apr'22 - Jun'22	2 nd Quarter Jul'22 - Sep'22	3 rd Quarter Oct'22 - Dec'22	4 th Quarter Jan'23 - Mar'23
M - Furnace				
1.Check burner & clean (3Time/Year)	⊙	○	○	
2.Check pillow block GBF (3Time/Year)	⊙	○	○	
3.Check dumper and repair (3Time/Year)	⊙	○	○	
4.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	⊙	○	○	
5.Repair arch furnace (3Time/Year)	⊙	○	○	
6.Change filter box (1 Time/Year)	⊙			
7.Chagne GBF luander (1 Time/Year)	⊙			
8.Change luander (1 Time/Year)	⊙			
9.Change burner (1Time/ 3Year)				
10.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)				
11.Repair wall side (1Time/ 3Year)				
12.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)				
13.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)				
14.Repair wall rear burner side (1Time/ 3Year)				
15.Repair roof (1Time/ 5Year)				

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 2 / 22)	(2 / 3 / 22)	(3 / 1 / 22)

Revise 1

FM-PD-32-01(06-06-05)

NM Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

Quarterly preventive maintenance schedule

Quarter: Apr'22 - Jun'22

Revision : 1

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter												
	3/4-9/4	10/4-16/4	17/4-23/4	24/4-30/4	1/5-7/5	8/5-14/5	15/5-21/5	22/5-28/5	29/5-4/6	5/6-11/6	12/6-18/6	19/6-25/6	26/6-2/7
M - Furnace													
1.Check LPG leak (1Time/Month)		⊙					⊙				⊙		
2.Check burner & clean (3Time/Year)		⊙											
3.Check dumper and repair (3Time/Year)		⊙											
4.Check pillow block GBF (3Time/Year)		⊙											
5.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)		⊙											
6.Repair arch furnace (3Time/Year)		⊙											
7.Change filler box (1 Time/Year)		⊙											
87.Chagne GBF luander (1 Time/Year)		⊙											
9.Change luander (1 Time/Year)		⊙											
10.Change burner (1Time/ 3Year)													
11.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)													
12.Repair wall side (1Time/ 3Year)													
13.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)													
14.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)													
15.Repair wall rear burner side (1Time/ 3Year)													
16.Repair roof (1Time/ 5Year)													

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 2 / 22)	(2 / 3 / 22)	(2 / 3 / 22)

FM-PD-33-01(06-06-05)

Yearly preventive maintenance schedule

Year: 2022-2023

Revision : 1

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter Apr'22 - Jun'22	2 nd Quarter Jul'22 - Sep'22	3 rd Quarter Oct'22 - Dec'22	4 th Quarter Jan'23 - Mar'23
D - Furnace				
1.Check burner & clean (3Time/Year)	●	○	○	
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	●	○	○	
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	●	○	○	
4.Repair slope & front castable (3Time/Year)	●	○	○	
5.Change Bearing Rotor (3Time/Year)	●	○	○	
6.Check pillow block GBF (3Time/Year)	●	○	○	
7.Change filter box (1 Time/Year)	●			
8.Chagne GBF luander (1 Time/Year)	●			
9.Change luander (1 Time/Year)	●			
10.Repair floor (1Time/ 2Year)				
11.Change burner (1Time/ 3Year)				
12.Repair wall right(Burner side) (1Time/ 3Year)				
13.Repair wall rear & tap hole (1Time/ 3Year)				
14.Repair wall left (Rotor side) (1Time/ 3Year)				
15.Repair pothole of rotor (1Time/ 3Year)				
16.Repair roof (1Time/ 5Year)				

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 2 / 22)	(2 / 3 / 22)	(3 / 1 / 22)

FM-PD-32-01(06-06-05)

Quarterly preventive maintenance schedule

Quarter: Apr'22 - Jun'22

Revision : 1

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter												
	3/4-9/4	10/4-16/4	17/4-23/4	24/4-30/4	1/5-7/5	8/5-14/5	15/5-21/5	22/5-28/5	29/5-4/6	5/6-11/6	12/6-18/6	19/6-25/6	26/6-2/7
D - Furnace													
1.Check LPG leak (1Time/Month)		●					●					●	
2.Change Belts Rotor (1Time/Month)		●					●					●	
3.Check burner & clean (3Time/Year)		●											
4.Check dumper and repair (3Time/Year)		●											
5.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)		●											
6.Repair slope & front castable (3Time/Year)		●											
7.Change Bearing Rotor (3 Time/Year)		●											
8.Check pillow block GBF (3Time/Year)		●											
9.Change filter box (1 Time/Year)		●											
10.Chagne GBF luander (1 Time/Year)		●											
11.Change luander (1 Time/Year)		●											
12.Repair floor (1Time/ 3Year)													
13.Change burner (1Time/ 2Year)													
14.Repair wall right (Burner side) (1Time/ 3Year)													
15.Repair wall rear & tap hole (1Time/ 3Year)													
16.Repair wall left (Rotor side) (1Time/ 3Year)													
17.Repair pothole of rotor (1Time/ 3Year)													
18.Repair roof (1Time/ 5Year)													

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 2 / 22)	(2 / 3 / 22)	(3 / 1 / 22)

FM-PD-33-01(06-06-05)

Yearly preventive maintenance schedule

Year: 2022-2023

Revision : 1

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter Apr'22 -Jun'22	2 nd Quarter Jul'22 - Sep'22	3 rd Quarter Oct'22 - Dec'22	4 th Quarter Jan'23 - Mar'23
Dust collector no.1,2,4,5				
1.Grease Top up motor blower (4Time/Year)				
2.Check Wire terminal motor blower (4Time/Year) /				
3.Change bag filter (1Time/Year) /				
4.Change rotary valve (1Time/Year) /				
5.Change Screw C/V dust(1 Time/3Year) /				

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(14/2/22)	(21/3/22)	(31/Apr/22)









FM-PD-32-01(06-06-05)

Quarterly preventive maintenance schedule

Quarter: Apr'22 -Jun'22

Revision : 0

Department: Production

Preventive maintenance List	1 st Quarter												
	3/4-9/4	10/4-16/4	17/4-23/4	24/4-30/4	1/5-7/5	8/5-14/5	15/5-21/5	22/5-28/5	29/5-4/6	5/6-11/6	12/6-18/6	19/6-25/6	26/6-2/7
Dust collector no.1,2,4,5													
1.Check Damper (1Time/month)													
2.Test shaking Bag Filter(1Time/Month)													
3.Grease Top up motor blower (4Time/Year)													
4.Check Wire terminal motor blower (4Time/Year)													
5.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)													
6.Change bag filter (1Time/Year)													
7.Change rotary vavle (1Time/Year)													

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(14/2/22)	(21/3/22)	(21/Apr/22)

FM-PD-33-01(06-06-05)

Revision : 0

Department: Production

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(14/2/22)	(3/3/22)	(8/3/22)

FM-PD-32-01(06-06-05)

Quarterly preventive maintenance schedule

Quarter: Apr'22 -Jun'22

Revision : 0

Department: Production

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(14 / 2 / 22)	(3 / 3 / 22)	(3 / 3 / 22)

FM-PD-33-01(06-06-05)

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๒๒๕๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๑๒ ลงรับวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๖๐-๓/๒๕๓๙-ญวก. ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียมแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐ ๓๘๕๒ ๒๒๙๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวณัสนันท์ เอี่ยมวิจิตร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวศิริมล เชี่ยวชาญ	๐๒๓-๕๖-๐๐๒๒๕		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายสาया พงษ์พันธ์			✓	
๒	นายชัยรัตน์ จงสุข			✓	
๓	นายชยุต ประเสริฐการ			✓	
๔	นายนพดล จำปาเทศ				✓
๕	นายสมุทร ภาชนัย				✓

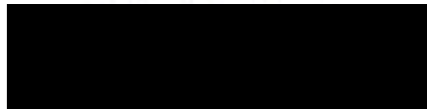
ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง			✓
๗	นายชัชวาลย์ ยงมี		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๑๕๐ ลงวันที่ ๑๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 6
แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด					
เอกสารเลขที่	SD-PD-17-04	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	2 จาก 3

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันการชำรุดของBag filter
2. เพื่อป้องกันมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นให้น้อยที่สุด เมื่อ Bag filter ชำรุด
3. เพื่อให้พนักงานทุกระดับทราบถึงวิธีการปฏิบัติการเมื่อ Bag filter ชำรุด

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4 manual
2. SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual
3. SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้

ผู้ปฏิบัติงาน

Production Operator , Maintenance

วิธีการปฏิบัติงาน

1. การป้องกัน Bag filter ชำรุด(การป้องกันการรั่วDust จากปล่อง)

วิธีการป้องกันการรั่วDust จากปล่องดังต่อไปนี้

 - 1.1 เปลี่ยนBag filter ปีละครั้ง
 - 1.2 ตรวจสอบสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4 manual
 - 1.3 ตรวจสอบสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual
2. สาเหตุการชำรุดของ Bag filter

การชำรุดBag filterหรือการรั่วของDust มีสาเหตุต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

 - 2.1 Bag filter ใหม่ เนื่องจากถูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง
 - 2.2 มีควันดำออกจากปล่อง เนื่องจากDustมีความร้อนตกลงในท่อและไฟลุกขึ้น(Dust collector No.3)
 - 2.3 Bag filterหมดอายุการใช้งาน
 - 2.4 มีDustรั่วจากHopper เนื่องจาก Cell plate หมดสภาพ
 - 2.5 Bag filter หลุดตกจากCell plate

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-04	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	3 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

3. วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิด Bagfilter ชำรุด(มาตรการรองรับเมื่อDustรั่วออกมาจากปล่อง)

กรณีDustรั่วเนื่องจากBag filter ชำรุด

- 3.1 กรณี Bag filter ใหม่ เนื่องจากลูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง Production operator ใส่ Calcium carbonate ใน Dust collector หากเกิดไฟไหม้ ปฏิบัติตาม SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้
- 3.2 กรณีขณะเปิดBurner ให้ Production operator ปิดBurnerและหยุดการผลิตก่อน(Dust collector No.1,3,4)
- 3.3 Maintenance ตรวจสอบว่ามีการรั่วจากห้องไหนบ้าง ปิดDamperแต่ละห้องไว้ หลังจากหยุดการรั่วแล้ว เปิดDamper และเปิด Dust collector ใหม่
- 3.4 ปฏิบัติตามข้อ 3.3 แล้ว หากไม่สามารถทราบได้ว่าห้องไหนรั่ว หรือกรณีมีการรั่วที่Dust collector No.2, 3 ไปปิดDust collector ทันที (ปิดDust collector No.2 ต้องปิดDross machineก่อน และปิดDust collector No.3 ต้องปิดChip dryerก่อน)
- 3.5 Maintenance ตรวจเช็คDust collectorหรือท่อ Dust เพื่อหาสาเหตุ
- 3.6 ปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว กรณีมีแก้ไขโดย เช่นเปลี่ยนBag filterหรือมัดBag filterที่ขาดไว้เพื่อไม่ใช้งาน Production operator ต้องเปิดDust collector และตรวจสอบว่ามีการรั่วอีกหรือไม่ ตรวจสอบเสร็จแล้วเริ่มการผลิตใหม่
- 3.7 เมื่อปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว หากไม่ทราบสาเหตุ และไม่สามารถแก้ไขได้อย่างข้อ 3.6 ให้ติดต่อกับผู้ผลิต Dust collector ทันที

หมายเหตุ

ห้ามใช้น้ำดับฝุ่น Dust ที่ถูกไหม้เด็ดขาด เนื่องจากอาจทำให้ฝุ่น Dust เกิดการระเบิดขึ้นได้

เอกสารแนบที่ 7
รายการอะไหล่สำรอง

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jan-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	175	1,000	1,175	455	720	
	Flux no.860	kg	725	4,500	5,225	3,775	1,450	
	Flux no.892	kg	1,125	0	1,125	325	800	
	Flux no.895	Pec	875	2,000	2,875	1,950	925	
	Flux no.GN44	kg	850	5,250	6,100	5,125	975	
	PTT LPG (Station 1)	kg	16,770	204,690	221,460	210,925	10,535	
	PTT LPG (Station 2)	kg	10,750	148,350	159,100	146,200	12,900	
	Liquid Nitrogen	kg	1,847	16,540	18,387	14,984	3,403	
	Filter 20 ppi 15"X15"	Pec	75	150	225	113	112	
	Lance pipe	Pec	321	0	321	136	185	
	Tap cone3	Pec	453	1,000	1,453	576	877	
	Stopper	Pec	212	0	212	35	177	
	Glass cloth filter	Roll	10	0	10	0	10	
	Titanium dioxide	kg	400	1,000	1,400	250	1,150	
	Fiber blanket	Box	7	0	7	1	6	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	10,000	5,000	15,000	5,000	10,000	
	Distributor line 2,3	Pec	6	0	6	0	6	
	Distributor 1	pec	4	0	4	0	4	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	11	0	11	0	11	
	Tap hole	Pec	4	0	4	0	4	
	Midcast	kg	3,000	0	3,000	1,950	1,050	
	Calcium Carbonate	kg	0	2,000	2,000	0	2,000	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	6	0	6	0	6	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	8	0	8	0	8	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	83	0	83	9	74	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	83	0	83	9	74	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
DROSS MACHINE								
	Inside wing	Pec	10	0	10	5	5	
	Outside wing	Pec	3	0	3	0	3	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0	
FROM MAINTENANCE								
1	Bag filter Dust no.1	Pec	709	0	709	589	120	
1	Bag filter Dust no.1 (New Spec)	Pec	50	0	50	0	50	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	72	0	
3	Bag filter Dust no.4 (New Spec)	Pec	50	0	50	0	50	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	0	0	0	0	0	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	0	4	4	1	3	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	4,388	6,000	10,388	6580	3,708	

CHECK BY:

Revise: 0 2/2/2022

Factory Supplies inventory

FM-PD-11-03(07-07-06)

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Feb-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	720	500	1,220	720	500	
	Flux no.860	kg	1,450	3,000	4,450	3,315	1,135	
	Flux no.892	kg	800	1,000	1,800	550	1,250	
	Flux no.895	Pec	925	2,500	3,425	2,175	1,250	
	Flux no.GN44	kg	975	5,000	5,975	5,240	735	
	PTT LPG (Station 1)	kg	10,535	205,270	215,805	201,615	14,190	
	PTT LPG (Station 2)	kg	12,900	144,970	157,870	144,970	12,900	
	Liquid Nitrogen	kg	3,403	14,120	17,523	14,787	2,736	
	Filter 20 ppi 15"X15"	Pec	112	150	262	120	142	
	Lance pipe	Pec	185	0	185	117	68	
	Tap cone3	Pec	877	500	1,377	540	837	
	Stopper	Pec	177	0	177	45	132	
	Glass cloth filter	Roll	10	0	10	1	9	
	Titanium dioxide	kg	1,150	0	1,150	225	925	
	Fiber blanket	Box	6	0	6	0	6	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	10,000	0	10,000	5,000	5,000	
	Distributor line 2,3	Pec	6	0	6	0	6	
	Distributor 1	pec	4	0	4	0	4	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	11	0	11	0	11	
	Tap hole	Pec	4	0	4	2	2	
	Midcast	kg	1,050	2,000	3,050	1,050	2,000	
	Calcium Carbonate	kg	2,000	4,000	6,000	3,000	3,000	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	6	10	16	0	16	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	8	10	18	0	18	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	74	0	74	0	74	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	74	0	74	0	74	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
DROSS MACHINE								
	Inside wing	Pec	5	0	5	0	5	
	Outside wing	Pec	3	0	3	0	3	
	Dross Pot	Pec	0	2	2	1	1	
	Metal Pot	Pec	0	6	6	3	3	
FROM MAINTENANCE								
1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120	
1	Bag filter Dust no.1 (New Spec)	Pec	50	0	50	0	50	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	0	0	0	0	0	
3	Bag filter Dust no.4 (New Spec)	Pec	50	0	50	0	50	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	0	470	470	0	470	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	3	0	3	0	3	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	3,708	6,000	9,708	5199	4,509	

CHECK BY:

Revise: 0 1/3/2022

Factory Supplies inventory

FM-PD-11-03(07-07-06)

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Mar-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	500	500 ✓	1,000	650	350	
	Flux no.860	kg	1,135	3,000 ✓	4,135	3,185	950	
	Flux no.892	kg	1,250	0	1,250	75	1,175	
	Flux no.895	Pec	1,250	1,000 ✓	2,250	2,150	100	
	Flux no.GN44	kg	735	4,000 ✓	4,735	4,385	350	
	Flux no.KK031M	kg	0	1,000	1,000	0	1,000	
	Flux no.KK765A	kg	0	3,000	3,000	2,000	1,000	2,000/1,000=2,000 kg
	Flux no.KK220M	kg	0	2,000	2,000	110	1,890	
	PTT LPG (Station 1)	kg	14,190	207,020 ✓	221,210	201,387	19,823	
	PTT LPG (Station 2)	kg	12,900	124,630 ✓	137,530	119,255	18,275	
	Liquid Nitrogen	kg	2,736	15,180 ✓	17,916	15,402	2,514	
	Filter 20 ppi 15"X15"	Pec	142	0	142	94	48	
	Lance pipe	Pec	68	300 ✓	368	115	253	
	Tap cone3	Pec	837	0	837	467	370	
	Slopper	Pec	132	0	132	44	88	
	Glass cloth filter	Roll	9	0	9	1	8	
	Titanium dioxide	kg	925	0	925	275	650	
	Fiber blanket	Box	6	0	6	1	5	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	5,000	5,000 ✓	10,000	5,000	5,000	
	Distributor line 2,3	Pec	6	0	6	0	6	
	Distributor 1	pec	4	0	4	0	4	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	11	0	11	0	11	
	Tap hole	Pec	2	0	2	0	2	
	Midcast	kg	2,000	3,000 ✓	5,000	5,000	0	
	Calcium Carbonate	kg	3,000	0	3,000	3,000	0	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	16	0	16	1	15	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	16	0	16	1	15	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	74	0	74	2	72	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	74	0	74	2	72	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
DROSS MACHINE								
	Inside wing	Pec	5	0	5	1	4	
	Outside wing	Pec	3	0	3	0	3	
	Dross Pot	Pec	1	0	1	1	0	
	Metal Pot	Pec	3	0	3	3	0	
FROM MAINTENANCE								
1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120	
1	Bag filter Dust no.1 (New Spec)	Pec	50	0	50	0	50	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	0	72	72	0	72	
3	Bag filter Dust no.4 (New Spec)	Pec	50	0	50	0	50	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	0	470	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	3	0	3	1	2	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	4,509	6,000 ✓	10,509	6,414	4,095	

CHECK BY:

Revise: 0 30/3/2022

Factory Supplies inventory

FM-PD-11-03(07-07-06)

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Apr-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	350	0	350	350	0	
	Flux no.860	kg	950	2,000 ✓	2,950	1,970	980	
	Flux no.892	kg	1,175	0	1,175	175	1,000	
	Flux no.895	Pec	100	3,000 ✓	3,100	2,160	940	
	Flux no.GN44	kg	350	4,500 ✓	4,850	3,495	1,355	
	Flux no.KK031M	kg	1,000	0	1,000	150	850	
	Flux no.KK765A	kg	1,000	0	1,000	340	660	
	Flux no.KK220M	kg	1,890	0	1,890	1,520	370	
	PTT LPG (Station 1)	kg	19,823	174,550 ✓	194,373	184,053	10,320	
	PTT LPG (Station 2)	kg	18,275	103,170 ✓	121,445	107,470	13,975	
	Liquid Nitrogen	kg	2,514	11,930 ✓	14,444	13,040	1,404	
	Filter 20 ppi 15"X15"	Pec	48	150 ✓	198	87	111	
	Lance pipe	Pec	253	0	253	91	162	
	Tap cone3	Pec	370	500 ✓	870	458	412	
	Slopper	Pec	88	0	88	48	40	
	Glass cloth filter	Roll	8	0	8	0	8	
	Titanium dioxide	kg	650	0	650	225	425	
	Fiber blanket	Box	5	0	5	1	4	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	5,000	0	5,000	0	5,000	
	Distributor line 2,3	Pec	6	0	6	1	5	
	Distributor 1	pec	4	0	4	2	2	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	11	0	11	0	11	
	Tap hole	Pec	2	0	2	0	2	
	Midcast	kg	0	1,000 ✓	1,000	300	700	
	Calcium Carbonate	kg	0	0	0	0	0	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	15	0	15	1	14	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	17	0	17	1	16	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	72	0	72	6	66	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	72	0	72	6	66	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
DROSS MACHINE								
	Inside wing	Pec	4	0	4	0	4	
	Outside wing	Pec	3	0	3	2	1	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0	
FROM MAINTENANCE								
1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120	
1	Bag filter Dust no.1 (New Spec)	Pec	50	432 ✓	482	0	482	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	0	72	
3	Bag filter Dust no.4 (New Spec)	Pec	50	432 ✓	482	0	482	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	0	470	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	2	0	2	0	2	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	4,095	6,000 ✓	10,095	5098	4,997	

CHECK BY:

Revise: 0 3/5/2022

Factory Supplies inventory

FM-PD-11-03(07-07-06)

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

May-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	0	500	500	150	350	
	Flux no.860	kg	980	2,500	3,480	2,355	1,125	
	Flux no.892	kg	1,000	0	1,000	150	850	
	Flux no.895	Pec	940	1,000	1,940	1,485	475	
	Flux no.GN44	kg	1,355	3,500	4,855	3,225	1,630	
	Flux no.KK031M	kg	850	0	850	60	790	
	Flux no.KK765A	kg	660	0	660	0	660	
	Flux no.KK220M	kg	370	0	370	370	0	
	PTT LPG (Station 1)	kg	10,320	186,970	197,290	177,295	19,995	
	PTT LPG (Station 2)	kg	13,975	131,430	145,405	141,105	4,300	
	Liquid Nitrogen	kg	1,404	16,420	17,824	14,560	3,264	
	Filter 20 ppi 15"X15"	Pec	111	150	261	100	161	
	Lance pipe	Pec	162	0	162	73	89	
	Tap cone3	Pec	412	500	912	489	423	
	Stopper	Pec	40	100	140	31	109	
	Glass cloth filter	Roll	8	0	8	0	8	
	Titanium dioxide	kg	425	1,000	1,425	200	1,225	
	Fiber blanket	Box	4	0	4	0	4	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	5,000	5,000	10,000	5,000	5,000	
	Distributor line 2,3	Pec	5	0	5	0	5	
	Distributor 1	pec	2	0	2	0	2	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	11	0	11	0	11	
	Tap hole	Pec	2	4	6	0	6	
	Midcast	kg	700	2,500	3,200	2,775	425	
	Calcium Carbonate	kg	0	0	0	0	0	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	14	0	14	2	12	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	16	0	16	2	14	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	66	0	66	15	51	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	66	0	66	15	51	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	

DROSS MACHINE

	Inside wing	Pec	4	0	4	0	4	
	Outside wing	Pec	1	0	1	0	1	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0	

FROM MAINTENANCE

1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120	
1	Bag filter Dust no.1 (New Spec)	Pec	482	432	914	0	914	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	0	72	
3	Bag filter Dust no.4 (New Spec)	Pec	482	432	914	0	914	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	0	470	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	2	0	2	0	2	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	4,997	6,000	10,997	6,428	4,569	

CHECK BY:

Revise: 0 6/1/2022

Factory Supplies inventory

FM-PD-11-03(07-07-06)

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jun-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	350	0	350	350	0	
	Flux no.860	kg	1,125	3,000	4,125	3,550	575	
	Flux no.892	kg	850	0	850	0	850	
	Flux no.895	Pec	475	2,500	2,975	1,950	1,025	
	Flux no.GN44	kg	1,630	4,500	6,130	5,130	1,000	
	Flux no.KK031M	kg	790	0	790	150	640	
	Flux no.KK765A	kg	660	0	660	610	50	
	Flux no.KK220M	kg	0	0	0	0	0	
	PTT LPG (Station 1)	kg	19,995	202,340	222,335	201,265	21,070	
	PTT LPG (Station 2)	kg	4,300	150,020	154,320	135,615	18,705	
	Liquid Nitrogen	kg	3,264	16,650	19,914	16,955	2,959	
	Filter 20 ppi 15"X15"	Pec	161	0	161	105	56	
	Lance pipe	Pec	89	300	389	99	290	
	Tap cone3	Pec	423	1,000	1,423	523	900	
	Stopper	Pec	109	0	109	32	77	
	Glass cloth filter	Roll	8	0	8	2	6	
	Titanium dioxide	kg	1,225	0	1,225	325	900	
	Fiber blanket	Box	4	0	4	0	4	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	5,000	0	5,000	5,000	0	
	Distributor line 2,3	Pec	5	0	5	1	4	
	Distributor 1	pec	2	0	2	0	2	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	11	0	11	0	11	
	Tap hole	Pec	6	0	6	0	6	
	Midcast	kg	425	3,000	3,425	0	3,425	
	Calcium Carbonate	kg	0	0	0	0	0	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	12	0	12	3	9	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	14	0	14	2	12	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	51	0	51	0	51	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	51	0	51	0	51	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	

DROSS MACHINE

	Inside wing	Pec	4	0	4	0	4	
	Outside wing	Pec	1	0	1	0	1	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0	

FROM MAINTENANCE

1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120	
1	Bag filter Dust no.1 (New Spec)	Pec	914	0	914	0	914	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	0	72	
3	Bag filter Dust no.4 (New Spec)	Pec	914	0	914	0	914	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	0	470	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	2	0	2	0	2	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	4,569	6,000	10,569	5,961	4,608	

CHECK BY:

Revise: 0 1/7/2022

Factory Supplies inventory

FM-PD-11-03(07-07-06)

เอกสารแนบที่ 8

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน
(Pressure Loss) และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน
(Ceramic Ball)

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำสัปดาห์

Date	Fur.	Flow						Pressure		Temp			Setting value					% Burn	Air Ratio	LPG Flow	Checker
		LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh1	Exh2	R1	R2	R1	R2	Ext.	LPG1	LPG2	Air1	Air2	Exh.				
4-5-22	M	0	0	4826	3989	5922	3900	0.46	0.32	180	190	150	153		4850		4000				
	C	262	261	78	79			0.81	0.24	185/180	174/150		20.5		75		46.5	65	1.05	80	
	D	250	252	3885	3732			0.42	0.31	90/185	96/180		31.5	32.5	76	78	60	82.5	1.05	87	
13-5-22	M	0	0	4821	4009	5911	3978	0.109	1.22	180	187	150	153		4850		4000				
	C	261	263	78	80			1.16	1.32	185/180	174/150		20.9		77		46.5	65	1.05	80	
	D	254	252	3894	3619			1.87	1.43	90/188	96/180		31.5	32.5	76	78	60	82.5	1.05	88	
18-5-22	M	0	0	4902	4041	5902	4009	0.02	2.32	181	180	150	153		4850		4000				
	C	262	264	78	80			2.11	2.46	185	205		20.9		75		46.5	82.5	1.05	80	
	D	254	252	3899	3216			2.44	2.38	188	201		32.5	32.5	77	78	60	82.5	1.05	88	
21-5-22	M	0	0	4891	4099	5900	4112	3.09	3.09	181	182	150	153		4850		4000				
	C	262	264	78	79			3.09	3.11	188	188		20.5		72		46.9	82.5	1.05	80	
	D	254	252	3890	3706			3.66	3.41	190	191		32.5	32.5	77	78	60	82.5	1.05	89	
6-6-22	M	0	0	4881	3809	5928	4022	0.22	0.91	182	189	150	153		4850		4000				
	C	262	261	79	80			0.19	0.46	188	179		20.9		78		46.9	65	1.09	87	
	D	254	252	3911	3699			0.38	0.40	190	201		32.5	32.5	79	77	60	82.5	1.05	88	
14-6-22	M	0	0	4882	3990	5922	4011	1.19	1.49	180	182	150	153		4850		4000				
	C	261	262	98	80			1.40	1.30	188	165		20.9				46.5	65	1.05	87	
	D	254	253	3914	3592			1.02	1.19	190	201		32.5	32.5	77	98	60	82.5	1.05	88	
22-6-22	M	0	0	4881	3916	5922	4011	2.98	3.01	181	182	150	153		4850		4000				
	C	260	262	80	79			2.11	2.46	190	199		20.5				46.5	65	1.05	80	
	D	254	257	3894	3011			2.32	2.18	201	199		32.5	32.5	80	79	60	82.5	1.05	88	

วันที่ 27 - 30 มิ.ย. 65 ไม่มีการตรวจ

Issue by Thanakrit T.

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำสัปดาห์

Date	Fur.	Flow						Pressure		Temp			Setting value					% Burn	Air Ratio	LPG Flow	Checker
		LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh1	Exh2	R1	R2	R1	R2	Ext.	LPG1	LPG2	Air1	Air2	Exh.				
3-3-22	M	0	0	4811	4511	5900	3911	0.17	0.23	182	179	180	153		4850		4000				
	C	262	264	78	87			0.81	0.53	189	196		20.5		75		46.5	65	1.05	80	
	D	252	253	3885	3891			0.72	0.47	90/180	96/180		31.5	32.5	76	78	60	82.5	1.05	88	
11-3-22	M	0	0	4911	4481	5910	3811	0.88	1.09	182/200	15/208	150	153		4850		4000				
	C	265	260	81	79			0.99	1.06	188/180	191/151		20.5		75		46.5	65	1.05	80	
	D	262	254	3810	3911			1.22	1.04	91/188	96/181		31.5	32.5	75	78	60	82.5	1.05	87	
14-3-22	M	0	0	4810	4614	5910	3811	2.09	2.11	182	184	150	153		4850		4000				
	C	262	264	80	82			2.11	2.48	191	188		20.9		75		46.5	65	1.05	80	
	D	253	251	3900	3888			2.66	2.41	90/180	91/181		31.5	32.5	75	80	60	82.5	1.05	88	
30-3-22	M	0	0	4910	4814			2.44	3.99	190	181	150	153		4850		4000				
	C	261	264	80	81			2.99	3.08	189	181		20.5		76		46.5	65	1.05	80	
	D	252	254	3887	3881			3.11	3.02	181/180	201		31.5	32.5	75	80	60	82.5	1.05	87	
4-4-22	M	0	0	4811	4522			0.91	0.42	182	205	180	153		4850		4000				
	C	262	261	80	81			0.81	0.54	191	197		20.5		76		46.5	65	1.05	80	
	D	254	252	3911	3811			0.11	0.22	201	189		31.5	32.5	75	80	60	82.5	1.05	88	
18-4-22	M	0	0	4824	4519			0.4	0.24	188	205	150	153		4850		4000				
	C	262	261	80	80			0.24	0.39	190	192		20.5		76		46.5	82.5	1.05	87	
	D	254	252	3910	3900			0.4	0.05	188	199		30.5	32.5	75	80	60	82.5	1.05	87	
26-4-22	M	0	0	488	4141			2.4	2.44	188	201	150	153		4850		4000				
	C	262	260	80	82			2.00	2.91	190	188		30.5		75		46.5	82.5	1.05	80	
	D	254	252	3911	3906			2.16	2.08	190	190		32.5	32.5	75	80	60	82.5	1.05	88	

Issue by Thanakrit T.

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำสัปดาห์

Date	Fur.	Flow						Pressure		Temp			Setting value					% Burn	Air Ratio	LPG Flow	Checker
		LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh1	Exh2	R1	R2	R1	R2	Ext.	LPG1	LPG2	Air1	Air2	Exh.				
6-7-22	M	0	0	48144	45144	5910	38144	0.08	0.1	189/24	115/248	150	153		4850		4000				
	C	264	264	78	78			0.32/0.9	0.91/0.5	189/50	176/57		20.5		75		46.5	65	1.05	80	
	D	254	252	3719	3751			0.77	0.70	90/185	76/186		31.5	32.5	76	78	60	82.5	1.05	89	
13-1-22	M	0	0	4914	4054	5910	3849	0.89	0.68	178/177	118/178	150	153		4850		4000				
	C	263	262	80/85	80/88			1.72	1.31	174/45	188/48		20.5		75		46.5	65	1.05	80	
	D	252	254	3811	3821			1.32	1.09	90/184	91/188		31.5	32.5	76	78	60	82.5	1.05	89	
19/1/22	M	0	0	4441	4168	5798	4430	1.78	2.01	182	188	750	153		4850		4000				
	C	262	263	78	79			1.81	2.06	184/57	179/87		20.5		76		46.5	65	1.05	80	
	D	251	252	3211	3210			1.77	2.02	90/18	89		31.5	32.5	76	78	60	82.5	1.05	88	
24/1/22	M	0	0	45112	4600	7465	1964	3.09	3.24	115	102	103	153		4850		4000				
	C	261	262	78	72			2.69	3.4	718	102		20.5		75		46.5	65	1.05	80	
	D	257	252	3482	3502			2.11	2.89	119	157		31.5	32.5	75	78	60	82.5	1.05	88	
7/2/22	M	0	0	40391	4162	5891	3211	0.77	1.08	183	116	150	153		4850		4000				
	C	261	262	85	88			1.7	0.98	197	184		20.5		75		46.5	65	1.05	87	
	D	254	253	3819	3197			1.200	0.87	117	104		31.5	32.5	75	76	60	82.5	1.05	88	
14/2/22	M	0	0	4441	4267	5911	3811	1.67	1.99	187	116	150	153		4850		4000				
	C	262	262	86	87			1.77	1.78	180	182		20.5		75		46.5	65	1.05	80	
	D	252	252	3889	3269			2.01	2.11	159	184		31.5	32.5	75	78	46.5	65	1.05	89	
21/2/22	M	0	0	45144	3914	5111	3811	2.92	2.91	182	116	150	153		4850		4000				
	C	261	262	88	84			2.08	3.17	118	192		20.5		75		46.5	65	1.05	80	
	D	252	252	3911	3811			3.4	3.08	118	116		31.5	32.5	75	78	46.5	65	1.05	89	

Issue by Thanakrit T.

เอกสารแนบที่ 9

ตัวอย่างบันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บ

ความร้อน (Ceramic Ball)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม 7 วันที่ 28-June-22 เวลา 22.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= _____ No.2= _____ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 3.42 No.2= 3.49 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= -0.16 No.2= -0.46 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
_____	_____
_____	_____
_____	_____
(.../.../...)	(.../.../...)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม D วันที่ 27-June-22 เวลา 21.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.88 No.2= 2.91 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 4 No.2= 6 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= -0.46 No.2= -0.76 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
_____	_____
_____	_____
_____	_____
(.../.../...)	(.../.../...)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม ๐ วันที่ ๒7-June-๒๒ เวลา ๒1.๐๐ ช

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.1 No.2= 3.08 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี


ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 6 No.2= 5 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= -0.98 No.2= -0.78 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	
----------------------	--

หมายเหตุ :	Reported by	Approved by
		
	(28/Jan/22)	(1/Jul/22)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม α วันที่ ๒๘-๖-๕๕ เวลา ๐๖.๐๐

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 348 No.2= 3.6/ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 6 No.2= 4 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= -1.02 No.2= -0.18 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :	Reported by	Approved by
	(๒๘/๕/๒๕๖๕)	(๒๘/๕/๒๕๖๕)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม 7 วันที่ 28-5-22 เวลา 18.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.40 No.2= 3.52 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 6 No.2= 2 kg.



ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= -0.98 No.2= -0.16 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

Reported by	Approved by
	
(.28./...5.../22.)	(.28./...5.../22.)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม 7 วันที่ 16-6-22 เวลา 08.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.78 No.2= 3.11 kPa.

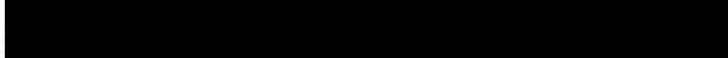
ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 900.5 No.2= 900.4 kg.



ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= -0.98 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน 

หมายเหตุ : _____

Reported by	Approved by
	
(.16./...6.../22.)	(.16./...6.../22.)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม ๗ วันที่ 12-4-82 เวลา 08.๐๐

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.4 No.2= 2.98 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 4 No.2= 6 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 9๐๐ No.2= 9๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= -0.11 No.2= -0.98 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน [Redacted]

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
<u>[Redacted]</u>	<u>[Redacted]</u>
(./12./...4./82)	(./12./...๕./82)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม ๗ วันที่ 16-4-82 เวลา 08.๐๐

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.4 No.2= 3.48 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 4 No.2= 6 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 9๐๐ No.2= 9๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= -0.99 No.2= -0.94 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน [Redacted]

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
<u>[Redacted]</u>	<u>[Redacted]</u>
(./16./...๕./82)	(./16./...๕./82)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ballเตาหลอม C วันที่ 30-ธ.ค. 65 เวลา 20.00ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.86 No.2= 3.22 kPa.ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มีปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 4 No.2= 6 kg.ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(.30/...3.../22)

(.30/...3.../22)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ballเตาหลอม D วันที่ 19 ธ.ค. 65 เวลา 21.00ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.22 No.2= 3.40 kPa.ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มีปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 6 No.2= 4 kg.ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= -0.96 No.2= 0.4 kPa.ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(.20/...3.../22)

(.20/...3.../22)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม 17 วันที่ 26- มี.ค. 65 เวลา 11.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.28 No.2= 3.48 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 4 No.2= 6 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.12 No.2= 0.26 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน [REDACTED]

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
<div style="background-color: black; height: 30px; width: 100%;"></div>	<div style="background-color: black; height: 30px; width: 100%;"></div>
(26/...3/22)	(26/...3/22)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม 17 วันที่ 26- กุมภาพันธ์ 65 เวลา 10.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.4 No.2= 3.42 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 6 No.2= 8 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= _____ No.2= _____ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
<div style="background-color: black; height: 30px; width: 100%;"></div>	<div style="background-color: black; height: 30px; width: 100%;"></div>
(27/...2/22)	(22/...2/22)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม ๐ วันที่ ๒๘- ธันวาคม ๕๕ เวลา ๐๘.๐๐

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน

No.1= 3.21 No.2= 3.44 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball

☐ ឯ ☒ ឯ

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา

No.1= 4 No.2= 6 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป

No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน

No.1= 0.4 No.2= 0.28 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball

☐ ឆ្លើយ ☒ ត្រឹមត្រូវ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(28/May/05)

(.28/.2/.22)

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม D. วันที่ 16 กรกฎาคม ๕๙ เวลา 18.00 ช.

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน

No.1= 3.10 No.2= 2.98 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball

☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา

No.1= ~~900~~ 4 No.2= 6 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป

No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน

No.1= 0.14 No.2= 0.39 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball

☐ ជឿ ☒ មិនជឿ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by

Approved by

(17/2/22)

(17/2/24)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Formace วันที่ 29 Jan 22 เวลา 08.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.10 No.2= 3.52 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 7 No.2= 9 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 1,000 No.2= 1,000 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.87 No.2= 0.74 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน [Redacted]

หมายเหตุ : [Redacted]

Reported by	Approved by
<u>[Redacted]</u>	<u>[Redacted]</u>
(<u>29/...1.../22</u>)	(<u>29/.../.../22</u>)

FM-PD-13-01(01-12-16)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม C วันที่ 29-1-2022 เวลา 14.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.98 No.2= 3.2 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 4 No.2= 5 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 1,000 No.2= 1,000 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.44 No.2= 0.36 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน [Redacted]

หมายเหตุ : [Redacted]

Reported by	Approved by
<u>[Redacted]</u>	<u>[Redacted]</u>
(<u>29/.../.../22</u>)	(<u>29/.../.../22</u>)

FM-PD-13-01(01-12-16)

เอกสารแนบที่ 10

บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม

Main repaired record

Machine/Place : Furnace D

Responsible : Mr.Janpeng Supplier : NPS Date : 13-16 April 2022

Detail : ขอมสวนโคงเตาหลอม

Before :



After :



Remark :

Reported by

Approved by



16 / Jun / 22

16 / Jun / 2022

FM-PD-30-00(01-12-16)

Main repaired record

Machine/Place : C-furnace

Responsible : Mr.Janpeng Supplier : NPS Date : 13-16 April 2022

Detail : ขอมสวนโคงเตาหลอม
*เปลี่ยนเหล็กคานหน้าบนสวนโคง

Before :



After :



Remark :

Reported by

Approved by



16 / Jun / 22

16 / Jun / 2022

FM-PD-30-00(01-12-16)

Main repaired record

Machine/Place : M-furnace

Responsible : Mr.Janpeng Supplier : NPS Date : 13-16 April 2022

Detail : ขอมสวนโคง NPS

Before :



After :



Remark :

Reported by

Approved by

16 / Jun / 22
(...../...../.....)16 / Jun / 2022
(...../...../.....)

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการสูบกากตะกอนจากบ่อเกรอะในโครงการนำไปกำจัด

บันทึกการสูบลากตะกอนบ่อเกรอะ

วันที่ดำเนินการ

7 มิถุนายน 2565

การดำเนินการ


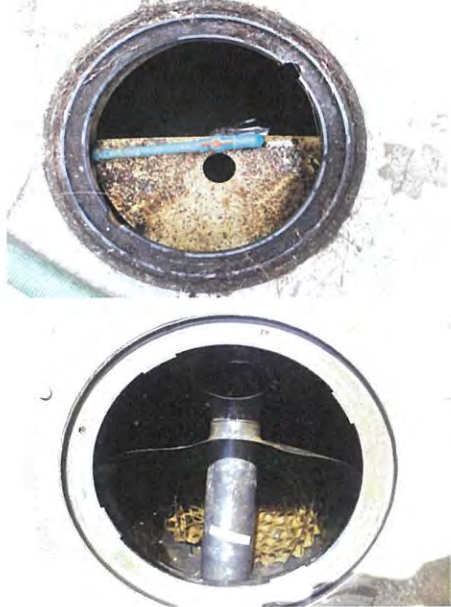
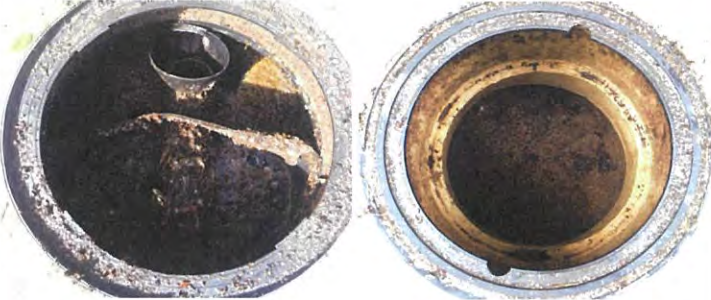



สูบลากตะกอนบ่อเกรอะ

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม

คุณศิริมล

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
<p>โรงงาน 1, 2</p> 	
<p>บ่อมรปภ.และสำนักงาน</p> 	
<p>โรงอาหาร</p> 	

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อยทุก 6 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

เอกสารแนบที่ 12
บันทึกการตัดไขมันจากบ่อดักไขมัน

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน มกราคม 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1						17	✓	✓			
2						18	✓	✓			
3						19	✓	✓			
4	✓	✓				20	✓	✓			
5	✓	✓				21	✓	✓			
6	✓	✓				22	✓	✓			
7	✓	✓				23					
8	✓	✓				24	✓	✓			
9						25	✓	✓			
10	✓	✓				26	✓	✓			
11	✓	✓				27	✓	✓			
12	✓	✓				28	✓	✓			
13	✓	✓				29					
14	✓	✓				30					
15						31	✓	✓			
16											

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

33-01(01-03-10)

ผู้ตรวจสอบ

1 / 2 / 61

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17	✓	✓			
2	✓	✓				18	✓	✓			
3	✓	✓				19	✓	✓			
4	✓	✓				20					
5	✓	✓				21	✓	✓			
6						22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24	✓	✓			
9	✓	✓				25	✓	✓			
10	✓	✓				26					
11	✓	✓				27					
12						28	✓	✓			
13											
14	✓	✓									
15	✓	✓									
16	✓	✓									

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)


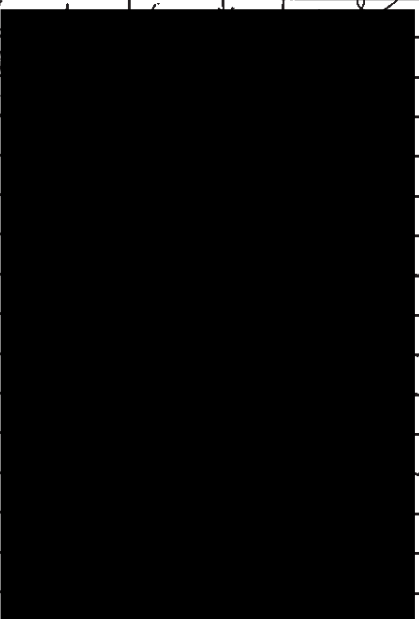
ลงชื่อ

FM-GA-33-01(01-03-10)

ผู้ตรวจสอบ

28 / Feb / 2022

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน มีนาคม 2565

วันที่	ปฏิบัติ,		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17	✓	✓			
2	✓	✓				18	✓	✓			
3	✓	✓				19	✓	✓			
4	✓	✓				20					
5	✓	✓				21	✓	✓			
6						22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24	✓	✓			
9	✓	✓				25	✓	✓			
10	✓	✓				26					
11	✓	✓				27					
12						28	✓	✓			
13						29	✓	✓			
14	✓	✓				30	✓	✓			
15	✓	✓				31	✓	✓			
16	✓	✓									

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

1 / Apr / 2022

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน เมษายน 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17					
2	✓	✓				18	✓	✓			
3						19	✓	✓			
4	✓	✓				20	✓	✓			
5	✓	✓				21	✓	✓			
6	✓	✓				22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24					
9						25	✓	✓			
10						26	✓	✓			
11						27	✓	✓			
12						28	✓	✓			
13						29	✓	✓			
14						30	✓	✓			
15											
16											

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

3 / เมย / 2565

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1						17	✓	✓			
2						18	✓	✓			
3	✓	✓				19	✓	✓			
4	✓	✓				20	✓	✓			
5	✓	✓				21					
6	✓	✓				22					
7						23	✓	✓			
8						24	✓	✓			
9	✓	✓				25	✓	✓			
10	✓	✓				26	✓	✓			
11	✓	✓				27	✓	✓			
12	✓	✓				28	✓	✓			
13	✓	✓				29					
14	✓	✓				30	✓	✓			
15						31	✓	✓			
16											

หมายเหตุ

FM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

2. ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

31 / May / 2022

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน มิถุนายน 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17	✓	✓			
2	✓	✓				18	✓	✓			
3	✓	✓				19					
4	✓	✓				20	✓	✓			
5						21	✓	✓			
6	✓	✓				22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24	✓	✓			
9	✓	✓				25					
10	✓	✓				26					
11						27	✓	✓			
12						28	✓	✓			
13	✓	✓				29	✓	✓			
14	✓	✓				30	✓	✓			
15	✓	✓									
16	✓	✓									

หมายเหตุ

FM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ





2. ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

30 / Jun / 2022

เอกสารแนบที่ 13

ตัวอย่างเอกสารการสูบไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัด


บันทึกการดำเนินการสูบน้ำอัดไخمน์
ครั้งที่ 1/2565
เมื่อวันที่ 24/03/2565

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
	
	

หมายเหตุ :
- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

บันทึกการดำเนินการสูบน้ำอัดไخمน์
ครั้งที่ 2/2565
เมื่อวันที่ 07/06/2565

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
	
	

หมายเหตุ :
- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

เอกสารแนบที่ 14
ตัวอย่างบันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน
(Oil & Sand Trap)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มกราคม 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
7/1/2022	ทำคอกผสม=บ่อดักน้ำมัน		
14/1/2022	ทำคอกผสม=บ่อดักน้ำมัน		
21/1/2022	ทำคอกผสม=บ่อดักน้ำมัน		
28/1/2022	ทำคอกผสม=บ่อดักน้ำมัน		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
1, 2, 2565	1, 2, 65

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
4/2/22	ทำคอกผสม=บ่อดักน้ำมัน		
11/2/22	ทำคอกผสม=บ่อดักน้ำมัน		
18/2/22	ทำคอกผสม=บ่อดักน้ำมัน		
25/2/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
1, 3, 2565	1, 3, 2565

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มีนาคม 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
4/3/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
11/3/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
18/3/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
25/3/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		

หมายเหตุ

(- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
11/4/2022	1 Apr 2022

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน เมษายน 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
2/4/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
8/4/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
15/4/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
22/4/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
29/4/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		

หมายเหตุ

(- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
6/5/2022	6 May 22

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
6/5/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
13/5/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
20/5/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
27/5/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
2 / 6 / 2565	2 / 6 / 65

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มิถุนายน 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
3/6/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
10/6/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
17/6/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		
24/6/22	ทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
30/06/2565	30 / Jun 2022

FM-GA-50-00(19-07-2017)

เอกสารแนบที่ 15

เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ

ที่ ออก ๐๓๑๒/ ๓ ๗ ๒ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระราม ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

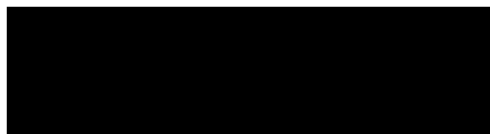
เรียน นายสมุท ภาชนัย

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๖๐-๓/๒๕๓๙-ญวก. ซึ่งตั้งอยู่
เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง
จังหวัด ฉะเชิงเทรา ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ
ตามทะเบียนเลขที่ ๒๑-๓๐๙-๐๓๒-๑๘๔๙ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๓ ๗ ๑ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระราม ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

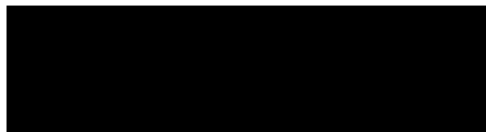
เรียน นายนพดล จำปาเทศ

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๖๐-๓/๒๕๓๙-ญวก. ซึ่งตั้งอยู่
เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง
จังหวัด ฉะเชิงเทรา ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ
ตามทะเบียนเลขที่ ๒๑-๓๐๙-๐๓๒-๑๘๔๘ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการขุดลอกรางระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 31 มีนาคม 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ พ่อบ้าน

ผู้ควบคุม คุณศิริมล



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	
31/3/22	31 Mar/22

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 5 มิถุนายน 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

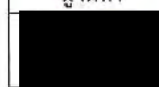

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ศิริมล เขียวชาญ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	
7/6/2565	7 Jun/2022

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 5 มิถุนายน 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ศิริมล เชี่ยวชาญ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
7, 6, 2565	7, Jun 2022

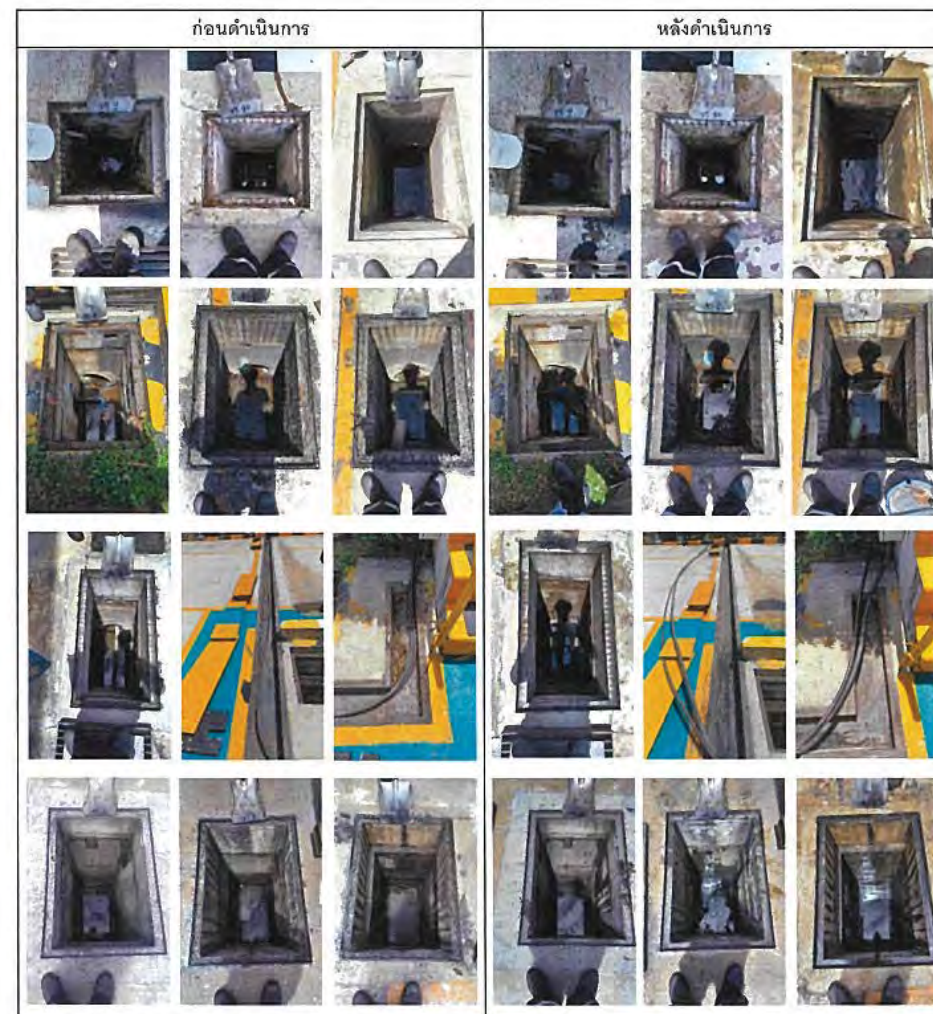
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 5 มิถุนายน 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ศิริมล เชี่ยวชาญ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
7, 6, 2565	7, Jun 2022



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 5 มิถุนายน 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ศิริมล เขียวชาญ













บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 5 มิถุนายน 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ



ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ศิริมล เขียวชาญ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
    	    

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
 7/6/2565	 7/6/2565

เอกสารแนบที่ 17
บันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไป
และประเภทอันตราย

แบบฟอร์มบัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประเภททั่วไป

ประจำปี 2565

เดือน	ประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
	เศษเหล็ก	เศษอลูมิเนียม	เมมเบรนใช้แล้ว	ขยะมูลฝอย	รวม
	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)
มกราคม	4.360	20.728	0.000	0.840	25.928
กุมภาพันธ์	14.845	32.909	0.072	1.030	48.856
มีนาคม	10.804	44.680	0.072	0.950	56.506
เมษายน	11.322	30.728	0.072	0.610	42.732
พฤษภาคม	2.408	23.798	0.072	0.720	26.998
มิถุนายน	10.874	28.994	0.072	0.660	40.600
กรกฎาคม					0.000
สิงหาคม					0.000
กันยายน					0.000
ตุลาคม					0.000
พฤศจิกายน					0.000
ธันวาคม					0.000
ปริมาณรวม	54.613	181.837	0.360	4.810	241.620

แบบฟอร์มบัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประเภทอันตราย

ประจำปี 2565

เดือน	ประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว								
	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	Al Dross	วัสดุปนเปื้อน	ภาชนะปนเปื้อน	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	น้ำมันใช้แล้ว	Bag Filter	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	รวม
	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)
มกราคม	12.456	171.132	0.817	0.066	0.000	0.000	1.137	65.074	250.682
กุมภาพันธ์	6.706	212.199	0.588	0.066	0.000	0.000	0.000	0.000	219.559
มีนาคม	8.577	183.793	0.121	0.072	0.000	0.000	0.000	0.000	192.563
เมษายน	9.780	144.879	1.049	0.113	0.000	0.000	0.000	21.038	176.859
พฤษภาคม	11.670	194.241	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	205.911
มิถุนายน	13.403	222.552	0.000	0.242	0.000	0.000	0.118	4.627	240.942
กรกฎาคม									0.000
สิงหาคม									0.000
กันยายน									0.000
ตุลาคม									0.000
พฤศจิกายน									0.000
ธันวาคม									0.000
ปริมาณรวม	62.592	1,128.796	2.575	0.559	0.000	0.000	1.255	90.739	1,286.516

เอกสารแนบที่ 18

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย

ประจำปี 2565

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานปี 2565

ลำดับ	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ชื่อผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
1	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	200	073	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด	3-101-1/45สก
			200	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	จ3-101-2/40สบ
2	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	5	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	จ3-101-2/40สบ
			5	073	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด	3-101-1/45สก
3	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	30	042	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	3-106-8/49สบ
			30	042	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด	3-106-30/47สก
4	15 02 02	Bag Filter	5	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	จ3-101-2/40สบ
5	16 02 15	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.5	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	จ3-101-2/40สบ
6	16 11 03	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	200	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	จ3-101-2/40สบ
			100	073	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด	3-101-1/45สก
7	10 03 09	ถ้ำจากการหลอม (Al Dross)	1300	049	บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด	จ3-60-4/45สด
			1300	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	จ3-60-13/49สด
8	12 01 04	เศษอลูมิเนียมละเอียด (Dust Chip)	300	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	จ3-60-13/49สด
			300	049	บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด	จ3-60-4/45สด
9	19 12 02	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	300	011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	3-105-33/57สด
			300	011	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	3-105-7/59ขบ
			300	011	บริษัท อิ่มใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	จ3-105-230/51นช
10	19 12 02	เศษเหล็ก	60	011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	3-105-33/57สด
11	13 02 08	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	6	049	เจริญชัยอินดัสตรี	3-106-12/57สด
12	17 04 05	เศษเหล็ก	300	011	บริษัท อิ่มใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	จ3-105-230/51นช
			300	011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	3-105-33/57สด
			300	011	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	3-105-7/59ขบ
13	19 09 99	เมมเบรนใช้แล้ว	1	059	บริษัท โกชู เทคโนโลยีเซอร์วิส จำกัด	น.106-2/2546-นนป.

เอกสารแนบที่ 19

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
เลขที่ใบกำกับ: Ref No. 181191==>CWM-183454
เลขที่: (0000026456)
No. 223633
ในกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
PRINT # 1 M650104000089
1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator
1) ชื่อ: บริษัท บิเคเค เอ็ม ซี ออลมีเดีย (ประเทศไทย) จำกัด
2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย: Generator's ID DIW-G-050800580
สถานที่ตั้ง: 78/1 ม.2 ต.พื้งนา อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
โทรศัพท์: Phone 038-522298, 094-038-522300
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย: Transporter
รายชื่อ: บริษัท เกียรติธนาขนส่ง จำกัด (มหาชน)
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย: DIW-T-112400015
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย: Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อ: บริษัท โปสเตอร์แปด เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย: DIW-D-066100019
5) รายละเอียดของของเสียอันตราย:
ลำดับ No. 1
ชื่อ: วัสดุโฟมที่ใช้แล้ว
Waste ID: 161103HM
ลักษณะ: วัสดุโฟมที่ใช้แล้ว
ปริมาณ: 10560 Kgs.
ประเภท: Hazardous (905368-10)
7) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวและมีการบรรจุอย่างเหมาะสมและปลอดภัยตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
8) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวและมีการขนส่งอย่างเหมาะสมและปลอดภัยตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
9) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวและมีการขนส่งอย่างเหมาะสมและปลอดภัยตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
10) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวและมีการขนส่งอย่างเหมาะสมและปลอดภัยตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย: Manifest No. M650104000089
ในกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator
1) ชื่อ: บริษัท บิเคเค เอ็ม ซี ออลมีเดีย (ประเทศไทย) จำกัด
2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย: Generator's ID DIW-G-050800580
สถานที่ตั้ง: 78/1 ม.2 ต.พื้งนา อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
โทรศัพท์: Phone 038-522298, 094-038-522300
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย: Transporter
รายชื่อ: บริษัท เกียรติธนาขนส่ง จำกัด (มหาชน)
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย: DIW-T-112400015
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย: Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อ: บริษัท โปสเตอร์แปด เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย: DIW-D-066100019
5) รายละเอียดของของเสียอันตราย:
ลำดับ No. 1
ชื่อ: วัสดุโฟมที่ใช้แล้ว
Waste ID: 161103HM
ลักษณะ: วัสดุโฟมที่ใช้แล้ว
ปริมาณ: 10560 Kgs.
ประเภท: Hazardous (905368-10)
7) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวและมีการบรรจุอย่างเหมาะสมและปลอดภัยตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
8) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวและมีการขนส่งอย่างเหมาะสมและปลอดภัยตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
9) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวและมีการขนส่งอย่างเหมาะสมและปลอดภัยตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
10) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวและมีการขนส่งอย่างเหมาะสมและปลอดภัยตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

แบบกำกับกรณสง 02

หมายเลขใบกำกับกรณสงของเสียอันตราย : Manifest No. 0000000

ใบกำกับกรณสงของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

M650218008291

1. ส่วนของผู้กักเก็บกรณสงของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name บริษัท นวัตกรรม เทคโนโลยี จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้กักเก็บกรณสงของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-030800006
สถานที่กักเก็บ : Generator address 781 ม.2 ต.คลองเตย อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 24180	โทรศัพท์ : Phone 034-322299 โทรสาร : Fax 034-322300 กรณีฉุกเฉิน : Emergency
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter บริษัท จูเนียร์ ไรต์ จำกัด	DIW-T-224000034
รายชื่อบริษัท : First company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID
รายชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) บริษัท จูเนียร์ ไรต์ จำกัด	DIW-D-126000025
รายชื่อบริษัท : First TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID
รายชื่อบริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID

ลำดับ : No.	รายละเอียด : (Description)	รหัสของเสีย : Waste ID.	หมวด : No.	ชนิด : Type	ปริมาณ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/ Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	AL DROSS	10 03 09	8	ถังเหล็ก	10822	KG.	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : L./liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this commitment are accurately described and above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulation

ลายเซ็น : Generator's name

2. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท จูเนียร์ ไรต์ จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-224000034	Vehicle Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone 034-877533 โทรสาร : Fax 094-8940888	3) เลขทะเบียน : 81-9053-50
ฉุกเฉิน : Emergency	พาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To

ระยะเวลาขนส่ง : Time spending วัน/คืน : hours/day

ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	Vehicle Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax	7) เลขทะเบียน
ฉุกเฉิน : Emergency	พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To

ระยะเวลาขนส่ง : Time spending วัน/คืน : hours/day

ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท จูเนียร์ ไรต์ จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-126000025
สถานที่กำจัด : TSDF's address 70 ม.7 ต.คลองเตย อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ	โทรศัพท์ : Phone 034-877533 โทรสาร : Fax 034-877533 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 034-8940888

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period วัน : day เดือน : month ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลายเซ็นผู้รับกำจัด : TSDF's name

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับกรณสงของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ลายเซ็นผู้รับกำจัด : TSDF's name

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) หน่วยงานกำกับดูแล ฉบับที่ 4 ผู้ขนส่งของเสีย

ฉบับที่ 2 ผู้กักเก็บกรณสง ฉบับที่ 5 ผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย หมายเลขใบกำกับกรณสงของเสีย : Manifest No.

ฉบับที่ 3 หน่วยงานกำกับดูแล ฉบับที่ 6 ผู้กักเก็บกรณสง

หมายเลขใบกำกับกรณสงของเสีย : Manifest No. 651010301109

ใบกำกับกรณสงของเสีย (Uniform Waste Manifest)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

1. ส่วนของผู้กักเก็บกรณสงของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท นวัตกรรม เทคโนโลยี จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้กักเก็บกรณสงของเสีย : Generator's ID DIW-G-030800006
สถานที่กักเก็บ : Generator address 781 ม.2 ต.คลองเตย อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 24180	โทรศัพท์ : Phone 034-322299 โทรสาร : Fax 034-322300 กรณีฉุกเฉิน : Emergency
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter บริษัท จูเนียร์ ไรต์ จำกัด	DIW-T-224000034
รายชื่อบริษัท : First company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID
รายชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) บริษัท จูเนียร์ ไรต์ จำกัด	DIW-D-126000025
รายชื่อบริษัท : First TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID
รายชื่อบริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

ลำดับ : No.	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Containers		ผู้กักเก็บ : Generator	ผู้รับกำจัด : Disposer
			จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม : Quantity/Kgs.	ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม : Quantity/Kgs.
1	AL DROSS	M650304011180	8	ถังเหล็ก		
2	AL DROSS	M650304011191	8	ถังเหล็ก		

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : L./liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this commitment are accurately described and above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulation.

ลายเซ็น : Generator's name

2. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท จูเนียร์ ไรต์ จำกัด	2) ประเภทพาหนะ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-224000034	Vehicle Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone 034-877533 โทรสาร : Fax 094-8940888	3) เลขทะเบียน : 81-9053-50
ฉุกเฉิน : Emergency	พาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To

ระยะเวลาขนส่ง : Time spending วัน/คืน : hours/day

ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท จูเนียร์ ไรต์ จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-126000025
สถานที่กำจัด : TSDF's address 70 ม.7 ต.คลองเตย อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ	โทรศัพท์ : Phone 034-877533 โทรสาร : Fax 034-877533 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 034-8940888

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period วัน : Day เดือน : Month ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ลายเซ็นผู้รับกำจัด : TSDF's name

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับกรณสงของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ลายเซ็นผู้รับกำจัด : TSDF's name

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

ML50621030995

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท บิคเคอรี่ เอ็มบี ออโตมัติ (ประเทศไทย) จำกัด
78/1 ม.2 ต.พื้งพา อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
สถานที่เกิด : Generator address

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย : Generator's ID
DIW-G-050800580
038-522296 038-522301
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

รายชื่อ 1 บริษัท นามอน ขนส่ง จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID
DIW-T-226000016

รายชื่อ 2 บริษัท นามอน ขนส่ง จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 บริษัท พี.อาร์.ดี.เอเซีย จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 Disposer's ID
DIW-D-066000068

รายชื่อ 2 บริษัท พี.อาร์.ดี.เอเซีย จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 Disposer's ID

5) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่งด้วย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID	หมวดหมู่ของเสีย ไม่ปนกัน	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	AI Dross	10 03 09	รวม	จำนวน : No. ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
				8 ลิ้น	11,032	Kg	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) คำแนะนำการปฏิบัติตน และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามที่กำหนดโดยกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name : วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท นามอน ขนส่ง จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-226000016

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax 034-823924 034-823924 089-9196343

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด To กรุงเทพมหานคร

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name : วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด To

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name : วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท พี.อาร์.ดี.เอเซีย จำกัด

เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-066000068

สถานที่กำจัด : TSDF's address 143/6 ม.2 ต.บางน้ำจืด อ.เมืองสมุทรสาคร จ.สมุทรสาคร 74000

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax 034-823924 034-823924 089-9196343

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken

วันที่ส่งคืน : Date returned

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name

ฉบับที่ 2 ผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย

เอกสารแนบที่ 20
หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน สก.2



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-4438
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี ออลมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-3/2539-ญวก.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

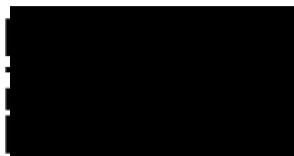
ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	30	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
2	16 11 03	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	200	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
3	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	5	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
4	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	5	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
5	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	30	042	3-106-30/47สก	อนุญาต	
6	16 11 03	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	100	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
7	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	200	073	3-101-1/45สก	อนุญาต	
			200	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
8	10 03 09	เต้าจากกรรหลอม (Al Dross)	1300	049	จ3-60-13/49สด	อนุญาต	
			1300	049	จ3-60-4/45สด	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 13 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 12 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 29 มีนาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-4438
ของ บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี ออลมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-3/2539-ญวก.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียม โดย มีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-13/49สด ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียม โดย มีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-4/45สด ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 02 เศษเหล็กคัตอลูมิ เนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-33/57สด ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 02 เศษเหล็กคัตอลูมิ เนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-7/59ซบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 02 เศษเหล็กคัตอลูมิ 011 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-230/51จข ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 02 เศษเหล็ก โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-105-33/57สด ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-105-33/57สด ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-105-7/59ซบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-230/51จข ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 เมมเบรนใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นบป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	
19531/2565	13/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 เศษอลูมิเนียม ละเอียด (Dust Chip) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-13/49สด ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
19531/2565	13/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 เศษอลูมิเนียม ละเอียด (Dust Chip) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-4/45สด ปริมาณ 300 ตัน วิธ ิการกำจัด 049	อนุญาต	
20570/2565	19/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
20783/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Bag Filter โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	เอกสารไม่เพียงพอ	99
20783/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-12/57สด ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
24000/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-12/57สด ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
26585/2565	25/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Bag Filter โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
26585/2565	25/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-12/57สด ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021

กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031

เป็นวัตถุอันตรายทดแทน
- 032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042

ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043

เผาเพื่อพลังงาน
- 044

เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049

นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051

เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052

เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053

เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
- 054

เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059

นำส่งปฏิพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061

บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066

เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068

ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมี โดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071

พึงกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072

พึงกลบอย่างปลอดภัย
- 073

พึงกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074

เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075

เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076

เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077

อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนบ่อการบำบัดจากหน่วยงานอื่น
- 079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082

ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04

ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05

ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07

ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99

อื่นๆ ระบุ ..ทบทวนความสามารถกำจัดบำบัดของผู้รับดำเนินการให้สอดคล้องกับที่ได้รับอนุญาต..

เหตุการณ์ที่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบการกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12

สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14

หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัดบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2.

หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 21

เอกสารแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำปี 2564

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายโทษิต โอทะ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานเลขที่ 78/1 ตำบลพินพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ 0 3852 2296

โทรสาร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-3/2539-ญวท.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพินพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์

โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG050800580

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบ เทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองของเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่ง ปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	120103	เศษอลูมิเนียม	243.76 ตัน	049	ข3-60-13/49ตท
2	120103	เศษอลูมิเนียม	115.63 ตัน	049	ข3-60-4/45ตท
3	170405	เศษเหล็ก	13.14 ตัน	011	3-105-7/59ขบ
4	170405	เศษเหล็ก	104.31 ตัน	011	ข3-105-230/51ตท
5	191202	เศษเหล็ก	11.64 ตัน	011	3-105-33/57ตท
6	191202	เศษเหล็กคัดอลูมิเนียม	17.13 ตัน	011	3-105-33/57ตท
7	191202	เศษเหล็กคัดอลูมิเนียม	5.40 ตัน	011	3-105-7/59ขบ
8	191202	เศษเหล็กคัดอลูมิเนียม	8.57 ตัน	011	ข3-105-230/51ตท
9	100319	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	1.06 ตัน	073	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.07 ตัน	073	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
11	150202	Bag Filter	0.53 ตัน	073	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
12	161103	อิฐทาบไฟฟ้าใช้แล้ว	18.29 ตัน	073	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
13	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.32 ตัน	042	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคอรัก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.25 ตัน	073	บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
15	150202	Bag Filter	1.49 ตัน	073	บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
16	161103	อิฐทาบไฟฟ้าใช้แล้ว	132.41 ตัน	073	บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
17	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	68.27 ตัน	073	บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
18	150202	วัสดุปนเปื้อน	3.18 ตัน	042	บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)
19	100319	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	11.66 ตัน	073	นายดอนอม เหมือนสุขใจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
20	161103	อิฐทาบไฟฟ้าใช้แล้ว	11.30 ตัน	073	นายดอนอม เหมือนสุขใจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
21	100309	เจ้าจากการหลอม (Al Dross)	1,130.36 ตัน	049	นางดวงใจ ยาวพักตร์/บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด
22	100319	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	7.67 ตัน	073	บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
23	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.27 ตัน	073	บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
24	160213		0.04 ตัน	073	

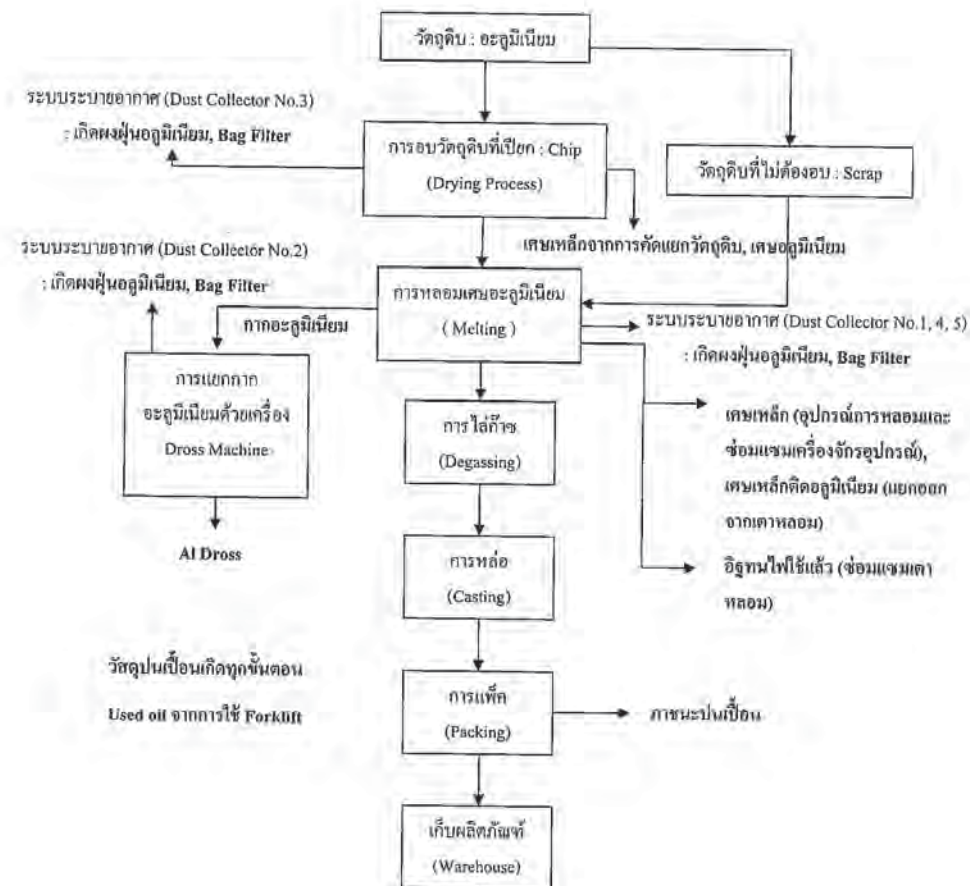
		อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้ งานแล้ว			บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
25	198001	ผงปูนอะลูมิเนียม	14.32 ตัน	073	บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
26	150202	วัสดุปูนเปือย	1.59 ตัน	042	บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
27	100309	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	1,112.86 ตัน	049	นายวิชัย สุขใส/บริษัท สุขใส วิโซเทค จำกัด
28	100319	ผงปูนอะลูมิเนียม	25.33 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.ไอจีเอส จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
29	150110	ภาชนะปูนเปือย	0.08 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.ไอจีเอส จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
30	150202	Bag Filter	0.02 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.ไอจีเอส จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
31	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.08 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.ไอจีเอส จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
32	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	1.13 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.ไอจีเอส จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
33	150202	วัสดุปูนเปือย	1.09 ตัน	042	บริษัท คับบลิว.เอ.ไอจีเอส จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
34	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	1.60 ตัน	049	นางสาวพาณี พิพัฒน์กิจโชค/เจริญชัยอินดิस्टรี

ตำแหน่งผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม

วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ตำแหน่งผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่ 18 มกราคม 2565

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	100309	เจ้าขาการทดสอบ (AI Dross)	1902.139 ตัน		1813.997 ตัน		1615.726 ตัน		2243.218 ตัน	
2	100319	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	131.788 ตัน		122.011 ตัน		86.976 ตัน		45.726 ตัน	
3	120103	เศษอลูมิเนียม	448.755 ตัน		564.822 ตัน		351.447 ตัน		359.391 ตัน	
4	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0		1.6 ตัน		0		1.6 ตัน	
5	150110	ภาชนะปนเปื้อน	.731 ตัน		.975 ตัน		.74 ตัน		.667 ตัน	
6	150202	Bag Filter	.43 ตัน		3.847 ตัน		2.632 ตัน		2.042 ตัน	
7	150202	วัสดุปนเปื้อน	7.237 ตัน		8.869 ตัน		5.243 ตัน		6.174 ตัน	
8	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว							.041 ตัน	
9	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	.072 ตัน		0		0		.079 ตัน	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	134.012 ตัน		240.678 ตัน		113.843 ตัน		163.132 ตัน	
11	170405	เศษเหล็ก	146.65 ตัน		156.825 ตัน		128.96 ตัน		117.45 ตัน	
12	191202	เศษเหล็ก	18.298 ตัน		11.691 ตัน		12.245 ตัน		11.643 ตัน	
13	191202	เศษเหล็กดีบุกอลูมิเนียม	19.038 ตัน		17.45 ตัน		15.58 ตัน		31.1 ตัน	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม							82.589 ตัน	
15	161001	น้ำจากแอร์คอมเพรสเซอร์					.236 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

(นางสาวศิริมส เชื้อขาวงู)

(นายโพธิ์ธิด โธณะ)

ตำแหน่ง ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม

ตำแหน่ง กรรมการบริษัท

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง นำบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มาทไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2731 1815

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : นายถนอม เหมือนสุดใจ

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWT052400033

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 32 ม.14 ตำบล บางม่วง อำเภอ บางใหญ่ จังหวัด นนทบุรี

☐ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 1309 6307

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : นายวิรัช สุขใส

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWT136000015

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 2/1 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

☐ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 1538 1635

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ดับบลิว.เอ. โดจิสติกส์ จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWT174900076

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 98/1 หมู่ที่ 8 ตำบล รวงบัว อำเภอ จอมบึง จังหวัด ราชบุรี

☐ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3222 8144 5

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท สุขใสรีไซเคิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : 3-105-33/57สค

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 70 ตำบล อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 034877533

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท สุรศักดิ์ เมทิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : 3-105-7/59ขบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 147/76 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038-058682-3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100027

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 234/1 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 037-243118-22

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แม่จอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD066000068

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 143/6 ม.2 ซ.กองพนันพล ถ.เอกชัย ตำบล บางน้ำจืด อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 034-823050

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ.- ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แม่จอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท สุขใสรีไซเคิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD126000025

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 70 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 1638 1635

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : เจริญชัยอินคัสตร์

หมายเลขประจำตัว : DIWD156000069

ที่อยู่ : 23/5 หมู่ที่ 9 ตำบล นาดี อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 08 1995 5907

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท อาทิตริ จำกัด โดยนายคกรก จันทรวง

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200526

ที่อยู่ : 11/9 ม.3 ตำบล แสมคำ อำเภอ บางขุนเทียน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 02-8955072-3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : นางดวงใจ เสาวพิศกร

หมายเลขประจำตัว : DIWT066000076

ที่อยู่ : 143/6 ม.2 ตำบล บางน้ำจืด อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3482 3382

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท เกียรตินาขนสง จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWT112400015

ที่อยู่ : 100 หมู่ที่ 3 ตำบล บางตะไนย์ อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี

โทรศัพท์ : 0 2347 4697 9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : นางสาวพาทีนิ พิพัฒน์กิจโชติ

หมายเลขประจำตัว : DIWT156000036

ที่อยู่ : 23/5 หมู่ที่ 9 ถนนเลียบคลองสี่วาฬสวัสดิ์ ตำบล นาดี อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 08 1995 5909

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท อิมโง ริโซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : ๑3-105-230/51ลข

ที่อยู่ : ตำบล สองคลอง อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0896685498

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท สุขใส ริโซเคิล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : ๑3-60-13/49ศค

ที่อยู่ : 70 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 034-877270-1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : ๑3-60-4/45ศค

ที่อยู่ : ตำบล นางน้ำจืด อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 034-823055

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเริบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเริบ และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน



วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น



ารโรงงาน

วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

เอกสารแนบที่ 22

หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย


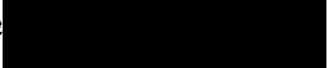
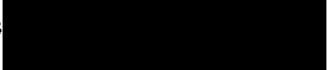
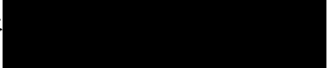
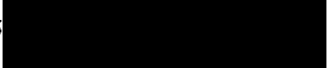
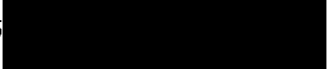


ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลของเสียภายในบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย ดังนี้

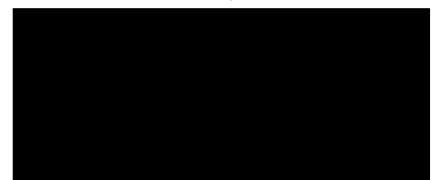
1. คณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

- | | | |
|-----|--|---------------------|
| 1.1 |  | ประธานคณะกรรมการ |
| 1.2 |  | กรรมการ |
| 1.3 |  | กรรมการ |
| 1.4 |  | กรรมการ |
| 1.5 |  | กรรมการ |
| 1.6 |  | กรรมการ |
| 1.7 | นางสาวศิริมล เชื้อวชาญ | กรรมการและเลขานุการ |

2. หน้าที่ของคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

- 2.1 จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งจากของเสียจากกระบวนการผลิตและสำนักงาน
- 2.2 ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นภายในบริษัทฯ
- 2.3 กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด
- 2.4 จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยแยกประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด
- 2.5 จัดประชุมทุก 3 เดือน
- 2.6 จัดให้มีการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด ก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และตรวจประเมินระหว่างการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง
- 2.7 จัดทำรายงานปริมาณของเสียแยกประเภทที่รับไปกำจัดเป็นประจำปีละเดือน

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 4 มกราคม 2564 เป็นต้นไป



President

เอกสารแนบที่ 23
แผนการจัดการของเสีย ประจำปี 2565

No.	รายละเอียด 内容	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี 年間廃棄物処分計画を作成する。												○
2	ส่งรายงานประจำปี 年次報告書の提出 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเริบสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3) 廃棄物または使用済み資材発生元用、廃棄物または使用済み 資材の詳細に関する報告書 (ソーコー3.) ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.5) 廃棄物または使用済み資材処分者用、廃棄物または使用済み 資材の詳細に関する報告書 (ソーコー5.)		●										
3	ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน 工場外廃棄物持ち出し許可申請を行う。 2.1 ขยะไม่อันตราย 一般ごみ 2.2 ขยะอันตราย 危険ごみ			●									
4	ตรวจสอบการจัดเก็บและทิ้งของเสีย ごみの保管および捨て方をチェックする。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
5	นำของเสียออกไปกำจัด/บำบัด ごみを処分/処理に出す。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
6	จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดของเสีย 廃棄物処分請負業者一覧を作成する。			●									
7	จัดประชุมคณะทำงานทุก 3 เดือน 3ヶ月ごとに委員会会議を実施する。			●			●			○			○
8	ประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด 廃棄物処分業者の査定を行う。					○ → ●						○	
9	จัดทำรายงานปริมาณของเสียประจำเดือน 月次の廃棄物量レポートを作成する。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○



แผนงานดำเนินการ 実施予定



ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績

ผู้จัดทำ 作成者

ผู้ทบทวน 見直者

ผู้อนุมัติ 承認者



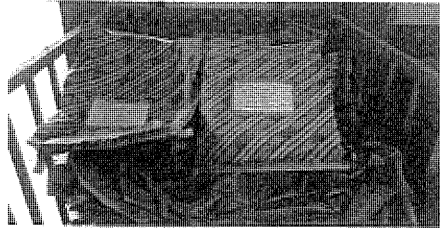
เอกสารแนบที่ 24

แนวทางการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน

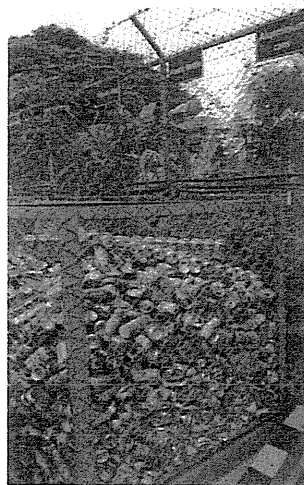
การนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน

บริษัทได้ทำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงานเพื่อลดประมาณของเสียที่จะเกิดขึ้นดังนี้

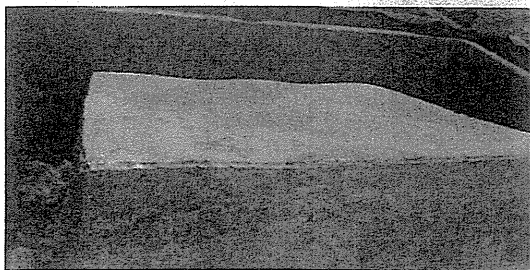
1. เมื่อโครงการใช้แผงฟลักซ์หมดแล้วจะเก็บถุงจำหน่ายคืนให้บริษัทผู้จำหน่ายฟลักซ์ให้โครงการเพื่อนำไปบรรจุกลับมาขายใหม่



2. รวบรวมกระป๋องอลูมิเนียมที่เกิดจากการบริโภคเครื่องดื่มของพนักงานมาใช้เป็นวัสดุดิบ



3. นำ Dross กลับไปหลอมอีกครั้งเพื่อแยกเอาอลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่



4. ทำการคัดแยกขยะที่สามารถขายได้ออกจากขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่ต้องนำไปกำจัด



เอกสารแนบที่ 25

เอกสารการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี ออูมิโม (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

廃棄物管理委員会会議事録

วันที่ 28 มีนาคม 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 11.30 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting
On March 28, 2022 Time : 10.00 to 11.30 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Fujii	ประธานคณะกรรมการ	委員長
2. Mr. Janpeng	กรรมการ	委員
3. Ms. Khanatnan	กรรมการ	委員
4. Mr. Pongsak	กรรมการ	委員
5. Mr. Noppadol	กรรมการ	委員
6. Mr. Thanakrit	กรรมการ	委員
7. Ms. Sirimon	เลขานุการ	書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ</p> <p>ในช่วงนี้ สถานการณ์การแพร่ระบาดของไวรัส โควิด 2019 มีแนวโน้มดีขึ้น และประชาชนมีการฉีดวัคซีนกันเพิ่มมากขึ้น ผู้รับผิดชอบการจัดหลายแห่งก็สามารถเปิดให้บุคคลภายนอกเข้าตรวจประเมินได้ บริษัทจะดำเนินการเข้าตรวจประเมินผู้รับผิดชอบการจัดตามแผนที่กำหนดไว้</p> <p>この頃の新型コロナウイルス感染状況はだんだん良くなり、国民のワクチン接種もかなり進んできました。いくつかの廃棄物処分業者が外部者を入れての監査を再開しているため、当社も計画通り処分業者の監査を実施いたします。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の結論 : 了解しました。</p>	ประธานคณะกรรมการ 委員長
2	<p>เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา 検討を行うための提案</p> <p>1.แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัดของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none">- กำหนดการตรวจประเมินสถานที่รับกำจัด/บำบัดของเสียอันตราย- ครั้งที่ 1 ในเดือนมิถุนายน 2565- ครั้งที่ 2 ในเดือนธันวาคม 2565 <p>2.การจัดการของเสียติดเชื้อจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา</p> <ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีถังเก็บรวบรวมของเสียติดเชื้อแยกออกจากส่วนอื่น ๆ- จัดให้มีการฆ่าเชื้อก่อนส่งกำจัด- ส่งกำจัดร่วมกับทางเทศบาลตำบลหิมาและหน่วยงานที่เข้ามาตรฐานเชื้อ <p>1. 危険廃棄物処分業者の監査計画</p> <ul style="list-style-type: none">- 危険廃棄物処分/処理業者の監査予定- 1回目 2022年6月中- 2回目 2022年12月中	เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
	<p>2. 新型コロナウイルス感染防止に係る感染ごみの処分</p> <ul style="list-style-type: none">- 感染ごみを他のごみと区別して収集するゴミ箱を用意する。- 処分に出す前に殺菌する。- ビムバー自治体及び感染検出機関と一緒に処分に出す。 <p>มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ 会議の結論 : 提案に賛成した。</p>	
3	<p>ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物または使用済み資材処分量</p> <p>จากเดือนธันวาคม 2564 - กุมภาพันธ์ 2565 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปกำจัดบำบัดดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ)</p> <ul style="list-style-type: none">- เดือนธันวาคม 2564 ขยะอันตราย 180.228 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 45.796 ตัน- เดือนมกราคม 2565 ขยะอันตราย 250.682 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 25.928 ตัน- เดือนกุมภาพันธ์ ขยะอันตราย 219.559 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 48.856 ตัน <p>2021年12月から2022年2月までの廃棄物または使用済み資材処分量は以下の通り。 (詳細は添付資料を参照)</p> <ul style="list-style-type: none">- 12月は、危険ごみ 180.228t、非危険ごみ及び普通ごみ 45.796t- 1月は、危険ごみ 250.682t、非危険ごみ及び普通ごみ 25.928t- 2月は、危険ごみ 219.559t、非危険ごみ及び普通ごみ 48.856t	書記
4	<p>อื่นๆ (ไม่มี) その他 (なし)</p>	เลขานุการ 書記



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี ออูมิโนะ (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการเพื่อการบริหารและจัดการของเสีย

廃棄物管理委員会会議事録

วันที่ 28 มิถุนายน 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 11.30 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting
On June 28, 2022 Time : 10.00 to 11.30 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Fujii	ประธานคณะกรรมการ	委員長
2. Mr. Janpeng	กรรมการ	委員
3. Ms. Khanatnan	กรรมการ	委員
4. Mr. Pongsak	กรรมการ	委員
5. Mr. Noppadol	กรรมการ	委員
6. Mr. Thanakrit	กรรมการ	委員
7. Ms. Sirimon	เลขานุการ	書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ</p> <p>ในเดือนนี้บริษัทของเราได้ทำการตรวจประเมินผู้รับกำจัด/บำบัดของเสียอันตรายไปทั้งหมด 3 แห่ง ซึ่ง ทั้ง 3 แห่งมีสถานที่และการบำบัด/กำจัดที่สามารถรองรับของเสียจากบริษัทของเราได้ และมีการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>今月当社は、3ヶ所の危険廃棄物処分業者の監査を行い、3ヶ所とも当社からの廃棄物を受け入れることが可能な施設および処分/処理工程があり、工場局から許可を受けている通りに実施されていました。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の結論 : 了解しました。</p>	ประธานคณะกรรมการ 委員長
2	<p>เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา 検討するための提案</p> <p>1. การจัดเก็บของเสีย</p> <p>ในช่วงนี้เข้าสู่ฤดูฝน ขอให้ทุกส่วนงานช่วยดูแลในส่วนของการจัดเก็บของเสียอันตราย อย่าให้มีน้ำหรือฝนรั่วไหลเข้าไปในบริเวณพื้นที่จัดเก็บ และจัดเก็บภาชนะรองรับของเสียอันตรายไม่ให้เปียกฝน</p> <p>1. 廃棄物の保管</p> <p>現在雨季に入ったため、各部署で危険廃棄物の置き場に水の侵入や雨漏りのないよう、また危険廃棄物を入れる鉄箱等が雨に濡れないよう、きちんと管理を行ってください。</p> <p>มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ 会議の結論 : 提案に賛成した。</p>	เลขานุการ 書記
3	<p>ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>廃棄物または使用済み資材処分量</p> <p>จากเดือนมีนาคม-พฤษภาคม 2565 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปกำจัดบำบัดดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ)</p>	เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
	<p>-เดือนมีนาคม ขยะอันตราย 192.563 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 56.506 ตัน</p> <p>-เดือนเมษายน ขยะอันตราย 176.859 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 42.732 ตัน</p> <p>-เดือนพฤษภาคม ขยะอันตราย 205.911 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 26.998 ตัน</p> <p>2022年3月から5月までの廃棄物または使用済み資材処分量は以下の通り。 (詳細は添付資料を参照)</p> <p>-3月は、危険ごみ 192.563t、非危険ごみ及び普通ごみ 56.506t -4月は、危険ごみ 176.859t、非危険ごみ及び普通ごみ 42.732t -5月は、危険ごみ 205.911t、非危険ごみ及び普通ごみ 26.998t</p>	
4	อื่นๆ (ไม่มี) その他 (なし)	เลขานุการ 書記

เอกสารแนบที่ 26

เอกสารการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการของเสีย

<input checked="" type="checkbox"/> OJT PLAN FOR NEW EMPLOYEE (Name: นายปวิณ วัชร มงคลรัตน์ Working Start date: 10 มกราคม 2022) <input type="checkbox"/> REFRESH OJT PLAN IN					Issued By [Signature]		Reviewed By [Signature]		Approved By [Signature]				
SECTION / DEPARTMENT : Production					10.1.22		13 Jan, 22		13 Jan, 22				
Code	Course	Trainer	Training Plan Date	Training Date	Trainee					Evaluation methods	Result		Remark
											Pass	Fail	
SD-GA-XX-XX	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	Safety Officer	10-Jan-22	10-Jan-22						Test			
SD-GA-07-XX	แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้	Safety Officer	10-Jan-22	10/1/22						Q&A			
SD-GA-08-XX	แผนรองรับอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน	Safety Officer	11-Jan-22	10/1/22						Q&A			
SD-GA-10-XX	การป้องกันอุบัติเหตุจากการรับส่งพนักงาน	Safety Officer	12-Jan-22	10/1/22						Q&A			
WI-GA-06-XX	การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Safety Officer	13-Jan-22	10/1/22						Q&A			
WI-GA-01-XX	การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	Safety Officer	14-Jan-22	10/1/22						Q&A			
WP-QE-06-XX	การผลิต และการควบคุมคุณภาพกระบวนการผลิต	PD Staff	12-Jan-22	12-1-22									
WI-PD-02-XX	การตรวจสอบวัตถุดิบก่อนนำไปหลอม	PD Staff	13-Jan-22	12-1-22									
WI-PD-08-XX	การจัดเรียง Ingot	PD Staff	13-Jan-22	12-1-22						ตรวจสอบการจัดเรียง Ingot			
WI-PD-10-XX	การรับ Ingot	PD Staff	13-Jan-22	12-1-22						ตรวจสอบ			
WI-PD-20-XX	วิธีการใช้ Casting machine No.1	PD Staff	14-Jan-22	13-1-22									
WI-PD-21-XX	วิธีการใช้ Casting machine No.2	PD Staff	14-Jan-22	14-1-22									
WI-PD-03-XX	การใส่วัตถุดิบ	PD Staff	14-Jan-22	14-1-22									
WI-PD-04-XX	การหลอมวัตถุดิบ	PD Staff	14-Jan-22	14-1-22									
WI-PD-05-XX	การขึ้นและลง Cross	PD Staff	17-Jan-22										
WI-PD-12-XX	การขึ้นและลงสำหรับตรวจสอบชิ้นผสมทางเคมีระหว่างหลอม	PD Staff	17-Jan-22										
WI-PD-06-XX	การหล่อ Ingot	PD Staff	17-Jan-22										
WI-PD-07-XX	การปรับส่วนผสมทางเคมี	PD Staff	19-Jan-22										
WI-PD-11-XX	วิธีการจัดการและใช้ Flux ที่เป็นส่วนเคมีอันตราย	PD Staff	19-Jan-22										
WI-PD-16-XX	การบรรจุและการนำ Cross และ Dust ขึ้นรถขนส่ง	PD Staff	19-Jan-22										
WI-PD-18-XX	วิธีการหลอมด้วยแม่	PD Staff	19-Jan-22										

หมายเหตุ 1. ☐ ผู้ที่เพิ่งเข้ารับการฝึกอบรม
 2. ☒ ผู้ที่เพิ่งเข้ารับการฝึกอบรมและทำฝึกอบรมแล้ว

FM-GA-32-01(01-05-17)

Code	Course	Trainer	Training Plan Date	Training Date	Trainee					Evaluation methods	Result		Remark
											Pass	Fail	
WP-QE-13-XX	การควบคุมบันทึก	MR/DC	1-Feb-22										
WP-QE-20-XX	การสื่อสารภายในและภายนอก	MR/DC	1-Feb-22										
WI-QC-29-XX	วิธีการใช้ PinHole machine No.1 และการตรวจสอบปริมาณ H2	QA Staff	2-Feb-22										
WI-QC-30-XX	วิธีการใช้ PinHole machine No.2 และการตรวจสอบปริมาณ H2	QA Staff	2-Feb-22										
WI-QC-80-XX	การทำความสะอาดแม่พิมพ์	QA Staff	2-Feb-22										
WI-QC-81-XX	การตรวจสอบสิ่งปลอมปนโดยวิธีการ K-mold	QA Staff	2-Feb-22										
WI-QC-82-XX	การตรวจสอบผิว Ingot	QA Staff	2-Feb-22										
WI-QC-85-XX	การตรวจสอบปริมาณการขึ้นโดยเครื่อง Specific gravity scale	QA Staff	2-Feb-22										
WI-QC-00-XX	การวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมี	QA Staff	2-Feb-22										
WI-QC-04-XX	การขึ้นชิ้นความถูกต้องและการปรับแก้การวิเคราะห์	QA Staff	2-Feb-22										
	ส่วนผสมทางเคมีของตัวอย่าง												
	การนำตัวอย่างไปวิเคราะห์	QA Staff	10/1/22							นำตัวอย่าง			

หมายเหตุ 1. ☐ ผู้ที่เพิ่งเข้ารับการฝึกอบรม
 2. ☒ ผู้ที่เพิ่งเข้ารับการฝึกอบรมและทำฝึกอบรมแล้ว

FM-GA-32-01(01-05-17)

เอกสารแนบที่ 27
เอกสารตรวจสอบถังเก็บก๊าซ

ที่ นช ๐๐๑๕/ ๑๖๒๕๕



ศาลากลางจังหวัดฉะเชิงเทรา
ถนนเรืองวุฒิ นช ๒๔๐๐๐

๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๑

เรื่อง เห็นชอบผลการทดสอบและตรวจสอบ ครบวาระ ๕ ปี ณ สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว
ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขรับจังหวัดฉะเชิงเทราเลขที่ ๑๕๓๔ ลงวันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. หนังสือรับรองถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว จำนวน ๖ ฉบับ
๒. รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยื่นเรื่องขอทำการ
ทดสอบและตรวจสอบ ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว ครบวาระ ๕ ปี ณ สถานที่เก็บรักษา
ก๊าซปิโตรเลียมเหลวประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒
ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยขอทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่าย
ก๊าซปิโตรเลียมเหลวแบบเหนือพื้นดิน ขนาดความจุถังละ ๘,๙๔๙ ลิตร จำนวน ๖ ถัง หมายเลขถัง
ธพ.๑-๐๒๙/๓๙, ธพ.๑-๐๓๐/๓๙, ธพ.๑-๐๓๑/๓๙, ธพ.๑-๐๓๒/๓๙, ธพ.๑-๐๓๓/๓๙ และ
ธพ.๑-๐๓๔/๓๙ รวมความจุทั้งสิ้น ๕๓,๖๙๔ ลิตร นั้น

จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยสำนักงานพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ได้ตรวจสอบเอกสารหลักฐาน
ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว รวมทั้งได้ส่งพนักงานเจ้าหน้าที่เข้าร่วมควบคุมการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและ
จ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว พร้อมด้วยระบบท่อและอุปกรณ์ต่างๆที่เกี่ยวข้องแล้ว ซึ่งทำการทดสอบ
โดย บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด ผลการทดสอบปรากฏว่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดไว้และถูกต้อง
ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน จึงได้พิจารณาให้ความเห็นชอบผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าวให้ท่าน
ทั้งนี้การบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลวในถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลวสามารถบรรจุได้ไม่เกินร้อยละ ๘๕
ของความจุถัง และท่านจะต้องจัดให้มีการทดสอบและตรวจสอบครบวาระ ๕ ปี ถังเก็บและจ่ายก๊าซ
ปิโตรเลียมเหลวพร้อมด้วยระบบท่อและอุปกรณ์ดังกล่าว ครึ่งต่อไปวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๖ ในกรณีที่มี
การแก้ไขเปลี่ยนแปลงผิดไปจากที่ได้รับความเห็นชอบนี้ ท่านต้องแจ้ง ให้สำนักงานพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา
ทราบเพื่อจะได้ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบใหม่ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการต่อไป

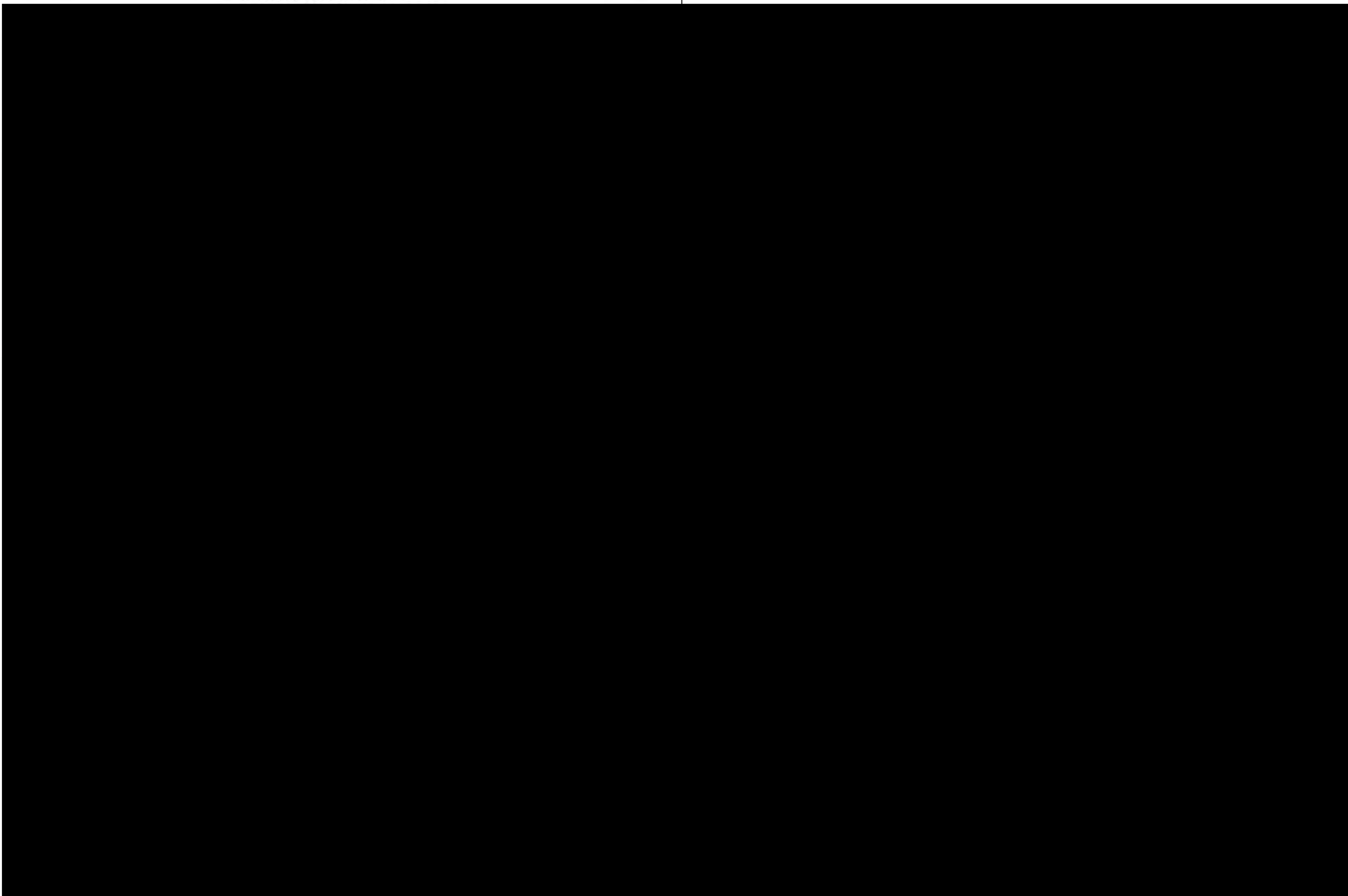
ขอแสดงความนับถือ

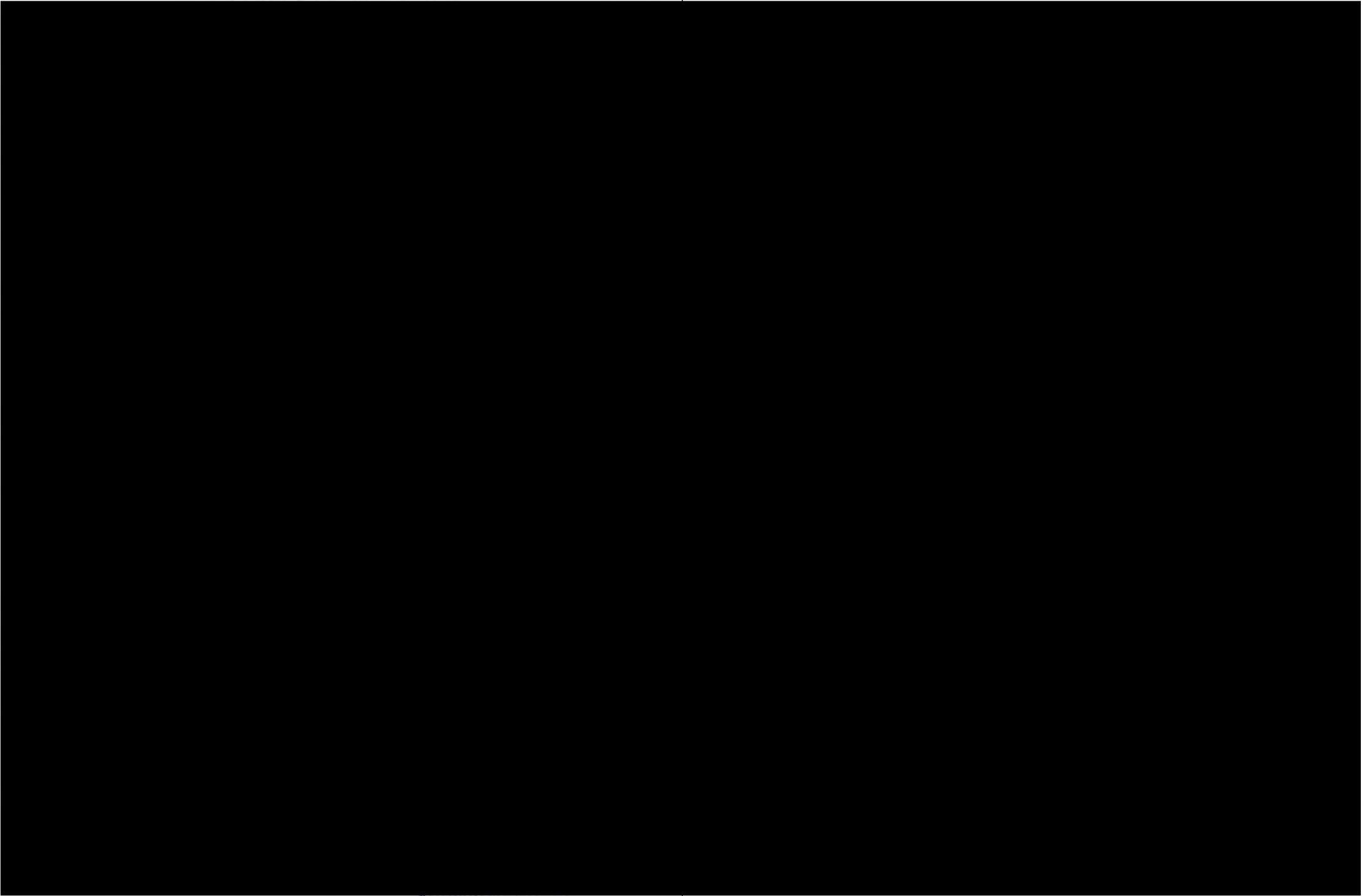


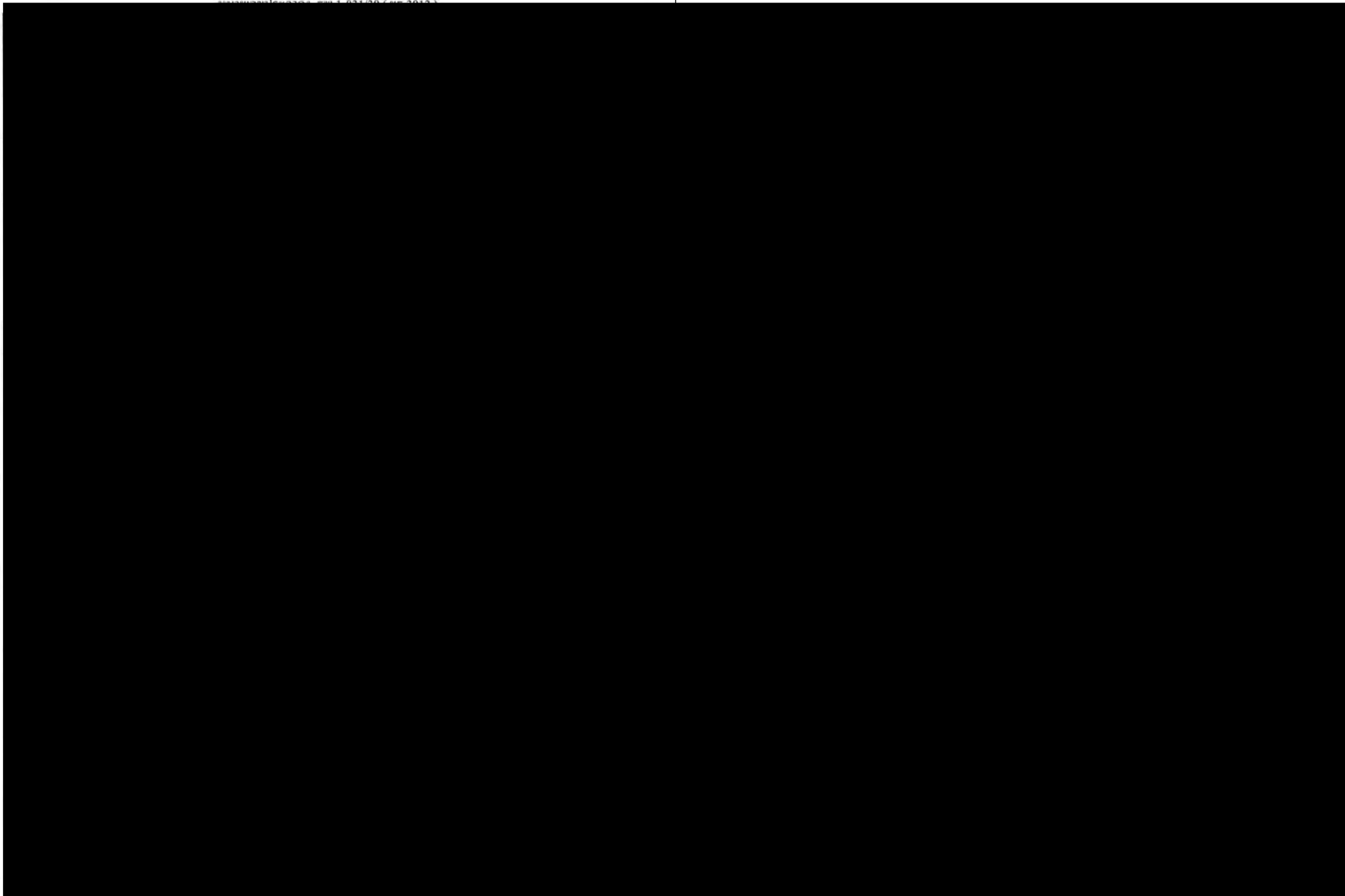
พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน

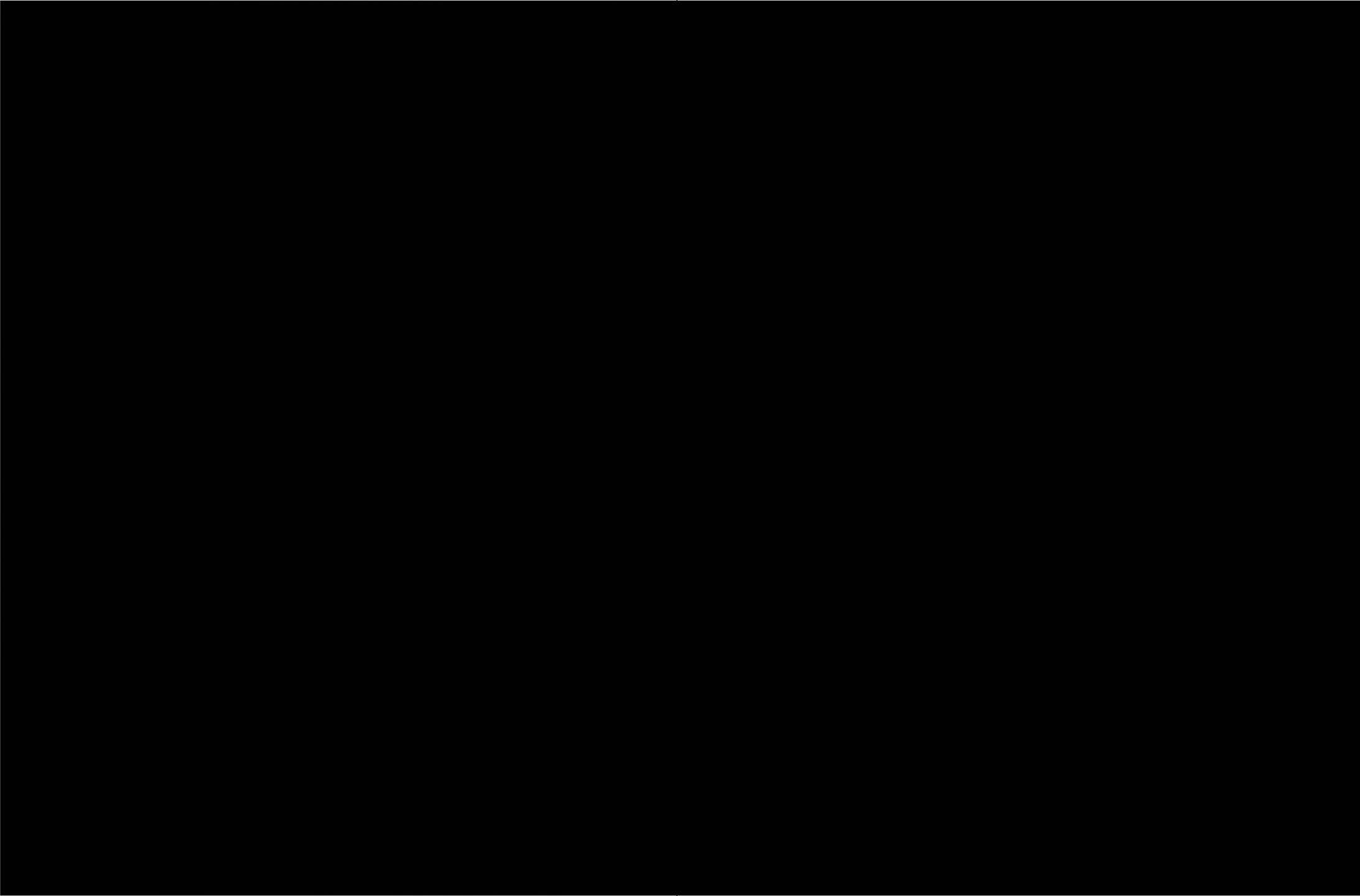
ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา

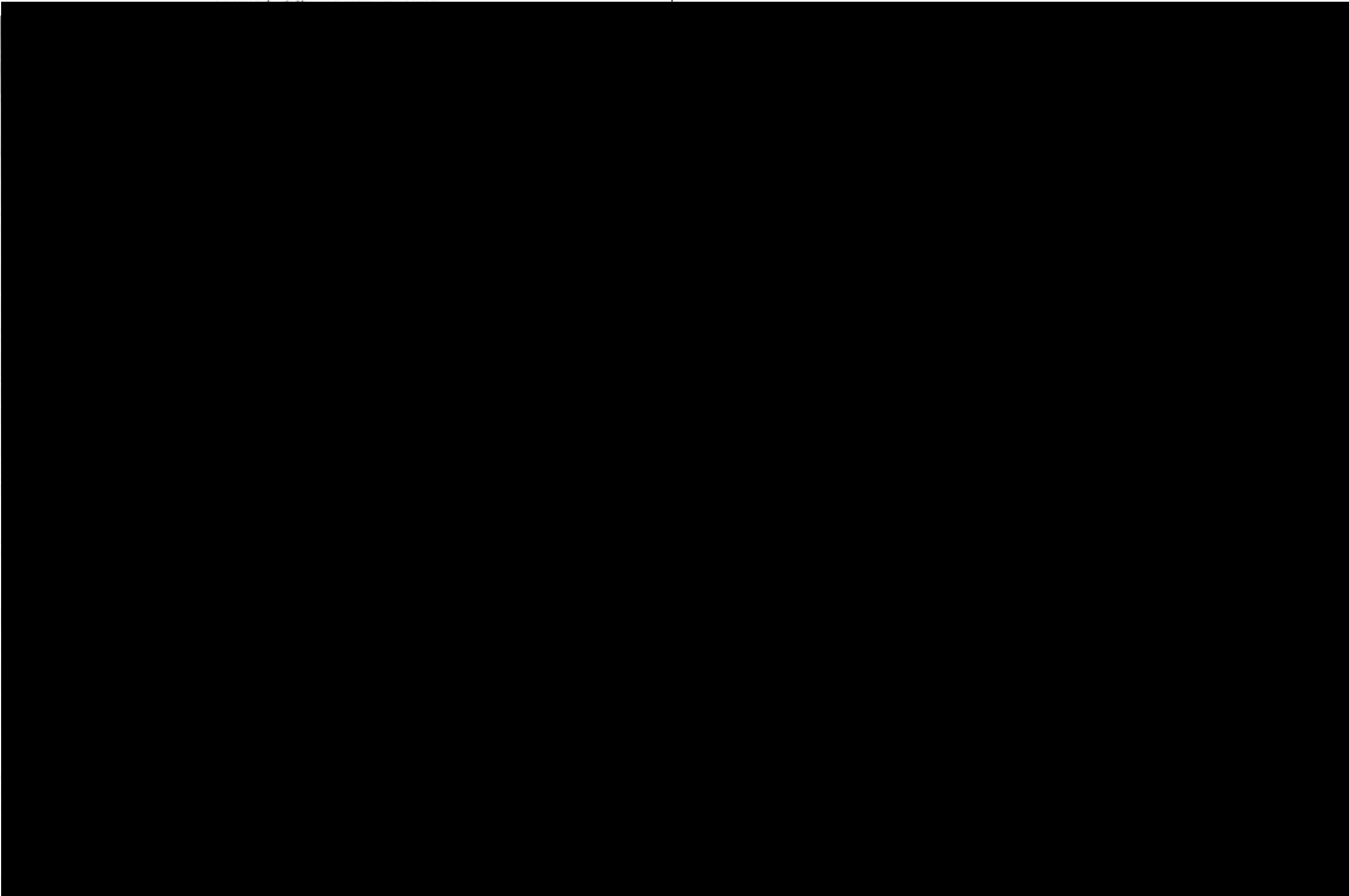
สำนักงานพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา
กลุ่มส่งเสริมและกำกับกิจการพลังงาน
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๕๑-๖๙๔๔
Chachoengsao@energy.go.th

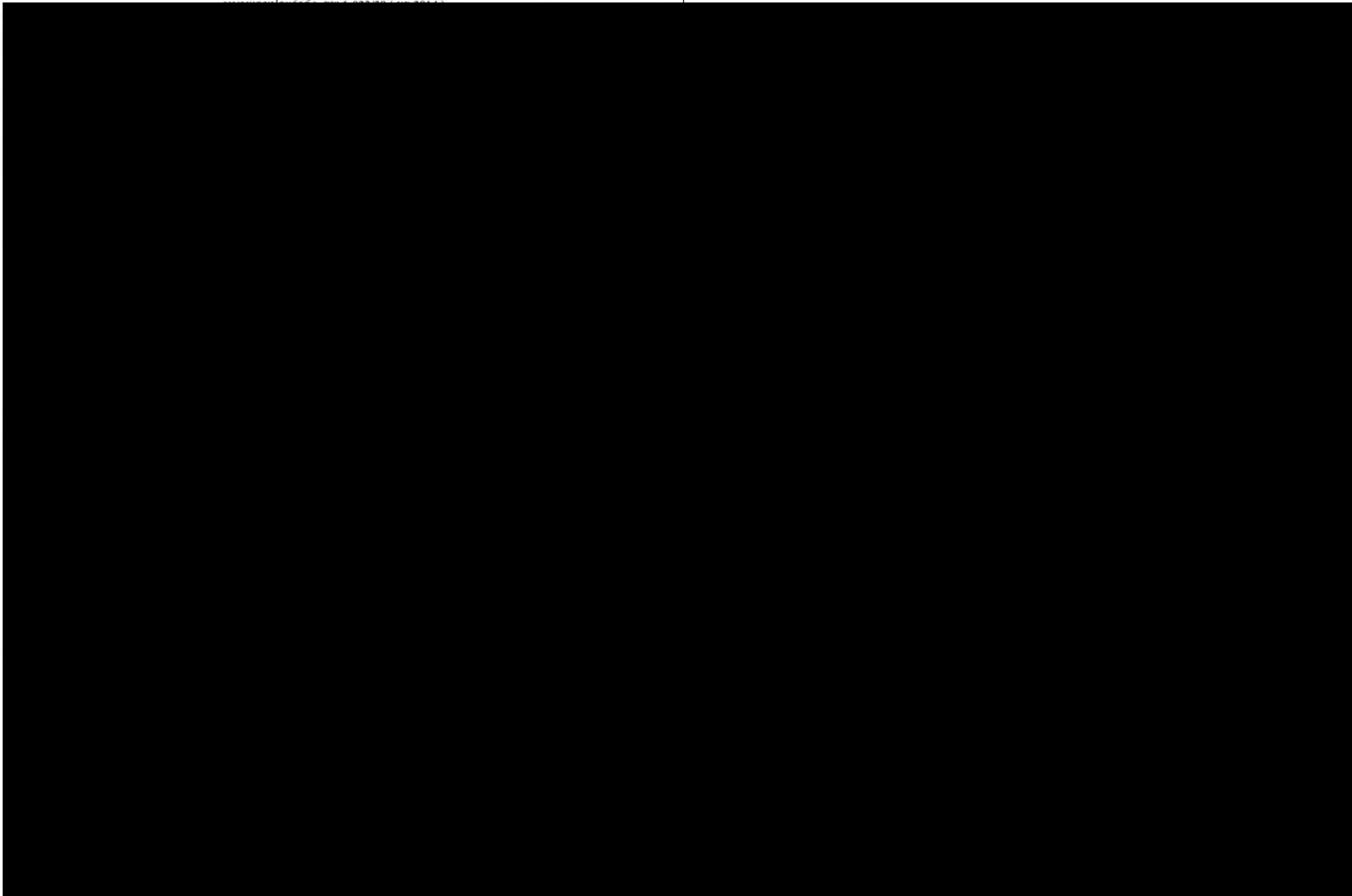












เอกสารแนบที่ 28

บันทึกปริมาณคั้ดแยกและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่ที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

คู่มือตรวจสอบ / ปรับปรุงฯ

2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่

ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องไขปรับปรุง

หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ไปตรวจการคัดแยกและ

ELI LILLY

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

สิ่งทีควรพบ / ปรึปรัง

2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่

ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องไขปรับปรุง

4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ไปตรวจการคัดแยกและ

01

--	--

2-7-02/2103

20 / 157 / 2026

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			4/3/22		11/3/22		18/3/22		25/3/22			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
1.1	เศษอาหาร โขมน้ำจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	/	11	/	11	/	11	/	11		
	โขมน้ำ เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	/	-	/	-	/	-	/	-		
	และเศษไม้		/	-	/	-	/	-	/	-		
2	ขยะทั่วไป											
2.1	เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	/	7	/	7	/	7	/	7		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	/	-	/	-	/	-	/	-		
	กระบอก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน	/	-	/	-	/	-	/	-		
3	ขยะรีไซเคิล											
3.1	เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	/	6	/	6	/	6	/	6		
	เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	/	2	/	2	/	2	/	2		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน	/	-	/	-	/	-	/	-		
3.3	ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	/	7	/	7	/	7	/	7		
3.4	Magnetic dust		/	1	-	-	-	-	/	1		
3.5	Dust chip		/	2	/	1	/	1	/	1		
4	ขยะอันตราย											
4.1	ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	/	25	/	5	/	11	/	20		
4.2	Al Dross	โรงงาน 1, 2,	/	18	/	18	/	18	/	18		
4.3	วัสดุแผ่นเบี่ยง	และ MT Shop.	/	3	/	3	/	3	/	3		
4.4	ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	/	3	/	3	/	3	/	3		
4.5	หลอดไฟที่ใช้แล้ว		-	-	-	-	-	-	-	-		
4.6	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		/	1	/	1	/	1	/	1		
4.7	Bag Filler		-	-	-	-	-	-	-	-		
4.8	อิฐทนไฟจากเตาหลอม		-	-	-	-	-	-	-	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่

3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข

ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง

4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ

ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
25/3/22	26/3/22

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			1/4/2565		8/4/2565		22/4/2565		29/4/2565			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
1.1	เศษอาหาร โขมน้ำจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	/	8	/	8	/	12	/	8		
	โขมน้ำ เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	/	-	/	-	/	-	/	-		
	และเศษไม้		/	-	/	-	/	-	/	-		
2	ขยะทั่วไป											
2.1	เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	/	8	/	8	/	8	/	8		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	/	-	/	-	/	-	/	-		
	กระบอก และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน	/	-	/	-	/	-	/	-		
3	ขยะรีไซเคิล											
3.1	เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	/	4	/	6	/	6	/	1		
	เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	/	1	-	-	/	1	/	1		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน	/	-	-	-	/	-	/	-		
3.3	ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	/	1	/	1	/	1	/	1		
3.4	Magnetic dust		/	1	/	1	-	-	/	1		
3.5	Dust chip		/	4	/	8	/	1	/	1		
4	ขยะอันตราย											
4.1	ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	/	10	/	15	/	17	/	23		
4.2	Al Dross	โรงงาน 1, 2,	/	10	/	18	/	20	/	20		
4.3	วัสดุแผ่นเบี่ยง	และ MT Shop.	/	3	/	3	/	3	/	3		
4.4	ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	/	3	/	3	/	3	/	3		
4.5	หลอดไฟที่ใช้แล้ว		-	-	-	-	-	-	-	-		
4.6	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		/	1	/	1	/	1	/	1		
4.7	Bag Filler		-	-	-	-	-	-	-	-		
4.8	อิฐทนไฟจากเตาหลอม		-	-	/	3	/	3	/	3		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่

3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข

ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง

4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ

ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป



ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
25/3/22	26/3/22

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			6/5/2565		13/5/2565		20/5/2565		27/5/2565			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
1.1	เศษอาหาร โขมน้ำจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	/	3	/	5	/	4	/	3		
	โขมน้ำ เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	/	-	/	-	/	-	/	-		
	และเศษไม้		/	-	/	-	/	-	/	-		
2	ขยะทั่วไป											
2.1	เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	/	8	/	8	/	8	/	8		
	เครื่องดื่ม ก้อนนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	/	-	/	-	/	-	/	-		
	กระดาษ และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน	/	-	/	-	/	-	/	-		
3	ขยะรีไซเคิล											
3.1	เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	/	1	/	2	/	4	/	4		
3.2	เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	/	1	/	1	/	1	/	1		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน	/	-	/	-	/	-	/	-		
3.3	ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	/	7	/	7	/	7	/	7		
3.4	Magnetic dust		/	1	/	2	/	2	/	2		
3.5	Dust chip		/	3	/	6	/	8	/	8		
4	ขยะอันตราย											
4.1	ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	/	26	/	29	/	11	/	13		
4.2	Al Dross	โรงงาน 1, 2	/	10	/	20	/	21	/	22		
4.3	วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop	/	3	/	3	/	3	/	3		
4.4	ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	/	3	/	3	/	3	/	3		
4.5	หลอดไฟที่ใช้แล้ว		-	-	/	1	/	1	/	1		
4.6	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		/	1	/	1	/	1	/	1		
4.7	Bag Filter		-	-	-	-	-	-	-	-		
4.8	อิฐทนไฟจากเตาหลอม		/	3	/	3	/	3	/	3		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

- หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หากตรวจพบสิ่งผิดปกติให้รีบปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป



ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
	
27/05/2565	27 พค 2565

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			3/6/2565		10/6/2565		17/6/2565		24/6/2565			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
1.1	เศษอาหาร โขมน้ำจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	/	2	/	2	/	2	/	2		
	โขมน้ำ เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	/	-	/	-	/	-	/	-		
	และเศษไม้		/	-	/	-	/	-	/	-		
2	ขยะทั่วไป											
2.1	เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	/	8	/	8	/	8	/	8		
	เครื่องดื่ม ก้อนนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	/	-	/	-	/	-	/	-		
	กระดาษ และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน	/	-	/	-	/	-	/	-		
3	ขยะรีไซเคิล											
3.1	เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	/	5	/	6	/	1	/	3		
3.2	เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	/	1	/	1	/	1	/	1		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน	/	-	/	-	/	-	/	-		
3.3	ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	/	7	/	7	/	7	/	7		
3.4	Magnetic dust		/	1	-	-	/	1	/	1		
3.5	Dust chip		/	7	/	2	/	5	/	5		
4	ขยะอันตราย											
4.1	ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	/	22	/	18	/	23	/	31		
4.2	Al Dross	โรงงาน 1, 2	/	16	/	23	/	23	/	16		
4.3	วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop	/	3	/	3	/	3	/	3		
4.4	ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	/	3	/	3	/	3	/	3		
4.5	หลอดไฟที่ใช้แล้ว		/	1	/	1	/	1	/	1		
4.6	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		/	2	/	2	/	2	/	2		
4.7	Bag Filter		/	1	-	-	-	-	-	-		
4.8	อิฐทนไฟจากเตาหลอม		/	3	-	-	-	-	-	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

- หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง
4. หากตรวจพบสิ่งผิดปกติให้รีบปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
	
24/06/2565	28 Jun 2022

เอกสารแนบที่ 29

สำเนาหนังสืออนุญาตนำมูลฝอยออกนอกบริเวณโรงงาน
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ และ
รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลของผู้
ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 ถึง 31 มกราคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	840	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้แล้ว Bag Filter อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน ผงฝุ่นอลูมิเนียม ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0 1,137 65,074 66 817 4,866 7,590	บมจ. เกียรตินาคิน นางนงนุช บจ. บี.บี.ที.2002, บจ. อาทิตยศรี	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด	073 073 073 073 042 073 073
			บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 038-522296-9

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : sirimon.c@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 ถึง 31 มกราคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) เถ้าจากการหลอม (Al Dross) เถ้าจากการหลอม (Al Dross) น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	 88,541 82,591 0	นายวิชัย สุขใส นางดวงใจ เยาวพัตร์ นางสาวพาทินี พิพัฒน์กิจโชติ	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด เจริญชัยอินดัสทรี	 049 049 049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษเหล็ก เศษอลูมิเนียม เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	 16,869 0 4,360 3,859 0	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด บริษัท สุรศักดิ์ เมทล จำกัด นางดวงใจ เยาวพัตร์ บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เรอริวิส จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด บริษัท สุรศักดิ์ เมทล จำกัด นางดวงใจ เยาวพัตร์ บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เรอริวิส จำกัด	 049 011 011 049 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 038-522296-9

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : sirimon.c@nma-thai.com

งาน



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

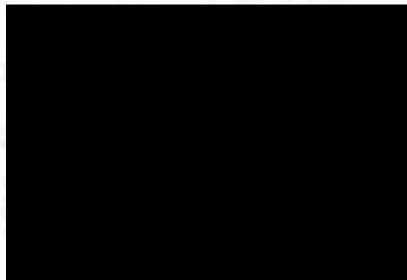
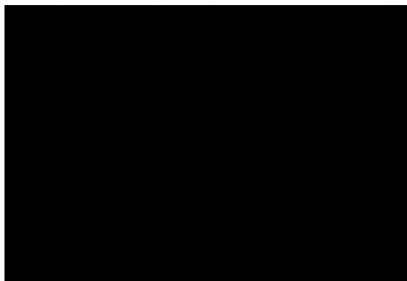
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญว. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,030	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีซีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้แล้ว Bag Filter อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน ผงฝุ่นอลูมิเนียม ผงฝุ่นอลูมิเนียม ภาชนะปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0 0 0 66 588 6,706 0 0 0 0	บมจ. เกียรตินา ขนส่ง บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราน สปอร์ต จำกัด นางสาวพาที พิพัฒน์กิจโชติ	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด บริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เจริญชัยอินดัสตรี	073 073 073 042 073 073 042 049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

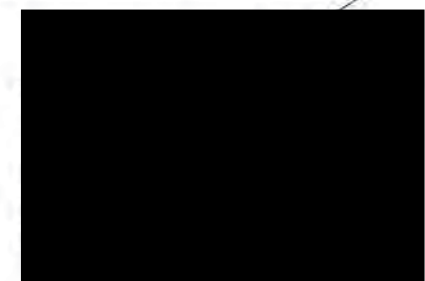
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญว. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ได้จากการหลอม (Al Dross) ได้จากการหลอม (Al Dross)	123,249 88,950	นายวิชัย สุขใส นางดวงใจ เขียว พัทธร	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049 049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษเหล็ก เศษอลูมิเนียม เมมเบรนใช้แล้ว เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	15,900 1,215 7,540 17,009 72 6,090	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด นางดวงใจ เขียวพัทธร บริษัท โกทู เทค โนเรอวิส จำกัด บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เรอวิส จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด นางดวงใจ เขียว พัทธร บริษัท โกทู เทค โนเรอวิส จำกัด บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เรอวิส จำกัด	049 011 011 049 059 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้





แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

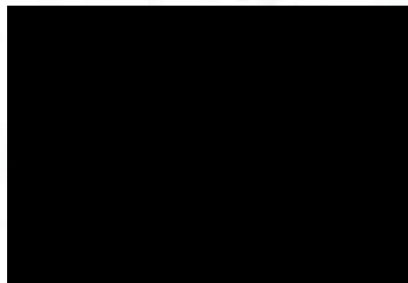
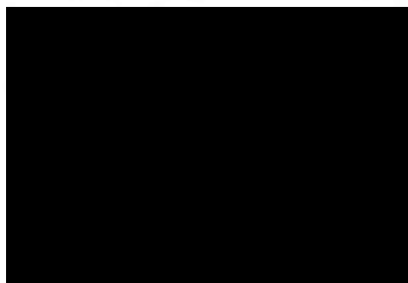
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2565 ถึง 31 มีนาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	950	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีซีซี รีไซ- เคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซ- เคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้แล้ว Bag Filter อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน ผงฝุ่นอลูมิเนียม ผงฝุ่นอลูมิเนียม ภาชนะปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0 0 0 0 0 0 8,577 72 121 0	บมจ. เกียรตินา ขนส่ง บริษัท โปรเฟสชั่น- แนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ ทราน- สปอร์ต จำกัด นางสาวพาทีนิ พิพัฒน์กิจโชติ	บริษัท โปรเฟสชั่น- แนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) เจริญชัยอินดัสทรี	073 073 073 073 042 073 073 042 049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



าน



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

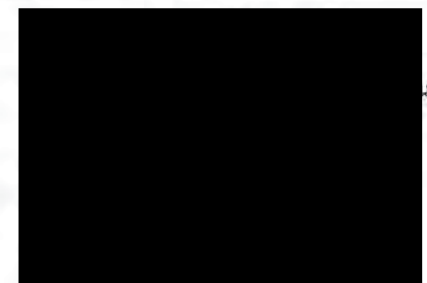
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2565 ถึง 31 มีนาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) แก้วจากการหลอม (AI Dross) แก้วจากการหลอม (AI Dross)	77,534 106,259	นายวิชัย สุขใส นางดวงใจ ยาว พัคตร์	บริษัท สุขใสรี- ไซเคิล จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049 049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษเหล็ก เศษอลูมิเนียม เมมเบรนใช้แล้ว เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	34,272 1,244 4,270 10,408 72 5,290	บริษัท สุขใสรีไซ- เคิล จำกัด บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด นางดวงใจ ยาวพัคตร์ บริษัท โกชู เทค โนโลยี จำกัด บริษัท อิมใจรี- ไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท สุขใสรีไซ- เคิล จำกัด บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด บริษัท โกชู เทค โนโลยี จำกัด บริษัท อิมใจรี- ไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	049 011 011 049 059 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้





แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

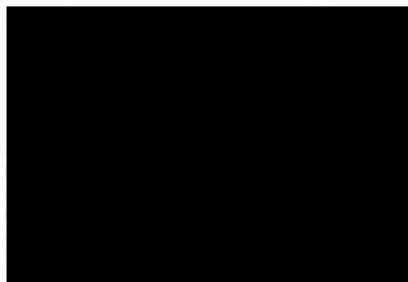
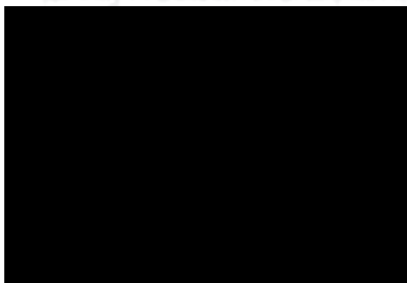
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2565 ถึง 30 เมษายน 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	610	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรี จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้แล้ว Bag Filter ภาชนะปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน ผงฝุ่นอลูมิเนียม ผงฝุ่นอลูมิเนียม อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0 0 0 0 0 9,780 21,038 113 1,049 0	บมจ. เกียรตินา ขนส่ง บริษัท เบตเตอร์ วีลด์ ทวาน สปอร์ต จำกัด นางสาวพาทีนิ พิพัฒน์กิจโชติ	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวลด์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด บริษัท เบตเตอร์ วีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073 073 073 042 073 073 073 042 049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

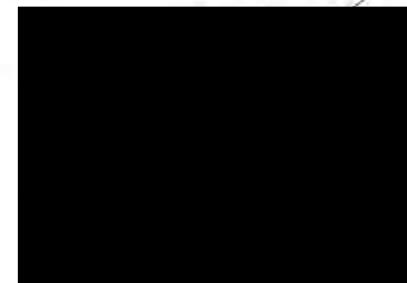
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2565 ถึง 30 เมษายน 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) กากจากการหลอม (Al Dross) กากจากการหลอม (Al Dross)	67,083 77,796	บริษัท สุธาไสรี ไซเคิล จำกัด บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท สุธาไสรี ไซเคิล จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049 049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก เศษเหล็ก เศษอลูมิเนียม แม่แบบหล่อ แม่แบบหล่อ เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	17,882 1,172 10,150 12,846 72 0	บริษัท สุธาไสรี ไซเคิล จำกัด บริษัท สุธาไสรี ไซเคิล จำกัด บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด บริษัท โกทู เทคโนโลยี จำกัด บริษัท อิมโจรี ไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท สุธาไสรี ไซเคิล จำกัด บริษัท สุธาไสรี ไซเคิล จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด บริษัท โกทู เทคโนโลยี จำกัด บริษัท อิมโจรี ไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	049 011 011 049 059 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้





แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

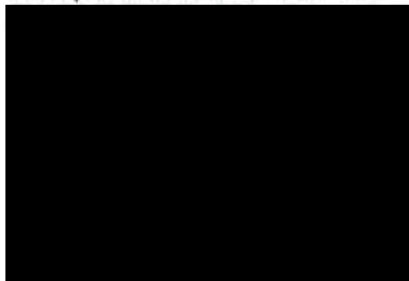
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวท. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2565 ถึง 31 พฤษภาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต)				
	เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก	720	บริษัท เวลโกรว์	บริษัท ซีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
	เศษแก้ว เศษกระดาด เศษไม้		อินดัสทรีส์ จำกัด		
	เศษผ้า				
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย)				
	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้แล้ว	0	บมจ. เกียรตินิรนา	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด	073
	Bag Filter	0	ขนส่ง		073
	ภาชนะปนเปื้อน	0			073
	วัสดุปนเปื้อน	0			042
	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0			073
	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	11,670	บริษัท เบตเตอร์	บริษัท เบตเตอร์	073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0	เวสต์ ทวาน	เวสต์ กรีน จำกัด	073
	ภาชนะปนเปื้อน	0	สปอร์ต จำกัด	(มหาชน)	073
	วัสดุปนเปื้อน	0			042
	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0	นางสาวพาทีนิ พิพัฒน์กิจโชติ	เจริญชัยอินดัสตรี	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



น



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวท. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2565 ถึง 31 พฤษภาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย)				
	ได้จากการหลอม (Al Dross)	106,269	บริษัท สุธาโร รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุธาโร รีไซเคิล จำกัด	049
	ได้จากการหลอม (Al Dross)	87,972	บริษัท บางบอนขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	15,225	บริษัท สุธาโร รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุธาโร รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	2,408	บริษัท สุธาโร รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุธาโร รีไซเคิล จำกัด	011
	เศษเหล็ก	0	บริษัท สุธาโร รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุธาโร รีไซเคิล จำกัด	011
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	8,573	บริษัท บางบอนขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทคโนโซลิวชัน จำกัด	บริษัท โกทู เทคโนโซลิวชัน จำกัด	059
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0	บริษัท อิมใจรีไซเคิล แอนด์ โซลูชัน จำกัด	บริษัท อิมใจรีไซเคิล แอนด์ โซลูชัน จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



น



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

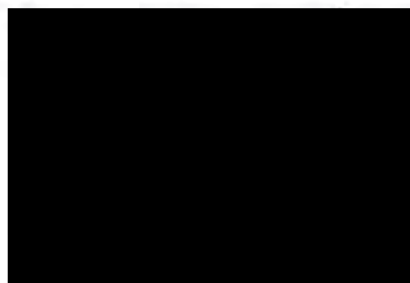
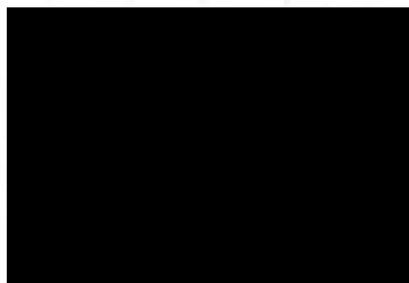
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2565 ถึง 30 มิถุนายน 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	660	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี วีโ เคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซ เคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	13,403	บริษัท เบตเตอร์	บริษัท เบตเตอร์	073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	4,627	เวสต์ ทวาน	เวสต์ กรีน จำกัด	073
	ภาชนะปนเปื้อน	242	สपोर्ट จำกัด	(มหาชน)	073
	Bag Filter	118			073
	วัสดุปนเปื้อน	0			042
	แก้วจากการหลอม (Al Dross)	133,113	บริษัท สุขใสรี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใสรี ไซเคิล จำกัด	049
	แก้วจากการหลอม (Al Dross)	89,439	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0	นางสาวพาทีนิ พิพัฒน์กิจโชติ	เจริญชัยอินดัสตรี	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2565 ถึง 30 มิถุนายน 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด	26,348	บริษัท สุขใสรีไซ เคิล จำกัด	บริษัท สุขใสรีไซ เคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,084	บริษัท สุขใสรีไซ เคิล จำกัด	บริษัท สุขใสรีไซ เคิล จำกัด	011
	เศษเหล็ก	5,200	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	011
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	2,646	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	นมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกซู เทค โนเชอริวิธ จำกัด	บริษัท โกซู เทค โนเชอริวิธ จำกัด	059
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	4,590	บริษัท อิมใจรี ไซเคิล แอนด์ เชอริวิธ จำกัด	บริษัท อิมใจรี ไซเคิล แอนด์ เชอริวิธ จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



สม.๒



ใบอนุญาต

ประกอบกิจการรับทำการเก็บขนมูลฝอย

เล่มที่ ๐๑ เลขที่ ๐๑ ปี ๒๕๖๕

อนุญาตให้...บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด... หมายเลขทะเบียนนิติบุคคล
เลขที่...๐๑๐๕๕๓๐๑๔๘๖๒... จัดทะเบียนเมื่อวันที่...๒๓... เดือน...กันยายน... พ.ศ. ๒๕๕๔...
สำนักงานเลขที่ ๗๘ หมู่ที่ ๑ ถนน บวงนวดรวด.กม.๓๖ ตำบล...หอมศีล อำเภอ...บวงปะกง...
จังหวัด...ฉะเชิงเทรา โทรศัพท์...๐๓๘-๕๗๐๐๐๑ โทรสาร...๐๓๘-๕๗๐๐๐๒

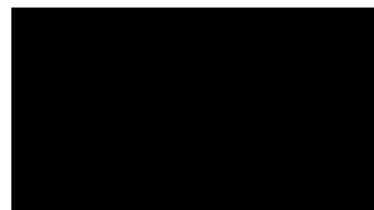
ข้อ ๑) ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย โดยทำเป็นธุรกิจ
หรือโดยได้รับประโยชน์ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการประเภท...เก็บ ขนมูลฝอย โดยมีแหล่ง
กำจัดที่...บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด... ค่าธรรมเนียม ๕,๐๐๐ บาท ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่...๑๑๓...
เลขที่...๔๗... ลงวันที่ ๔ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔ โดยใช้ชื่อสถานประกอบการว่า
บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘ หมู่ที่ ๑ ถนน บวงนวดรวด.กม.๓๖
ตำบล หอมศีล อำเภอ บวงปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐๓๘-๕๗๐๐๐๑
โทรสาร ๐๓๘-๕๗๐๐๐๒

ข้อ ๒) ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะตามเทศบัญญัติเทศบาลตำบลพิมา
เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๔ และปฏิบัติตามอื่นใดเกี่ยวกับสุขลักษณะตามคำแนะนำของ
เจ้าพนักงานท้องถิ่น รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ ประกาศ และคำสั่งของเทศบาลตำบลพิมา

ข้อ ๓) ให้หมายความรวมถึงการเก็บ ขน สิ่งปฏิกูลและมูลฝอยติดเชื้อ ตามเทศบัญญัติ
เทศบาลตำบลพิมา เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๔

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึงวันที่ ๔ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ออกให้ ณ วันที่ ๔ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔



นายกเทศมนตรีตำบลพิมา

คำเตือน ๑. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้โดยเปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ
ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกินสองพันห้าร้อยบาท

๒. หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตและชำระค่าธรรมเนียม
ก่อนวันที่ใบอนุญาตสิ้นอายุ หากมิได้ชำระค่าธรรมเนียมภายในเวลาที่กำหนด ให้ชำระค่าปรับตามอัตรา
ยี่สิบของจำนวนค่าธรรมเนียมที่ค้างชำระ เว้นแต่จะบอกเลิกการดำเนินกิจการนี้ก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ



เอกสารแนบที่ 30
ข้อมูลรายชื่อพนักงานท้องถิ่น



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.Ltd.

EMPLOYEE REGISTRATION

ITEM	SECT	ชื่อ - นามสกุล	Address
1	Personnel & GA		
2	Coordination		
3	Production		

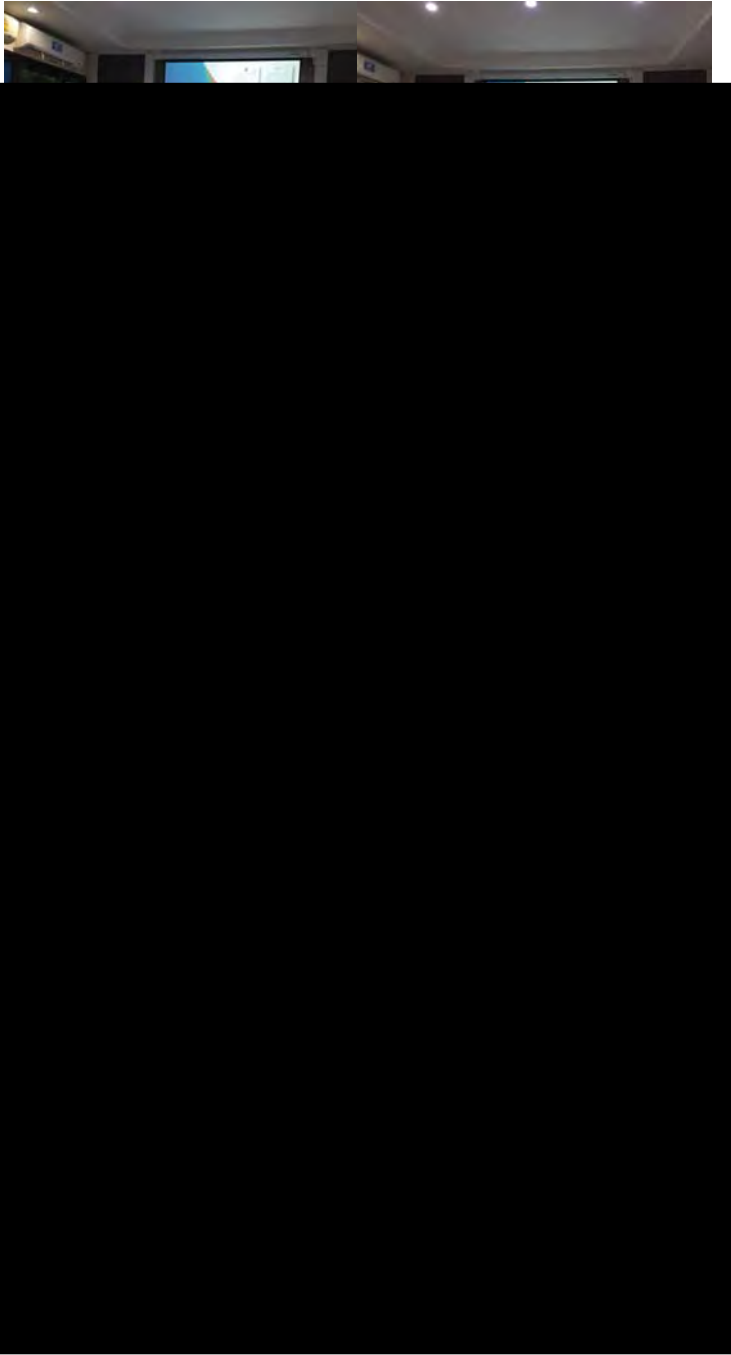
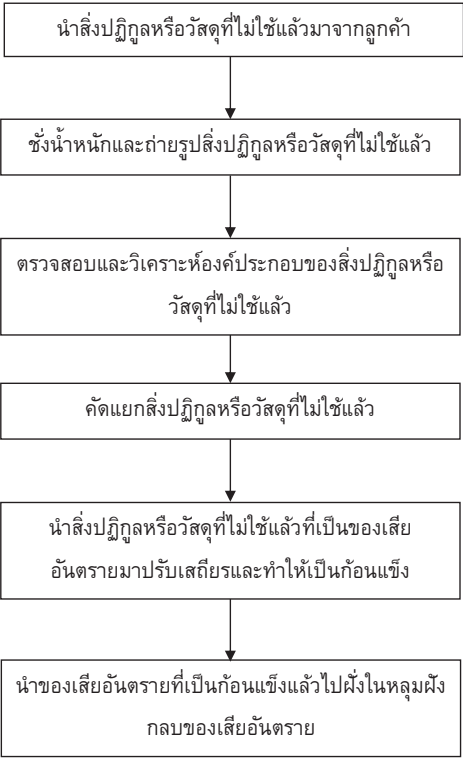
เอกสารแนบที่ 31

เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปจำกัด
ประจำปี 2565

บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
9 มิถุนายน 2565

เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2565 ระหว่างเวลา 10.00-11.30 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้เข้าตรวจประเมินการจัดการหลุมฝังกลบ ของบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 140 หมู่ 8 ต.ห้วยแห้ง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากภาคอุตสาหกรรม โดยได้รับใบอนุญาตให้ประกอบกิจการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ให้บริการปรับปรุงคุณภาพของเสีย รวมและรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย และบำบัดน้ำเสียรวม (ลำดับที่ 101) ให้บริการคัดแยก และรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย (ลำดับที่ 105) และปรับปรุงคุณภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนและวัตถุดิบทดแทน และผลิตเชื้อเพลิงขยะอุตสาหกรรมสำหรับผลิตกระแสไฟฟ้า (ลำดับที่ 106) BWG มีระบบการให้บริการหลุมฝังกลบทั้งภาคอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายและภาคอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



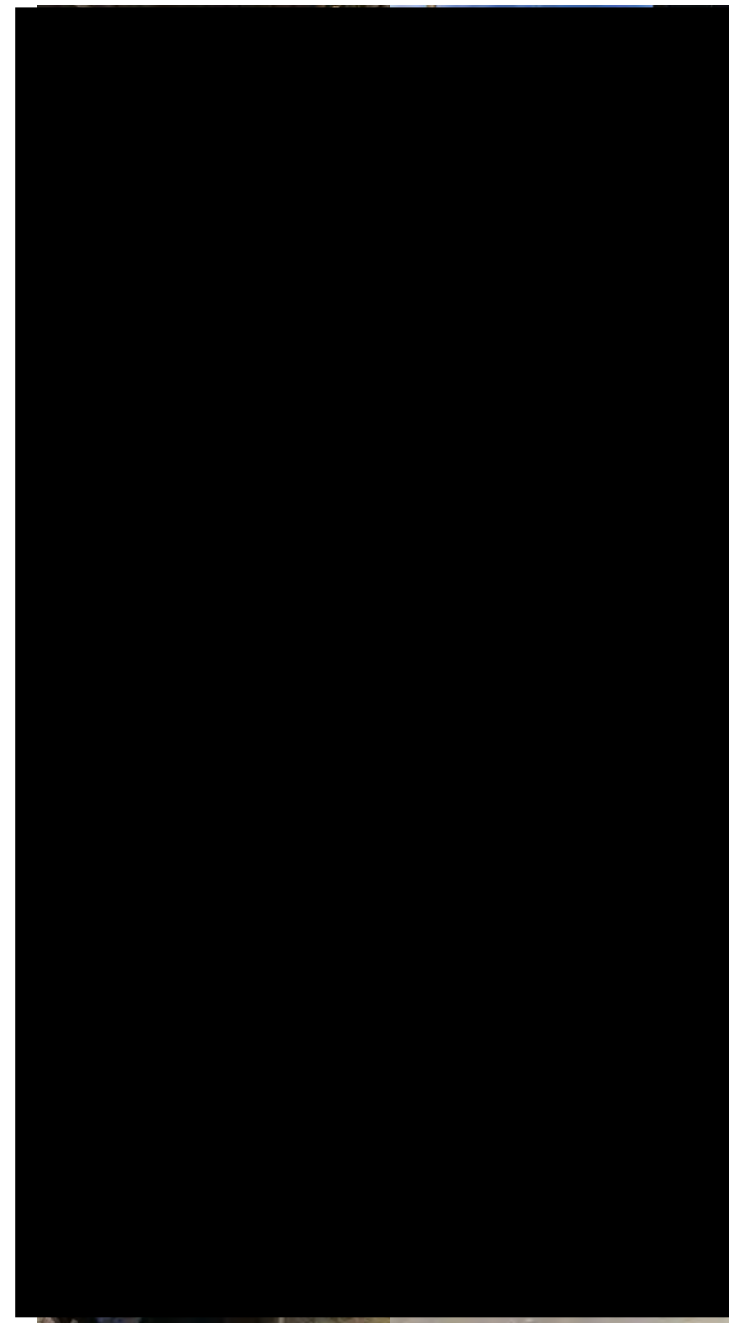
บันทึกการตรวจประเมิน
บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด

เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565 ระหว่างเวลา 09.00 -10.30 น. คณะทำงานจัดการของเสียและ
ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปเยี่ยมชมโรงงาน กระบวนการหลอมกากตะกอนอลูมิเนียม (Al
Dross) และเศษอลูมิเนียมที่รับจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัดของบริษัท พี.อาร์.ดี.
อลูมิเนียม จำกัด 143/6 หมู่ที่ 2 ซอยกองพนันพล ตำบลบางน้ำจืด อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัด
สมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียม บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศ
ไทย) จำกัด ได้เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งกากตะกอนอลูมิเนียม (Al Dross) ไปทำการหลอมที่บริษัท พี.อาร์.
ดี.อลูมิเนียม จำกัด โดยมีกระบวนการดังนี้

1. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (Al Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจาก
กัน
2. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (Al Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้
ละเอียด และใช้คนแยกเนื้ออลูมิเนียมกับเหล็ก
3. นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้น้ำมันเตา เป็นเชื้อเพลิงและ
เทลแมฟเฟิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
4. ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
5. ของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ทางบริษัทได้จัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดมิดชิดและ
ส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัดได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัด
ตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียที่ออกจากการประกอบกิจการไป
กำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีการจัดเก็บของเสียในพื้นที่มี
หลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก มีการบริหารจัดการการจัดเก็บและบำบัด
กำจัดของเสียอย่างเป็นสัดส่วน มีการดำเนินการขออนุญาตและมีการดำเนินการด้านเอกสารหลักฐานการ
บำบัดกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด
เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565



บันทึกการตรวจประเมิน
บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด

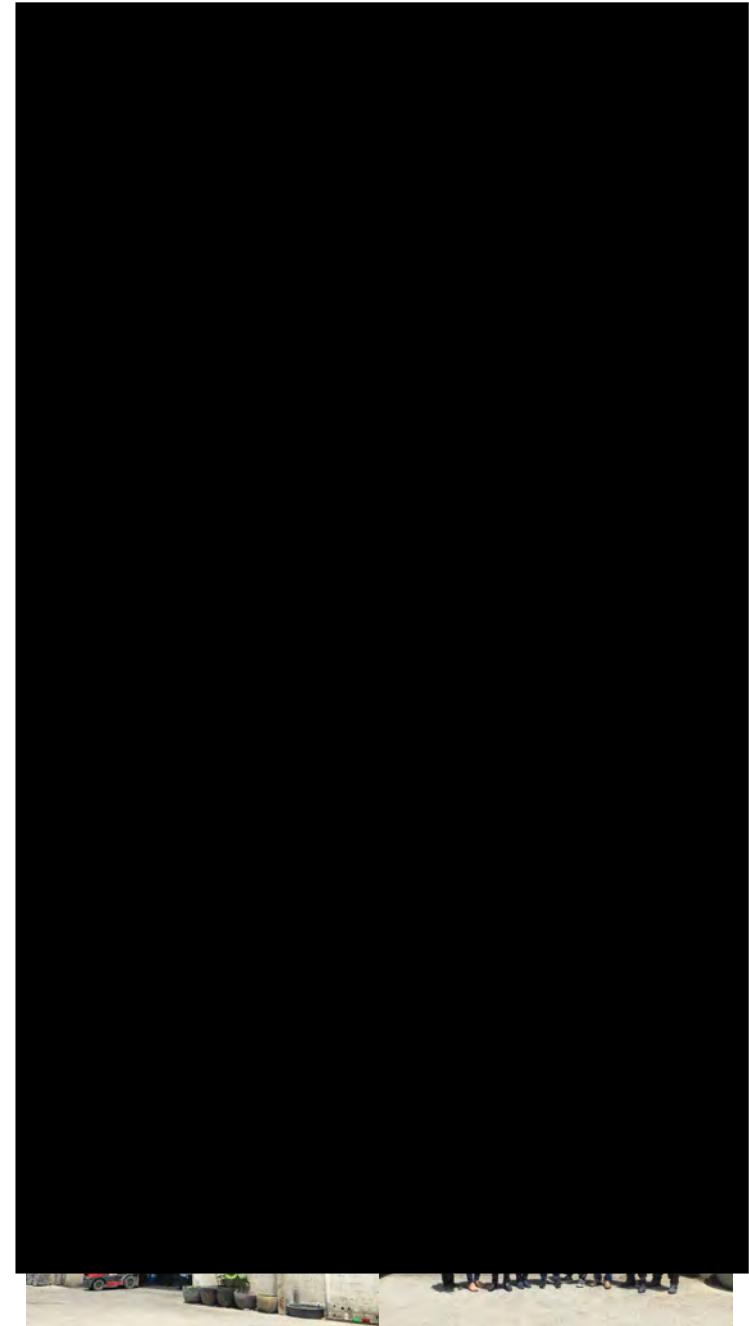
เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565 ระหว่างเวลา 10.45-12.00 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมกากตะกัณอลูมิเนียม (AI Dross) และเศษอลูมิเนียม ที่รับจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 70 หมู่ที่ 7 ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกะทู้มูบแบน จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกัณอลูมิเนียม (AI Dross) มาทำการหลอมที่บริษัทนี้ โดยมีกระบวนการดังนี้

- 1.นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจากกัน
- 2.นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้ละเอียด และใช้คนแยกเนื้ออลูมิเนียมกับเหล็ก
- 3.นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้น้ำมันเตา เป็นเชื้อเพลิงและเทลงแม่พิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
- 4.ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
- 5.ของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ทางบริษัทได้จัดเก็บและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาต

จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัดได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด
เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565



เอกสารแนบที่ 32
กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



แบบตอบรับ

กิจกรรม "โลหิตคนละนิด...ช่วยชีวิตเพื่อนมนุษย์"

ระหว่างวันที่ 10 - 11 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 10.30-14.30 น.

ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ชั้น 2

บริษัท นิคเทอ เอ็มซี อคูลิคัม (ประเทศไทย) จำกัด

ยินดีส่งพนักงานบริษัทฯ เข้าร่วมบริจาคโลหิต จำนวน 4 คน

วันเดือนปี บริจาคโลหิต	กำหนดเวลาบริจาคโลหิต					
	10.30 น.	11.00 น.	11.30 น.	13.00 น.	13.30 น.	14.00 น.
10 กุมภาพันธ์ 2565						
11 กุมภาพันธ์ 2565	4					

ผู้ประสานงาน

โทรศัพท์

- หมายเหตุ
1. กนอ. จะจัดส่งโดยให้สิทธิบริษัทฯ ที่ส่งแบบตอบรับก่อน-หลังเป็นเกณฑ์
 2. กำหนดรับผู้มาบริจาคโลหิต วันละไม่เกิน 100 คน
 3. กรณีมีเหตุขัดข้อง กนอ. จะติดต่อผู้ประสานงานบริษัทฯ ต่อไป

กรุณาส่งแบบตอบรับ : คุณกรรณเมต ครอบพล สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทรศัพท์ 0 3857 0001 โทรสาร 0 3857 1899

อีเมล wellgrow.ieat@gmail.com ภายใน วันพุธที่ 9 กุมภาพันธ์ 2565

ขอให้ผู้บริจาคโลหิตทุกท่านนำบัตรประจำตัวประชาชนมาด้วย



ที่ ฉข ๕๔๕๐๗/๑๓๕

สำนักงานเทศบาลตำบลพิมพา
๘/๒ หมู่ ๓ ตำบลพิมพา
อำเภอบางปะกง ฉข ๒๔๑๓๐

๒๒ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สนับสนุนการจัดกิจกรรมโครงการประเพณีสงกรานต์ ประจำปี ๒๕๖๕

เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคเทอ เอ็มซี อคูลิคัม (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย กำหนดการจัดงานโครงการประเพณีสงกรานต์ ประจำปี ๒๕๖๕ จำนวน ๓ ชุด
แบบตอบรับการเข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนการจัดกิจกรรมฯ จำนวน ๑ ชุด

ด้วยเทศบาลตำบลพิมพา กำหนดจัดงานโครงการประเพณีสงกรานต์ ประจำปี ๒๕๖๕ เพื่อให้เด็ก เยาวชนและประชาชนทั่วไป ได้ร่วมสืบสาน อนุรักษ์ไว้ซึ่งวัฒนธรรม ประเพณีท้องถิ่นอันดีงาม ให้ประชาชนได้ทำกิจกรรมร่วมกัน ได้แก่ กิจกรรมสงฆ์นำพระ กิจกรรมรดน้ำขอพรผู้สูงอายุ และมอบของขวัญที่ระลึกให้แก่ผู้สูงอายุ เป็นต้น โดยจะมีการจัดกิจกรรมในวันอังคารที่ ๑๒ เดือนเมษายน พ.ศ.๒๕๖๕ ตั้งแต่เวลา ๑๓.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ อาคารโดม โรงเรียนวัดพิมพาวาส(สีลังสาราลัย)

ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินการจัดกิจกรรมโครงการประเพณีสงกรานต์ ประจำปี ๒๕๖๕ บรรลุตามวัตถุประสงค์ จึงใคร่ขอความร่วมมือท่านให้ความอนุเคราะห์ของขวัญ ของที่ระลึก ฯลฯ พร้อมส่งแบบตอบรับเข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนการจัดกิจกรรมฯ ภายในวันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ และประชาสัมพันธ์โครงการดังกล่าวให้พนักงานและประชาชนทั่วไปทราบโดยทั่วกัน และขอเรียนเชิญท่านร่วมกิจกรรมดังกล่าวตามกำหนดวัน เวลา และสถานที่ข้างต้นโดยพร้อมกัน

จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ดังกล่าวและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

นายกเทศมนตรีตำบลพิมพา

กองการศึกษา

โทร. ๐-๓๘๕๗-๐๕๕๕

โทรสาร. ๐-๓๘๕๗-๐๕๕๕

แบบตอบรับการเข้าร่วมกิจกรรม และสนับสนุนการจัดกิจกรรม

"ประเพณีสงกรานต์ ประจำปี ๒๕๖๕"

ในวันอังคารที่ ๑๒ เมษายน ๒๕๖๕ เวลา ๑๓.๐๐ น.

ณ บริเวณลานกีฬาโรงเรียนวัดพิมพาวาส (สีสังสาราลัย)

ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ชื่อ - สกุล...นางสาวอรุณรัตน์ เอี่ยมจิรา...ตำแหน่ง...ผู้จัดทนาย...
ชื่อโรงงาน/บริษัท/ห้างร้าน/หน่วยงานราชการ...คิดเคอ เอ็ม เอ็ม อิมบิล พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โทรศัพท์...038-5222๑๖...โทรสาร...๐38-522300

ขอแจ้งว่า... ☒ สนับสนุนของขวัญของที่ระลึก (ระบุชนิด)...พืชพันธุ์...
จำนวน...๒๐๐...ชิ้น

☐ สนับสนุนเงิน จำนวน..... บาท

☐ สนับสนุนซุ้ม (ระบุชนิด ซุ้มให้ความรู้/ซุ้มอาหาร/ซุ้มบริการ ฯลฯ)
ระบุซุ้ม..... จำนวน.....

☐ ยินดีเข้าร่วมงาน
พร้อมผู้ติดตาม จำนวน..... คน ดังมีรายนามต่อไปนี้
๑..... ตำแหน่ง.....
๒..... ตำแหน่ง.....
๓..... ตำแหน่ง.....

ขอแจ้งว่า... ☒ ไม่สามารถเข้าร่วมงานได้

กรุณาส่งแบบตอบรับนี้กลับ ภายใน วันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ณ เทศบาลตำบลพิมพา
โทรศัพท์/โทรสาร (๐๓๘) ๕๗๐ - ๕๕๕๕ หรือ หมายเลขโทรศัพท์ (๐๘๔) ๖๐๗๘๐๒๐ นางเจน พยัคฆ์พันธ์
ผู้อำนวยการกองการศึกษา เทศบาลตำบลพิมพา ขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

ที่ อก 5105.1.4/ว 0003



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

เลขที่ 78 หมู่ 1 ตำบลทอมน้อย

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

18 มกราคม 2565

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สนับสนุนโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ โครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตคนพิการ
และโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้ด้อยโอกาสและคนไร้ที่พึ่ง

เรียน กรรมการผู้จัดการ/ ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือสำนักงานเทศบาลตำบลพิมพา ที่ ณช 54501/22 ลงวันที่ 14 มกราคม 2565

2. แบบแจ้งความประสงค์สนับสนุนโครงการฯ

ด้วย เทศบาลตำบลพิมพากำหนดจัดโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ โครงการพัฒนา
คุณภาพชีวิตคนพิการ และโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้ด้อยโอกาสและคนไร้ที่พึ่ง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ
ส่งเสริมให้กลุ่มเป้าหมายดังกล่าวมีสุขภาพร่างกายแข็งแรง จิตใจเข้มแข็ง สร้างขวัญและกำลังใจ ลดภาวะ
ความเครียดต่างๆ โดยเทศบาลฯ จะดำเนินการลงพื้นที่ตรวจเยี่ยมบ้านผู้ป่วยติดเตียง/ติดบ้านในช่วงเดือน
มกราคม พ.ศ. 2565 จึงขอความอนุเคราะห์ท่านในการสนับสนุนสิ่งของเยี่ยมกลุ่มบุคคลดังกล่าว เช่น ผ้าอ้อม
สำหรับผู้ใหญ่ (แพมเพิล) ถุงยังชีพ ผ้าเช็ดตัว อุปกรณ์ทำความสะอาดแผล สิ่งของที่ท่านเห็นสมควร หรือ
งบประมาณเพื่อนำไปจัดซื้อสิ่งของดังกล่าว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1)

ในการนี้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.วก.) ขอความอนุเคราะห์ท่านสนับสนุน
โครงการฯ โดยแจ้งความประสงค์ทางแบบแจ้งความประสงค์ฯ (สิ่งที่ส่งมาด้วย 2) และนำเสนอทางอีเมล
wellgrow.ieat@gmail.com หรือโทรสาร 0 3857 1899 ทั้งนี้ท่านสามารถส่งมอบสิ่งของ/งบประมาณ
ณ อาคารสำนักงานนิคมฯ เวลโกรว์ ชั้น 2 ตามวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001, โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com

ที่ ฉข ๕๔๕๐๑/๒๒



สำนักงานเทศบาลตำบลพิม
๘/๒ ม.๓ ต.พิมหา อ.บางปะกง
จ.ฉะเชิงเทรา ๒๔๓๓๐

๑๕ มกราคม ๒๕๖๕

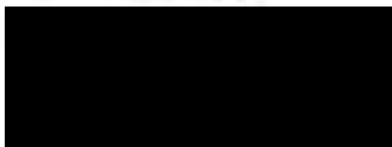
เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สนับสนุนผู้ป่วยติดเตียง/ติดบ้าน โครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ
โครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตคนพิการ และโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้ด้อยโอกาสและคนไร้ที่พึ่ง
(ตรวจเยี่ยมบ้านผู้ป่วยติดเตียง/ติดบ้าน) ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๕

เรียน กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการโรงงาน

ด้วย เทศบาลตำบลพิมหาได้จัดทำโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ โครงการพัฒนา
คุณภาพชีวิตคนพิการ และโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้ด้อยโอกาสและคนไร้ที่พึ่ง (ตรวจเยี่ยมบ้านผู้ป่วย
ติดเตียง/ติดบ้าน) ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๕ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมกลุ่มเป้าหมายดังกล่าวให้มี
สุขภาพร่างกายแข็งแรง จิตใจเข้มแข็ง สร้างขวัญและกำลังใจ ลดภาวะความเครียดต่างๆ โดยจะดำเนินการลง
พื้นที่ตรวจเยี่ยมบ้านผู้ป่วยติดเตียง ในช่วงเดือน มกราคม ๒๕๖๕

เทศบาลตำบลพิมหาจึงขอความอนุเคราะห์ของเยี่ยมผู้ป่วยติดเตียง/ติดบ้าน เช่น ผ้าอ้อม
สำหรับผู้ใหญ่ (แพมเพิส), ถุงยังชีพข้าวสารอาหารแห้ง, ผ้าเช็ดตัว, อุปกรณ์ทางการแพทย์ในการทำควม
สะอาดบาดแผล เป็นต้น หรือสิ่งของตามที่ท่านเห็นสมควร และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



สำนักปลัดเทศบาล
งานสวัสดิการสังคม
โทร ๐-๓๘๖-๐๘๖-๔๘๑
โทรสาร ๐-๓๘๖-๕๓๐-๕๕๕
โทรศัพท์เคลื่อนที่ ๐๖-๓๒๑๘๘-๕๕๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๕๒๔๐๔๐๘๓๑dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"



แบบแจ้งความประสงค์สนับสนุนโครงการฯ

บริษัท มิตเดอี เอ็ม-ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ประสานงาน



มีความประสงค์สนับสนุนโครงการฯ ดังนี้

☒ สนับสนุนสิ่งของ ผ้าอ้อมผู้ใหญ่, ผ้าเช็ดตัว, อุปกรณ์ทางการแพทย์

☐ สนับสนุนงบประมาณ

☒ ร่วมลงพื้นที่ตรวจเยี่ยมบ้านผู้ป่วยติดเตียง/ติดบ้าน

(กำหนดการจะแจ้งให้ทราบต่อไป)



สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม / ส่งแบบตอบรับ

คุณกรรณเมต ครองพล

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทรศัพท์ 0 3857 0001 โทรสาร 0 3857 1899

E-mail: wellgrow.ieat@gmail.com

ที่ อก 5105.2.2/ว 0009



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
เลขที่ 78 หมู่ที่ 1 ตำบลหอมศีล
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

21 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอบขอบคุณที่ให้ความอนุเคราะห์สนับสนุนโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ โครงการพัฒนา
คุณภาพชีวิตคนพิการ และโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้ด้อยโอกาสและคนไร้ที่พึ่ง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้สนับสนุนผ้าอ้อมผู้ใหญ่
ผ้าเช็ดตัว และอุปกรณ์ทำความสะอาด เพื่อสนับสนุนโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ โครงการ
พัฒนาคุณภาพชีวิตคนพิการ และโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้ด้อยโอกาสและคนไร้ที่พึ่ง นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ขอขอบพระคุณในความอนุเคราะห์สนับสนุนสิ่งของ
ดังกล่าวจากบริษัทฯ เป็นอย่างสูง และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความกรุณาอีกในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001, โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com



ที่ ฉช ๕๔๕๐๗/๒๖๕

สำนักงานเทศบาลตำบลพิมพา
๙/๒ หมู่ ๓ ตำบลพิมพา
อำเภอบางปะกง ฉช ๒๔๑๓๐

๑๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความอนุเคราะห์มอบ
ชุดของขวัญ จำนวน ๒๐๐ ชุด เพื่อให้เทศบาลตำบลพิมพาดำเนินการมอบให้แก่ผู้สูงอายุ ที่เข้าร่วมงาน
โครงการประเพณีสงกรานต์ ประจำปี ๒๕๖๕ ที่จัดขึ้นในวันอังคารที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕
ณ อาคารโดมโรงเรียนวัดพิมพาวาส (สีลังสาราลัย) ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา นั้น

เทศบาลตำบลพิมพา ได้รับสิ่งของดังกล่าวไว้แล้ว และได้นำไปใช้ตามวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ จึง
ขอขอบพระคุณในอนุเคราะห์ของท่านเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้ หวังว่าคงได้รับความร่วมมือด้วยดีเช่นนี้ ใน
โอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

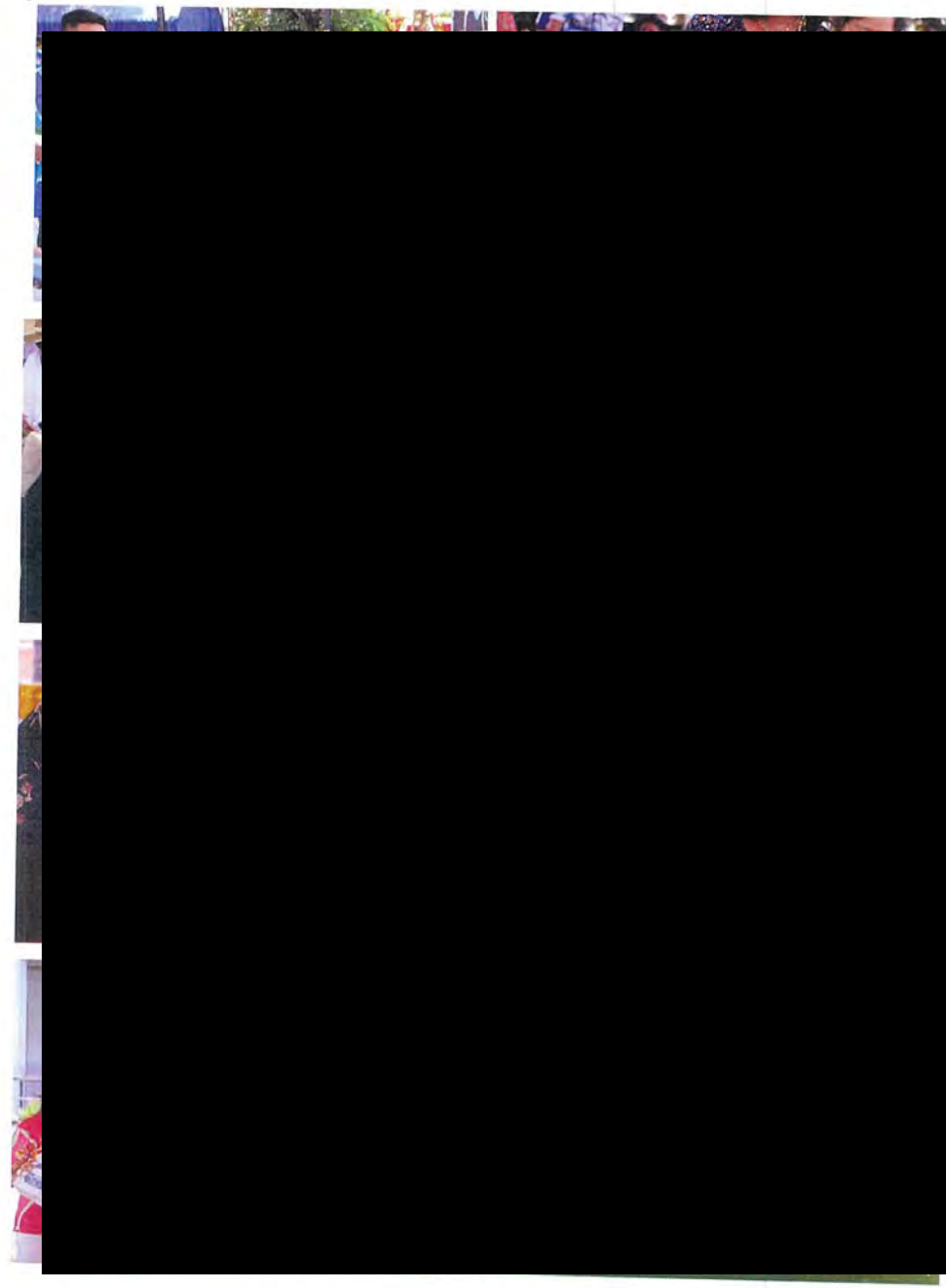
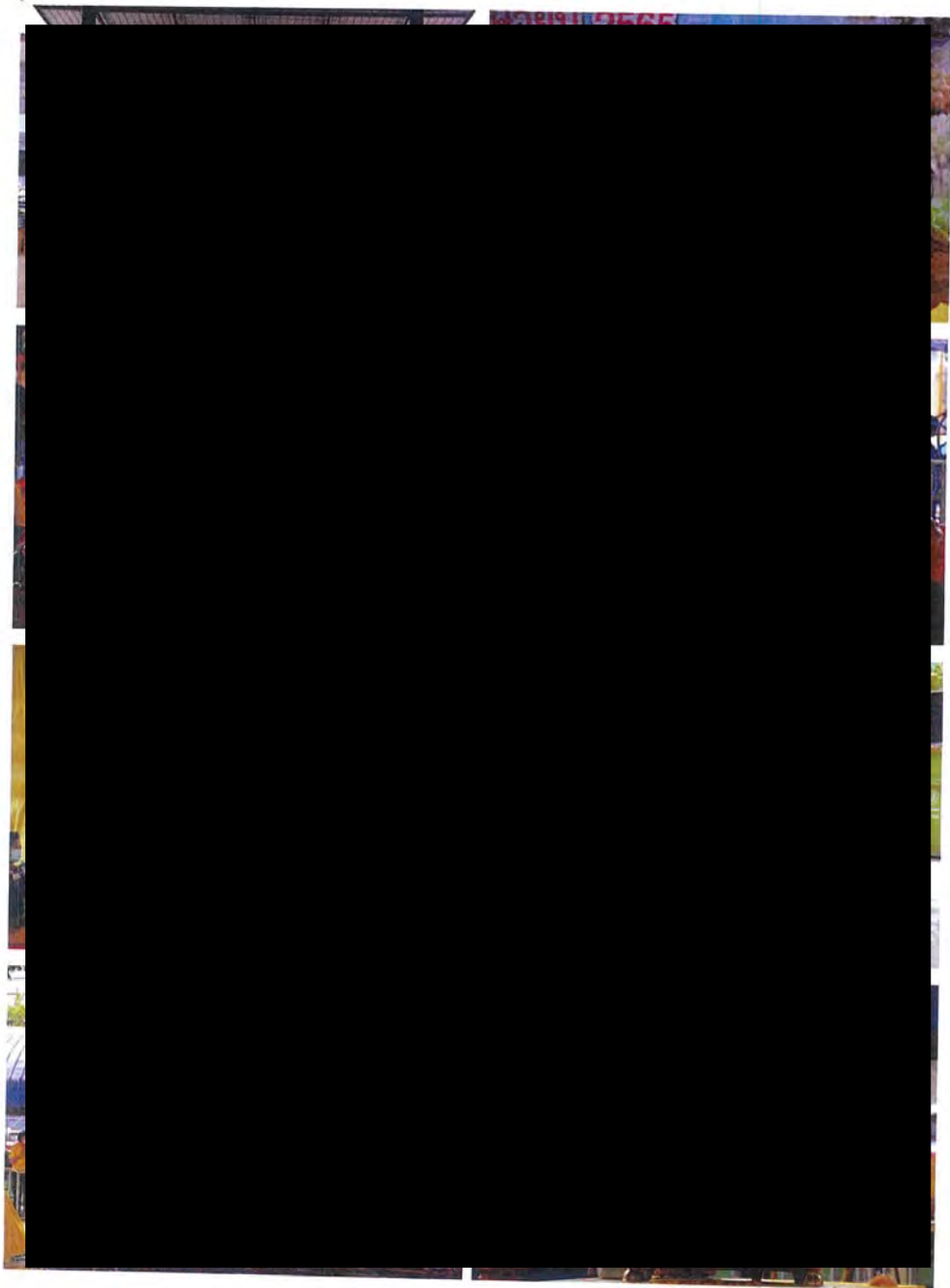
ขอแสดงความนับถือ

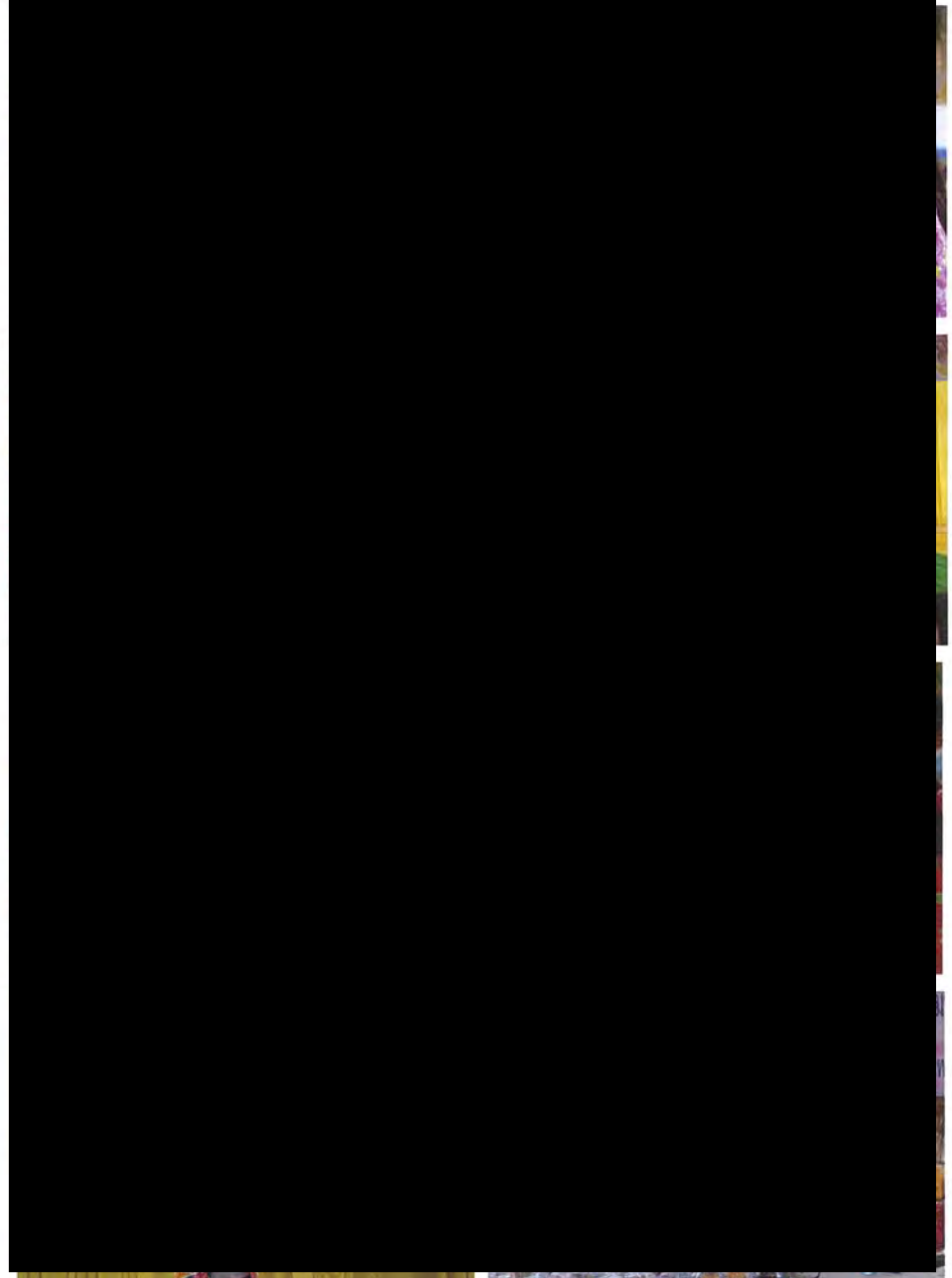
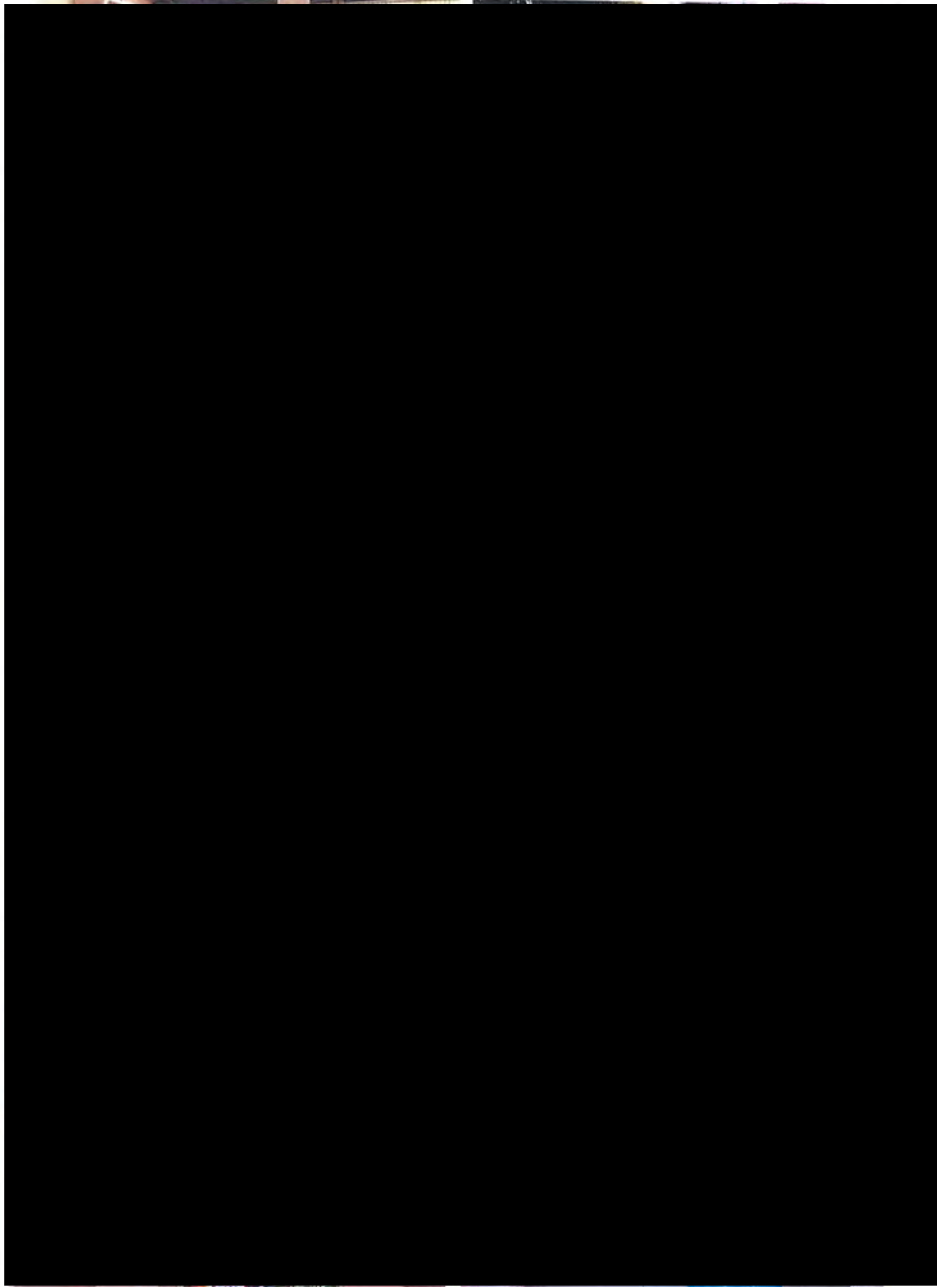


นายกเทศมนตรีตำบลพิมพา

งานธุรการ
กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม
โทร/โทรสาร. ๐-๓๘๕๕๗-๐๕๕๕๕

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

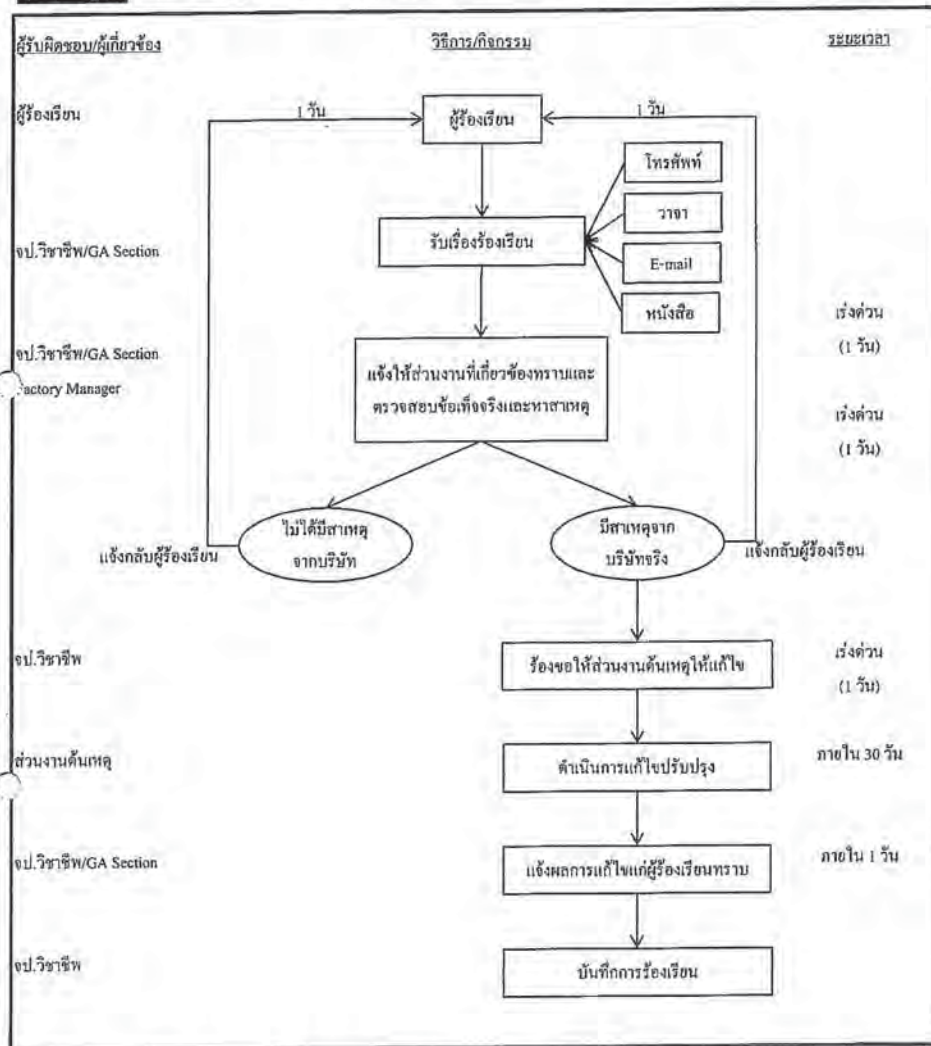




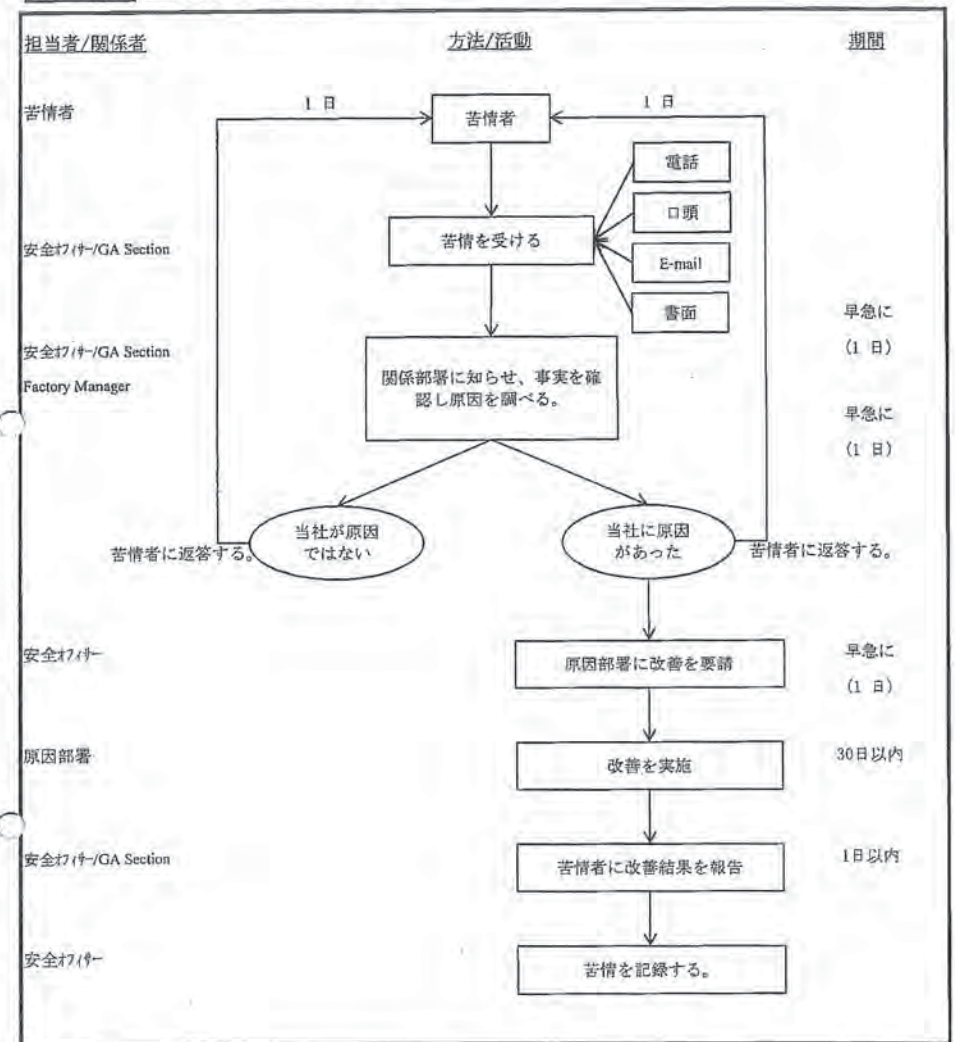
เอกสารแนบที่ 33

แผนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน

NMA แผนรองรับการร้องเรียนและแก้ไขปัญหาการร้องเรียน



NMA 苦情連絡及び苦情問題改善フロー図



近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน มกราคม 2565

2022年1月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

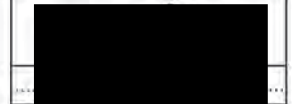
ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ



近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

2022年2月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ



บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน มีนาคม 2565

2022年3月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน เมษายน 2565

2022年4月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน พฤษภาคม 2565 2022年5月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information) 3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน มิถุนายน 2565 2022年6月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							
2								
3								
4								
5								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information) 3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

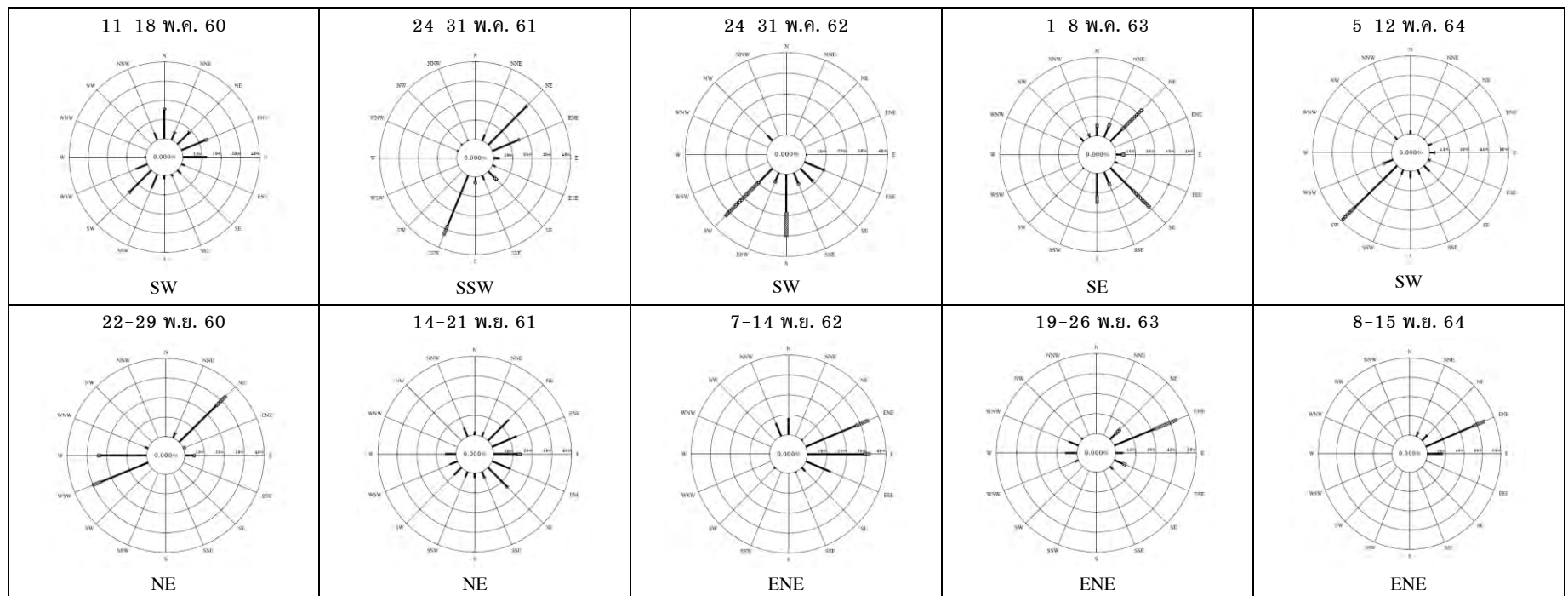
2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

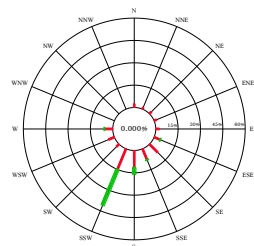
[illegible]



ตำแหน่งของบริษัทที่ร้องเรียน



19-26 พ.ค. 65



SSW

เอกสารแนบที่ 34

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม



ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม ดังนี้

1. คณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

1.1 น	ประธานคณะทำงาน
1.2 น	กรรมการ
1.3 น	กรรมการ
1.4 น	เลขานุการ

2. หน้าที่ของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

2.1 ศึกษา วางแผนและจัดทำงานประมาณด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้พัฒนาปรับปรุงสภาพแวดล้อมภายในโรงงานและงานมลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ

2.2 รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไข

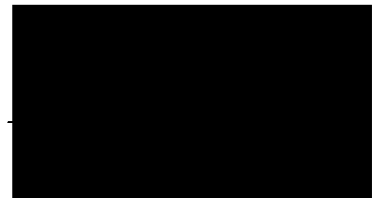
2.3 สรุปปัญหาข้อร้องเรียนและผลการแก้ไข

2.4 ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและงานมลชนสัมพันธ์

2.5 จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ

2.6 คณะกรรมการที่ได้แต่งตั้งชุดนี้มีวาระ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ประกาศ

ประกาศ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2563



ประธานบริษัท

เอกสารแนบที่ 35

**แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคม
ของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565**



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมประจำปี 2565

2022年次の環境及び社会実施計画

No.	รายละเอียด 内容	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	จัดทำแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมประจำปี 年次の環境及び社会面の実施計画を作る。	●											
2	จัดประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม 環境経営委員会の会議を行う。		●		●		●		○		○		○
3	รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไข และแจ้งตอบกลับการแก้ไขต่อผู้ ร้องเรียน 苦情を受けて、対策を講じて、苦情者に実績 を知らせる。	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4	สรุปการร้องเรียนและรายงานในที่ประชุมฯ 苦情をまとめて、会議で発表する。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
5	ติดตามและประเมินผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชน สัมพันธ์ CSR及び環境の実績をフォローして査定する。					●						○	
6	จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม 環境の実績のレポートを作成する。	●						○					
7	ประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ชุมชนและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ 地域と関係機関に環境の実績を知らせる。			○	→	●				○			
8	จัดให้มีการประชุมและตรวจเยี่ยมโครงการของคณะกรรมการตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม 環境影響検査委員会のプロジェクト参観および会議を行う 。											○	

○ แผนงานดำเนินการ 実施予定

● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績

ผู้จัดทำ 作成者

ผู้ทบทวน 見直者

ผู้อนุมัติ 承認者

เอกสารแนบที่ 36

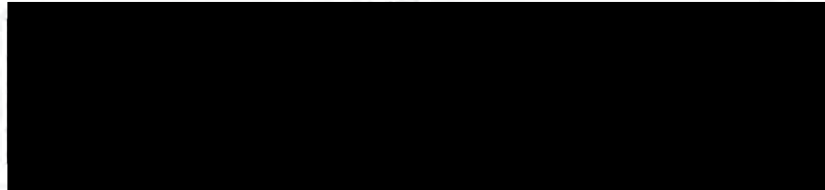
การจัดประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議事録

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 11.00 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B
On February 28, 2022 Time : 10.00 to 11.00 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)



วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>ตั้งแต่เดือนธันวาคม 2564 จนถึงปัจจุบัน ไม่มีการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ขอให้ช่วยกันกำกับดูแลและกำกับพนักงานให้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ได้กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้เกิดการเกิดกลิ่นและควันรบกวนไปรบกวนโรงงานข้างเคียง</p> <p>委員長からのお知らせ</p> <p>2021年12月から現在まで近隣工場から苦情を受けていません。今後も近隣工場へ臭いや煙が流れて行かないよう、現場従業員の作業を監督し定められた手順を守るよう指導お願いします。</p>	ประธานคณะกรรมการฯ
2	<p>ข้อร้องเรียน 苦情について</p> <p>- จากเดือนมกราคม - ปัจจุบันไม่มีข้อร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง</p> <p>-1月から現在まで近隣工場から苦情を受けていない。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。</p>	เลขานุการ 書記
3	<p>ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ผลการตรวจผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>จากเดือนมกราคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดตั้งเอกสารประกอบการประชุม)</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพน้ำทิ้ง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำฝน ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - อากาศภายในและภายนอก - ความร้อน ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด <p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p>	เลขานุการ 書記

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
3	<p>環境面の活動実施結果</p> <p>-環境測定結果</p> <p>1月から現在までに実施した環境測定は以下のとおり。</p> <p>(詳細は会議資料を参照)</p> <ul style="list-style-type: none"> -生活廃水水質検査 水質検査結果は定められている基準値以下であった。 -雨水水質検査 水質検査結果は定められている基準値以下であった。 -安全衛生 -熱 測定結果は定められている基準値以下であった。 <p>会議の結論 : 了解した。</p>	
4	<p>อื่นๆ その他</p> <p>แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนมีนาคม-เมษายน 2565</p> <ul style="list-style-type: none"> - เดือนมีนาคม - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน - เดือนเมษายน - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น - ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดความเข้มแสง <p>2022年3月~4月の環境測定予定</p> <ul style="list-style-type: none"> -3月 -工場境界付近の音量測定 -4月 -冷却水槽からの排水水質測定 -作業場内の音量測定 -作業場内の熱測定 -照度測定 	เลขานุการ 書記

環境管理委員会議事録

วันที่ 29 เมษายน 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 12.00 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B
On April 29, 2022 Time : 10.00 to 12.00 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>ในปีนี้บริษัทของเรายังไม่ได้มีการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ถือเป็นเรื่องที่ดีขอให้ทุกหน่วยงานช่วยกันกำกับดูแล ทั้งในส่วนของการทำงานไม่ให้เกิดมีกลิ่นควันรั่วไหลออกจากเตาหลอม และการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีการทำงานอย่างต่อเนื่องและได้ประสิทธิภาพ</p> <p>委員長からのお知らせ</p> <p>今年に入って当社はまだ近隣工場から苦情を受けておらず、とても良いことであると言えます。溶解炉から臭いや煙が漏れ出ないように、集塵機が連続的かつ効果的に作動するよう管理をお願いします。</p>	<p>ประธานคณะกรรมการฯ</p> <p>環境管理委員長</p>
2	<p>ข้อร้องเรียน 苦情について</p> <p>- จากเดือนมีนาคม - ปัจจุบัน ไม่มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง</p> <p>- 3月から現在まで、近隣工場および周辺住民から苦情を受けていない。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。</p>	<p>เลขานุการ</p> <p>書記</p>
3	<p>ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม 環境面の活動実施結果</p> <p>- จากเดือนมีนาคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดเอกสารประกอบการประชุม)</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพน้ำทิ้ง <ul style="list-style-type: none"> ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น <ul style="list-style-type: none"> ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำฝน <ul style="list-style-type: none"> ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - เสียงรบกวนโรงงาน <ul style="list-style-type: none"> ผลการตรวจวิเคราะห์ในเดือนมีนาคมอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด <p>- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p>	<p>เลขานุการ</p> <p>書記</p>

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
	<p>- เสียงในสถานประกอบการ</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์ที่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- เสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์สูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด แต่เนื่องจากในการทำงานกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินซึ่งสามารถลดระดับความดังเสียงที่ได้ยินให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดได้</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p> <p>環境面の活動実施結果</p> <p>-環境測定結果</p> <p>3月から現在までに実施した環境測定は以下のとおり。</p> <p>(詳細は会議資料を参照)</p> <ul style="list-style-type: none"> -生活排水水質検査 <ul style="list-style-type: none"> 水質検査結果は定められている基準値以下であった。 -冷却水水質検査 <ul style="list-style-type: none"> 水質検査結果は定められている基準値以下であった。 -雨水水質検査 <ul style="list-style-type: none"> 水質検査結果は定められている基準値以下であった。 -工場境界付近の音量 <ul style="list-style-type: none"> 測定結果は定められている基準値以下であった。 <p>-安全衛生</p> <ul style="list-style-type: none"> -作業場内の音量測定 <ul style="list-style-type: none"> 測定結果は定められている基準値以下であった。 -従業員の体に取り付ける形の音量測定 <ul style="list-style-type: none"> 測定結果は定められている基準値を超えていたが、作業中は従業員に聴覚保護具を着用させているため、受ける音量を基準値以下に抑えることができている。 <p>会議の結論 : 了解した。</p>	
4	<p>อื่นๆ その他</p> <p>แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนพฤษภาคม-มิถุนายน 2565</p> <ul style="list-style-type: none"> - เดือนพฤษภาคม <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดกลิ่นในสถานที่ทำงาน - เดือนมิถุนายน <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน 	<p>เลขานุการ</p> <p>書記</p>

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
	<p>2022年6月～6月の環境測定予定</p> <p>-5月</p> <p>-雰囲気中の空気質測定</p> <p>-煙突からの空気質測定</p> <p>-作業場の空気質測定</p> <p>-作業場の臭気測定</p> <p>-6月</p> <p>-工場境界付近の音量測定</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の結論 : 了解した。</p>	

รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議事録

วันที่ 28 มิถุนายน 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 11.30 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B
On June 28, 2022 Time : 10.00 to 11.30 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>จากประวัติการร้องเรียนเรื่องกลิ่นรบกวน จากเดือนนี้เป็นต้นไปเป็นช่วงที่ต้องเฝ้าระวังเป็นพิเศษ และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>委員長からのお知らせ</p> <p>今までの傾向をみると、今月から苦情が多くなる時期に入るため、十分な注意が必要です。集塵機が効果的に作動するよう確認をお願いします。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。</p>	<p>ประธานคณะกรรมการฯ</p> <p>環境管理委員長</p>
2	<p>ข้อร้องเรียน 苦情について</p> <p>- จากเดือนพฤษภาคม - ปัจจุบัน ไม่มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง</p> <p>-5月から現在まで、近隣工場からの苦情を受けていない。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。</p>	<p>เลขานุการ 書記</p>
3	<p>ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม 環境面の活動実施結果</p> <p>- จากเดือนพฤษภาคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม)</p> <p>- คุณภาพน้ำทิ้ง</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- คุณภาพน้ำฝน</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- คุณภาพอากาศจากปล่อง</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p>	<p>เลขานุการ 書記</p>

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
	<p>- เสี่ยงรอบรั้วโรงงาน</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์ในเดือนมิถุนายนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>- คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในสถานที่ทำงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p> <p>環境面の活動実施結果</p> <p>5月から現在まで、以下の環境測定を実施した。（詳細は金銭資料を参照）</p> <p>-生活廃水</p> <p>測定結果は定められている基準値以下であった。</p> <p>-雨水</p> <p>測定結果は定められている基準値以下であった。</p> <p>-煙突からの空気質測定</p> <p>測定結果は定められている基準値以下であった。</p> <p>-雰囲気中の空気質</p> <p>測定結果は定められている基準値以下であった。</p> <p>-工場境界付近の音量</p> <p>測定結果は定められている基準値以下であった。</p> <p>-安全衛生</p> <p>-作業場の空気質</p> <p>測定結果は定められている基準値以下であった。</p> <p>会議での結論：了解した。</p>	
4	<p>อื่นๆ その他</p> <p>แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนกรกฎาคม 2565</p> <p>- ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน</p> <p>2022年7月の環境測定予定</p> <p>- 作業場の熱測定</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論：了解した。</p>	เลขานุการ 書記

เอกสารแนบที่ 37
เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประกาศ

NMAT-EIA-001/2020

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เพื่อให้การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ดังนี้

- | | |
|--|---------------------|
| 1. ปลัดเทศบาลตำบลพิมพาหรือผู้แทน | ประธานกรรมการ |
| 2. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์หรือผู้แทน | รองประธานกรรมการ |
| 3. ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลตำบลพิมพาหรือผู้แทน | กรรมการ |
| 4. นักวิทยาศาสตร์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์หรือผู้แทน | กรรมการ |
| 5. ตัวแทนประชาชนตำบลพิมพา จำนวน 4 คน | กรรมการ |
| 6. ตัวแทนประชาชนตำบลบางวัว จำนวน 4 คน | กรรมการ |
| 7. ตัวแทนประชาชนตำบลบางวัวควนรักษ์ จำนวน 4 คน | กรรมการ |
| 8. ประธานบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 9. ผู้จัดการโรงงาน บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 10. ผู้จัดการฝ่ายผลิต บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 11. ผู้ช่วยผู้บริหาร บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 12. หัวหน้าฝ่ายผลิต บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 13. หัวหน้าแผนกความปลอดภัย บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 14. เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 15. ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการและเลขานุการ |

โดยมีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

- 1) พิจารณาสั่งตรวจสอบความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งรวมถึงการพิจารณางบประมาณในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี
- 2) ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และตามเกณฑ์มาตรฐานของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 3) ร่วมปรึกษาหารือ และกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมร่วมกัน
- 4) รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน
- 5) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน



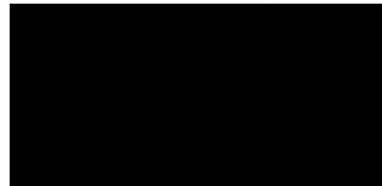
บริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



6) ตรวจสอบความเสียหาย และพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพ
ทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง และสุขภาพอนามัยชุมชน

จึงแจ้งมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2563



ประธานบริษัทฯ

เอกสารแนบที่ 38

เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสุบถ่ายก๊าซ

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่	WI-CO-08-04	แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	1 จาก 3
--------------	-------------	-----------	---------------	---------	---------

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

วัตถุประสงค์

เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานในการรับก๊าซ LPG ได้อย่างถูกต้องและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและรวมถึงความปลอดภัยระหว่างการตรวจรับ ก๊าซ LPG ด้วย

ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับผิดชอบ

- พนักงานฝ่ายผลิต ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 1
- พนักงานฝ่ายประสานงาน ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 2

Effective date

26 DEC 2014

เครื่องมือและอุปกรณ์

- 60 ton truck scale

เครื่องจักร / สถานที่

- LPG Station 1
- LPG Station 2

คำจำกัดความ

1. เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ หมายถึง พนักงานฝ่ายผลิต/ประสานงาน ที่ตรวจรับก๊าซ สำหรับพนักงานฝ่ายผลิต ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 1 และพนักงานฝ่ายประสานงาน ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 2

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- WI-CO-10-XX วิธีการใช้ 60 ton truck scale
- รายการตรวจสอบรับก๊าซ ของบริษัทส่งแก๊ส
- ใบกำกับภาษี/ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้ ของบริษัทส่งแก๊ส
- FM-CO-10-XX Weight Ticket

Uncontrolled
Document

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่	WI-CO-08-04	แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	2 จาก 3
--------------	-------------	-----------	---------------	---------	---------

วิธีการ



1. ให้รถขนส่งก๊าซขึ้นชั่งน้ำหนักเข้าที่ 60 ton truck scale การชั่งน้ำหนักให้ปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานเรื่องวิธีการใช้ 60 ton truck scale
2. พนักงานส่งก๊าซไปลงก๊าซ ที่ Station 1 หรือ 2 โดยให้เติมที่ Station 1 ก่อนหากเต็มแล้วจึงไปลง ต่อที่ Station 2 กรณีที่เติม 2 Station ให้ชั่งน้ำหนักแยก Station ด้วย
3. เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ ตรวจสอบการเตรียมงานก่อนเติมก๊าซ LPG แต่ละ Station โดยให้พนักงานส่งก๊าซ ปฏิบัติดังนี้



- 3.1 หนุนล้อรถขณะจอดเติมก๊าซ
- 3.2 กันพื้นที่ โดยวางกรวยยางพร้อมป้ายเตือน
- 3.3 นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง วางประจำจุดข้างตัวรถด้านท้าย
- 3.4 คีบสายดินที่ตัวรับก๊าซทุกครั้ง
- 3.5 การเติมก๊าซในแต่ละถังจะต้องไม่เกิน 80%
- 3.6 ตรวจสอบท่อส่งก๊าซก่อนเติมเข้าถังเรียบร้อยแล้ว

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่	WI-CO-08-04	แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	3 จาก 3
--------------	-------------	-----------	---------------	---------	---------

4. เมื่อเติมก๊าซเสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ ให้พนักงานส่งก๊าซเก็บอุปกรณ์ข้อที่ 3.1-3.4 ให้เรียบร้อย

5. เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบลงชื่อตรวจรับในเอกสารของบริษัทส่งก๊าซแล้วส่งคืนให้พนักงานส่งก๊าซ

6. ชั่งน้ำหนักหลังเติมโดยปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานเรื่องวิธีการใช้ 60 ton truck scale กรณีที่รถก๊าซไม่ต้องไปลงก๊าซที่ LPG station อื่นแล้วให้ปฏิบัติตามข้อ 7 ต่อไป ส่วนกรณีที่รถก๊าซต้องลงก๊าซ Station ถัดไปให้ปฏิบัติตามข้อ 6.1

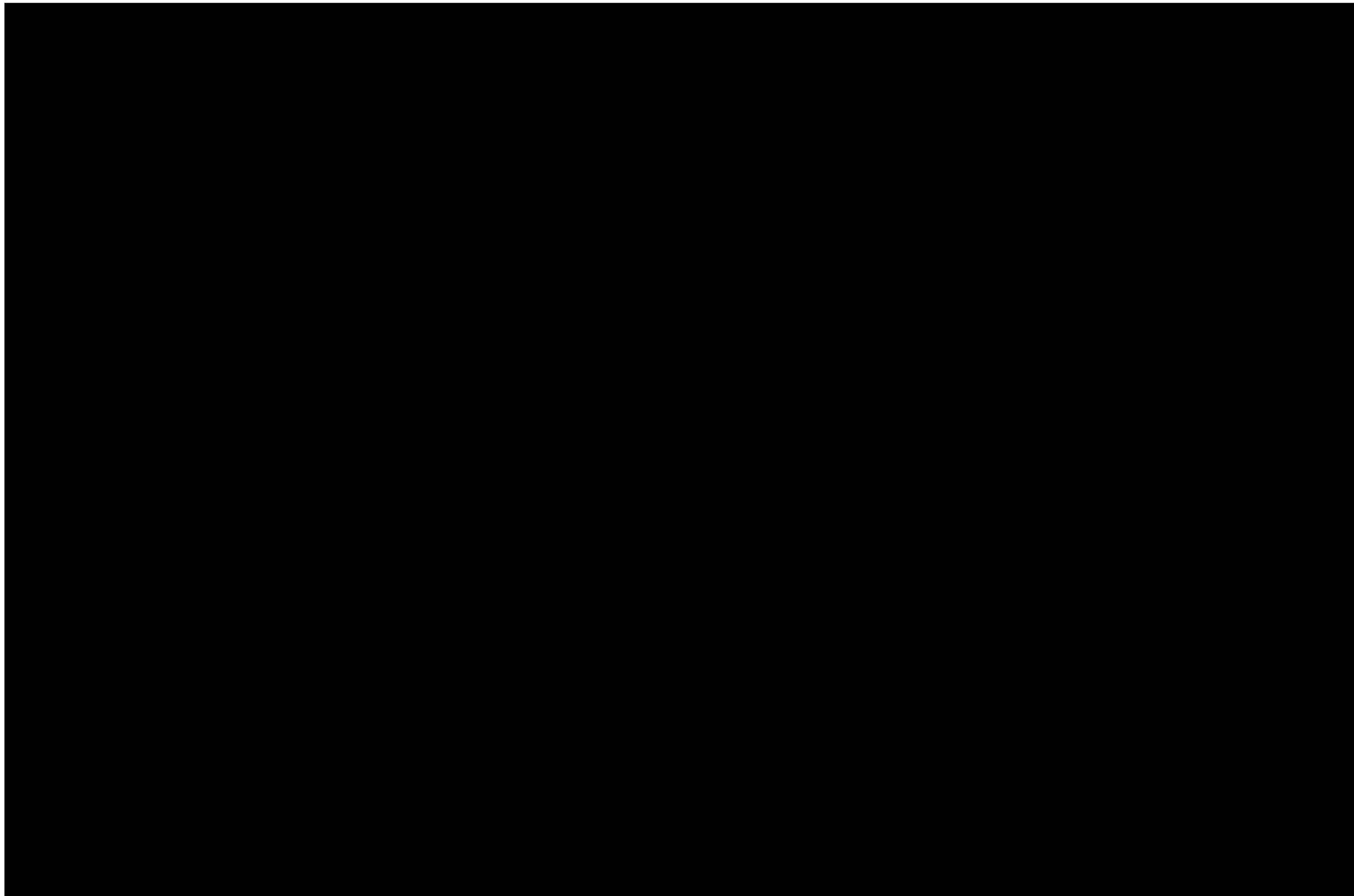
6.1 หลังจากปฏิบัติตามข้อ 6 เสร็จแล้วกรณีที่มีการลง 2 station ให้ชั่งน้ำหนักรับเข้าของครั้งที่ 2 โดยปฏิบัติตามข้อ 1 แล้วให้พนักงานส่งก๊าซไปลงก๊าซ ณ station ถัดไป จากนั้นปฏิบัติตามข้อ 3 - 5 ต่อไป เมื่อปฏิบัติเสร็จแล้วให้ปฏิบัติตามข้อ 6 ต่อไป

7. เจ้าหน้าที่ชั่งน้ำหนักลงจำนวนน้ำหนักลงในช่องปริมาณรับปลายทาง (กรณีที่มีการลงก๊าซ 2 station ให้รวมน้ำหนักของก๊าซที่ชั่งได้ทั้ง 2 ครั้งลงในช่องปริมาณรับปลายทาง) และลงชื่อในช่องลูกค้าผู้รับสินค้าพร้อมลงวันที่และเวลาในเอกสารใบกำกับภาษี/ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้ ของบริษัทส่งก๊าซจากนั้นคืนเอกสารให้พนักงานส่งก๊าซ เพื่อแยกเอกสารแต่ละส่วนและให้เก็บส่วนที่ระบุ "ลูกค้า" ไว้ นำส่งฝ่ายผลิตต่อไป

ข้อควรระวัง

ระวังการรั่วไหลของ LPG กรณีที่มีการรั่วไหลให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินเรื่องแผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารแนบที่ 39
พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

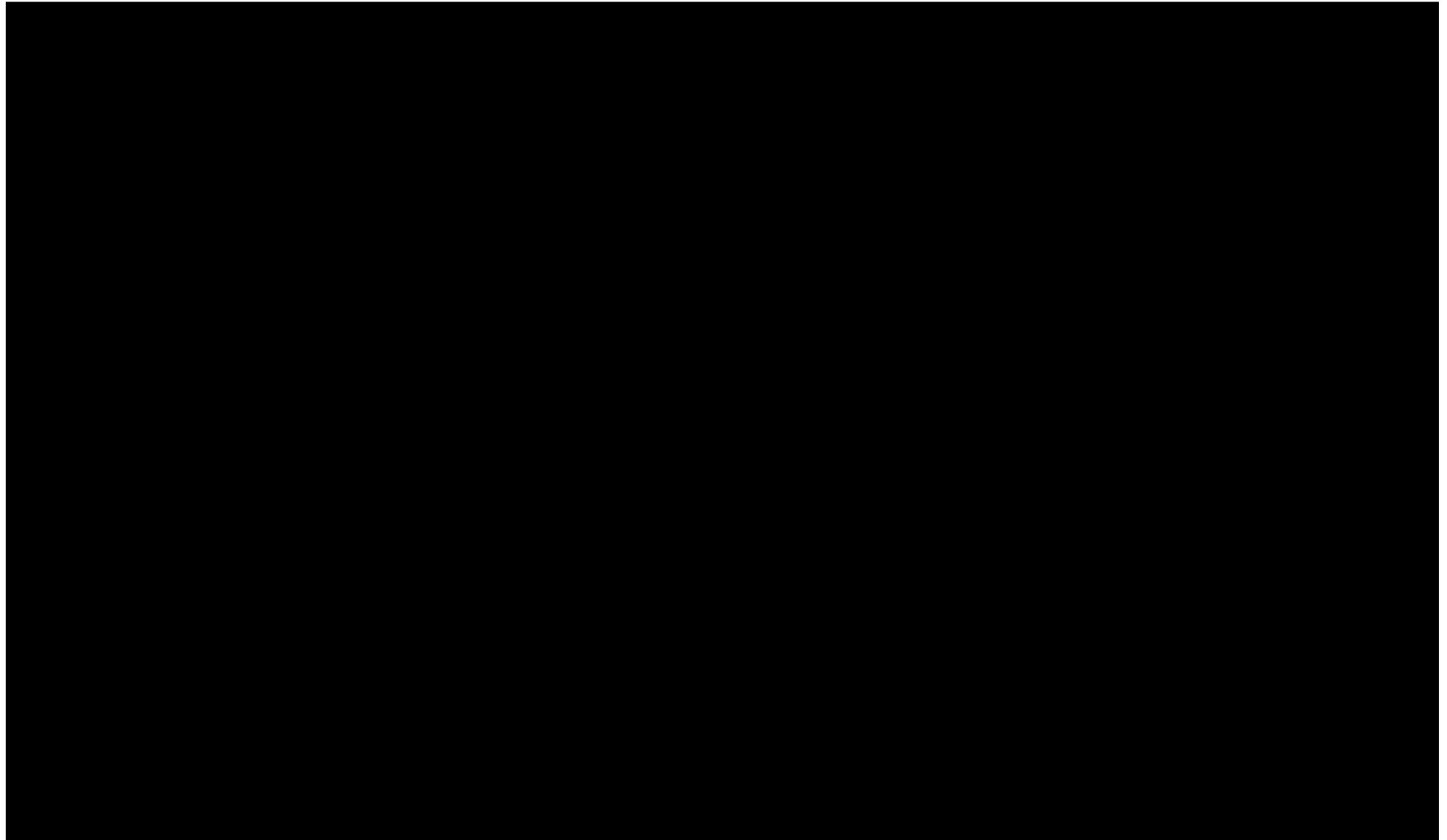


เอกสารแนบที่ 40

รายงานการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

(Noise Contour Map)

๘



รูปที่ 2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 41

แผนการดำเนินงานอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

ประจำปี 2565

สถานะการดำเนินการ/Progress

0 ឯកសារ/ឆ្នាំ

25 ហ្វ្រង់ក្នុង១% ៤

50 เปอร์เซ็นต์/ %

75% 100% 100%

● 100 ม/ก²ขึ้นไป/%[illegible]

ปีงบประมาณ	กิจกรรม	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ	ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4	รวม
2566	- รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟประจำปี	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-					+
	- รายงานการเกิดอุบัติเหตุให้ส่วนงานราชการรับทราบ(ส่งใบประกันสังคม และ สวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบ)	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	Safety Officer	-	+	+	+	+	+
	- รายงานผลการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันได	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-					+
	- ท่ออายุใบอนุญาตการจัดเก็บ,ครอบครอง และใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (สห.ก 2)	1 ครั้ง/ปี	PD	-					+
2567	งานเอกสารด้านความปลอดภัยและเอกสารที่เกี่ยวข้อง/Safety Document Task (สส)								
	- รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	+
	- รายงานผลกิจกรรม COOP	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	+
2568	งานเตรียมการและตอบสนองเหตุการณ์/Emergency Preparedness and Response Task								
	- ทบทวนทีมเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉินของบริษัท	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-					+
	- ประชุมชี้แจงบทบาทหน้าที่ของทีมงานเตรียมความพร้อม และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน และทบทวนข้อปฏิบัติต่างๆให้ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-					+
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดอัคคีภัย	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-					+
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี LPG รั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	PD	-					+
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีการลุกไหม้ของ Dust	1 ครั้ง/ปี	CO	-					+
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี NG รั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	PD	-					+
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีอุปกรณ์เบรครั่วไหลจากเตา	1 ครั้ง/ปี	PD	-					+
	- การควบคุมป้องกันการเกิดอัคคีภัย/Fire Prevention Task								
	> ตรวจสอบ และทดสอบอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System)	4 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	30,000	●	●			+
	> ตรวจสอบไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) และไฟทางหนีไฟ (Fire Exit Light)	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	+
	> ตรวจสอบสภาพทวี่โมของเครื่องดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	+
	> ตรวจสอบสภาพทวี่โมของสายน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	+
	> ทดสอบสายน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-					+
	> เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า (Fire Pump)								
- ทดสอบเดินเครื่อง	1 ครั้ง/สัปดาห์	PD	-	●	●	●	●	+	
- ทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดัน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	10,000					+	
> ถังน้ำดับเพลิง									
- ระดับน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	PD	-	●	●	●	●	+	

เอกสารแนบที่ 42

บันทึกสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ



บันทึกการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

ประจำปี 2565

ช่วงเวลา	พบเหตุขัดข้อง	ไม่พบเหตุขัดข้อง	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้ตรวจสอบ
มกราคม		✓			
กุมภาพันธ์		✓			
มีนาคม		✓			
เมษายน		✓			
พฤษภาคม		✓			
มิถุนายน		✓			
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					

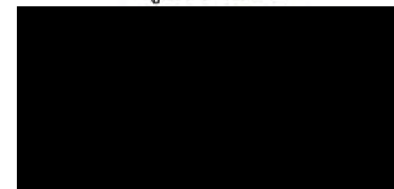


บริษัท นิคเคอี เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

ช่วงเวลา	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
ก.ค.-ธ.ค. 60	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 61	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 61	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 62	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 62	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 63	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 63	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 64	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 64	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 65	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	

ผู้ตรวจสอบ



เอกสารแนบที่ 43

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2565

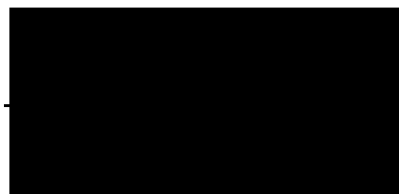
แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ปี 2565

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

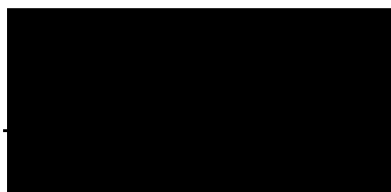
ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน												
		ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	ม.ค. 66
1	การเฝ้าระวังเสียงดัง													
	1.1. ตรวจวัดเสียงในพื้นที่ทำงาน			○ → ●						○ → ○				
	1.2. ตรวจสอบผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ทำงาน				○ → ●						○ → ○			
2	การเฝ้าระวังการได้ยิน													
	2.1. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปี 2565								○					
	2.2. สรุปผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน									○				
	2.3. หาสาเหตุของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ										○			
3	กำหนดมาตรการป้องกัน													
	3.1. กำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง					●						○ → ○		
	3.2. กำหนดมาตรการควบคุมเสียง					●						○ → ○		
	3.3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
	3.4. อบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
	3.5. อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงดังและการสวมใส่ PPE								○					
	3.6. จัดบอร์ดให้ความรู้แก่พนักงาน	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
4	ประเมินผลและทบทวนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน												○	
5	ปรับปรุงโครงการอนุรักษ์การได้ยิน													○

○ Action Plan

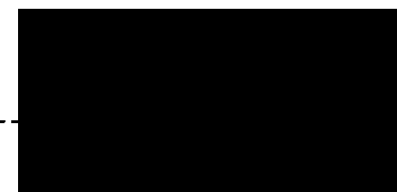
● Actual Plan



ผู้จัดทำ



ผู้ตรวจสอบ



ผู้อนุมัติ

เอกสารแนบที่ 44

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามประกาศกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ ๒๓ สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังนั้น บริษัท ฯ จึงพร้อมแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยมีรายนาม

นายจ้าง

1	ประธานกรรมการ
ผู้แทน	
2	กรรมการระดับบังคับบัญชา
3	6 กรรมการระดับบังคับบัญชา
4	7 กรรมการระดับบังคับบัญชา
5	3 กรรมการระดับบังคับบัญชา
6	0 กรรมการระดับบังคับบัญชา
ผู้แทน	
7	2 กรรมการระดับปฏิบัติการ
8	9 กรรมการระดับปฏิบัติการ
9	1 กรรมการระดับปฏิบัติการ
10	7 กรรมการระดับปฏิบัติการ
11	8 กรรมการระดับปฏิบัติการ
12	4 กรรมการระดับปฏิบัติการ
เจ้าหน้าที่	
13	2 กรรมการและเลขานุการ

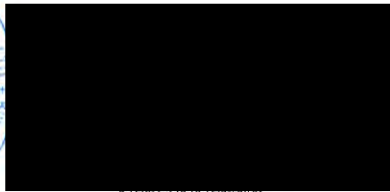
โดยคณะกรรมการ ฯ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- 1 พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อ
- 2 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 3 ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 4 พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- 5 สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- 6 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 7 วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- 8 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง



- 9 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- 10 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 11 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ให้คณะกรรมการฯ ชุดใหม่ทำหน้าที่แทน คณะกรรมการชุดเดิม เพื่อการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยปฏิบัติหน้าที่แทน ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 6 เมษายน 2564 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2565



ประธานบริษัทฯ

เอกสารแนบที่ 45

**นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน**

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน ดังนั้นจึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน จึงได้กำหนดนโยบายไว้ ดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมให้ปลอดภัย
3. บริษัทฯ จะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรมจูงใจ
4. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม ฝึกสอน จูงใจให้พนักงานปฏิบัติด้วยวิธีที่ปลอดภัย
5. พนักงานทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ เป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริษัทฯ
6. พนักงานทุกคนต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ปฏิบัติงาน
7. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัยอาชีวอนามัยของบริษัทฯ และมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานและวิธีการทำงานที่ปลอดภัย
8. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ

業務の安全衛生および環境方針

日軽エムシーアルミ(タイランド)Co.,Ltd.は、全従業員の生命及び健康を憂慮し、通常業務と併せて従業員に業務の安全衛生及び環境面の活動を実施させるべきと判断し、以下の通り方針を定める。

1. 業務の安全は、全従業員の業務遂行において第一の責任義務とみなす。
2. NMATは作業状態および作業環境を安全に改善することをサポートする。
3. NMATは従業員の意識向上を助ける、モチベーションアップトレーニングなどのさまざまな安全活動を奨励する。
4. 全レベルの監督者は部下の良い手本にならねばならず、従業員が安全な方法で作業を行うよう導き、教育し、訓練し、モチベーションアップを図る。
5. 全従業員が自分自身、職場の同僚ならびに会社資産の安全について常に考慮しなければならない。
6. 全従業員が職場内の清掃及び整理整頓をきちんと管理しなければならない。
7. 全従業員が会社の安全衛生プロジェクトに協力しなければならず、作業環境の改善及び安全な作業方法について意見提案を行う権利を持つ。
8. NMATは上記に定めた方針の実施結果に対する査定評価を定期的に実施する。

เอกสารแนบที่ 46
บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ IFR, ISR
และสรุปรายงานการเกิดอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงาน

ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2565

1. อัตราความถี่การบาดเจ็บ (Injury Frequency Rate : IFR)

$$\text{IFR} = \frac{\text{จำนวนพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ} \times 1,000,000 \text{ ชั่วโมง}}{\text{จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมดของพนักงาน}}$$

2. อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (Injury Severity Rate : ISR)

$$\text{ISR} = \frac{\text{จำนวนวันหยุดงานจากการบาดเจ็บ} \times 1,000,000}{\text{จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมดของพนักงาน}}$$

เดือน	IFR	ISR
มกราคม 2565	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,955.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,955.50}$ $= 0.00$
กุมภาพันธ์ 2565	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,802.00}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,802.00}$ $= 0.00$
มีนาคม 2565	$= \frac{0 \times 1,000,000}{19,547.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{19,547.50}$ $= 0.00$
เมษายน 2565	$= \frac{0 \times 1,000,000}{16,143.60}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{16,143.60}$ $= 0.00$
พฤษภาคม 2565	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,274.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,274.50}$ $= 0.00$
มิถุนายน 2565	$= \frac{0 \times 1,000,000}{18,739.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{18,739.50}$ $= 0.00$

เอกสารแนบที่ 47

ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย

Fire alarm system check sheet

วันที่ตรวจ (Inspection date) 10/2/2565

ฝ่าย (Dept.) GA

Zone	อุปกรณ์ตรวจจับทำงานดังต่อไปนี้ตามปกติหรือไม่ The following detectors can work properly or not.	OK	NG	รายละเอียดของ NG (Details of NG)
1	1. Warehouse 1 Heat Detector 11 pcs.	/		
	2. MDB Room Smoke/Detector 1 pc.	/		
	3. Hall Smoke Detector 1 pc.	/		
	4. Warehouse 1 Manual Detector 1 pc.	/		
2	Office			
	1. Reception Area Smoke Detector 2 pcs.	/		
	2. Meeting Room Smoke Detector 4 pcs.	/		
	3. Office Smoke Detector 6 pcs.	/		
	4. Document Store Smoke Detector 1 pc.	/		
	5. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	/		
	6. Toilet Smoke Detector 2 pcs.	/		
	7. Office Manual Detector 1 pc.	/		
3	1. Warehouse 2 Heat Detector 9 pcs.	/		
	2. Warehouse 2 Manual Detector 1 pc.	/		
4	Canteen			
	1. Pantry Heat Detector 1 pc.	/		
	2. Canteen Smoke Detector 5 pcs.	/		
	3. Driver Room Smoke Detector 6 pcs.	/		
	4. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	/		
	5. Locker Room Smoke Detector 1 pc.	/		
	6. Shower Room Smoke Detector 2 pcs.	/		
	7. Toilet Smoke Detector 2 pcs.	/		
	8. Canteen Manual Detector 1 pc.	/		
5	Factory			
	1. Furnace Building Manual Detector 4 pcs.	/		
	2. Leader room Heat Detector 1 pc.	/		
	3. Chip Dryer Building Manual Detector 1 pc.	/		
	4. Inspection Room Smoke Detector 2 pcs.	/		
	5. Warehouse Manual Detector 2 pcs.	/		
	6. Warehouse Heat Detector 6 pcs.	/		

S คือ จำนวนนับรวม

C คือ จำนวนนับรวม

ผู้ตรวจ (Inspector)


บริษัท ยูนิเท็ด ซีเคียวริตี้ เอ็นจิเนียริง จำกัด
UNITED SECURITY ENGINEERING LTD.

5/31 Soi Arce 5, Phaholyothin Rd., Phayathai, Phayathai Bangkok 10400 Thailand.
Tel : 0-2617-1445-8 Fax : 0-2617-1449 www.use.co.th

ใบรายงานช่าง

ชื่อ และ ที่อยู่ลูกค้า	ผู้สั่งการ	ผู้ปฏิบัติงาน	วันที่สั่งการ
บ. นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		AP, SC	
ผู้ควบคุมงานระบบแจ้งการรื้อ อ. ชะเงงเทว	ก. ติงมิล		วันที่ดำเนินการ 10/2/65
	หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อ		ระยะเวลาประกัน

บันทึกการช่าง

ดำเนินการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm ตู้ควบคุม Notifi 5 Zone โดยทำการทดสอบอุปกรณ์ Smoke Detector, Heat Detector และ Manual ตาม Zone ต่างๆ ดังนี้

- Zone 1 Warehouse 1
- Zone 2 Office
- Zone 3 Warehouse 2
- Zone 4 Canteen
- Zone 5 Factory

อุปกรณ์ทำงานปกติ ตู้ควบคุมและระบบทำงานปกติ Alarm Bell ทักท้วงถึงที่

Fire alarm system check sheet

วันที่ตรวจ (Inspection date) 12/05/2565

ฝ่าย (Dept.) GA

Zone	อุปกรณ์ตรวจจับทำงานดังต่อไปนี้ตามปกติหรือไม่ The following detectors can work properly or not.	OK	NG	รายละเอียดของ NG (Details of NG)
1	1. Warehouse 1 Heat Detector 11 pcs.	/		
	2. MDB Room Smoke Detector 1 pc.	/		
	3. Hall Smoke Detector 1 pc.	/		
	4. Warehouse 1 Manual Detector 1 pc.	/		
2	Office			
	1. Reception Area Smoke Detector 2 pcs.	/		
	2. Meeting Room Smoke Detector 4 pcs.	/		
	3. Office Smoke Detector 6 pcs.	/		
	4. Document Store Smoke Detector 1 pc.	/		
	5. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	/		
	6. Toilet Smoke Detector 2 pcs.	/		
	7. Office Manual Detector 1 pc.	/		
3	1. Warehouse 2 Heat Detector 9 pcs.	/		
	2. Warehouse 2 Manual Detector 1 pc.	/		
4	Canteen			
	1. Pantry Heat Detector 1 pc.	/		
	2. Canteen Smoke Detector 5 pcs.	/		
	3. Driver Room Smoke Detector 6 pcs.	/		
	4. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	/		
	5. Locker Room Smoke Detector 1 pc.	/		
	6. Shower Room Smoke Detector 2 pcs.	/		
	7. Toilet Smoke Detector 2 pcs.	/		
	8. Canteen Manual Detector 1 pc.	/		
5	Factory			
	1. Furnace Building Manual Detector 4 pcs.	/		
	2. Leader room Heat Detector 1 pc.	/		
	3. Chip Dryer Building Manual Detector 1 pc.	/		
	4. Inspection Room Smoke Detector 2 pcs.	/		
	5. Warehouse Manual Detector 2 pcs.	/		
	6. Warehouse Heat Detector 6 pcs.	/		

S คือ จำนวนนับรวม

C คือ จำนวนนับรวม

ผู้ตรวจ (Inspector)



บริษัท ยูนิเซ็ค ซิเคียวริตี้ เอ็นจิเนียริง จำกัด
UNITED SECURITY ENGINEERING LTD.

5/31 Soi Aree 5, Phaholyothin Rd., Phayathai, Phayathai Bangkok 10400 Thailand.
Tel : 0-2617-1445-8 Fax : 0-2617-1449 www.use.co.th

ใบรายงานช่าง

ชื่อ และ ที่อยู่ลูกค้า	ผู้สั่งการ	ผู้ปฏิบัติ	วันที่สั่งการ
ร. นิคเคิล เลิฟเซคูลิตี (ประเทศไทย) จำกัด		AP, SC	
บุคคลที่ติดต่อ			วันที่ดำเนินการ
ร. นิคเคิล เลิฟเซคูลิตี (ประเทศไทย) จำกัด	K. ศิริมงคล		12/5/65
หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อ			ระยะเวลาประกัน
1			

บันทึกการรายการ

ดำเนินการตรวจสอบระบบ Fire Alarm ถัดจาก Nohmi 5 Zone โดยพบ
การติดตั้งและทดสอบอุปกรณ์ Smoke Detector, Heat Detector และ Manual
ตาม Zone ต่าง ๆ ดังนี้

- Zone 1 Warehouse 1
- Zone 2 Office
- Zone 3 Warehouse 2
- Zone 4 Canteen
- Zone 5 Factory

อุปกรณ์ทำงานปกติ ถัดจากและระบบทำงานปกติ Alarm Bell ทำงาน
ปกติทุกตัว

* ระบบไฟฟ้า ไม่พบปัญหา Battery สำรองปกติ

เอกสารแนบที่ 48

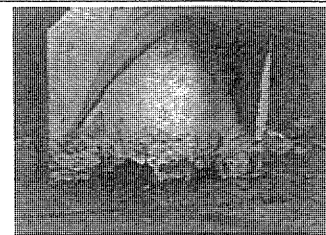
เอกสารด้านมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-10	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	2 จาก 3
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

การใช้ Attachment

กรณีถ้าสภาพของ Attachment เหมือนรูปข้างขวา Production leader ต้องพิจารณาจนนำมาใช้ว่า ถ้าใช้แล้วมีผลกระทบต่อค่า Fe หรือไม่ ถ้าเป็นผลิตภัณฑ์ที่มี Spec ค่า Fe ต่ำ ให้ใช้ Attachment ใหม่ และต้องเปลี่ยน Attachment ใหม่ก่อนที่จะละลายเหมือนรูปนี้



- Production leader ตรวจรับวัตถุดิบและอธิบายให้ Production operator ทราบ ขั้นตอนการใส่วัตถุดิบตาม Combination form พร้อมกับอธิบายการหลอมให้ Production operator ด้วย

วิธีการหลอม สำหรับเตา M, C

- ใส่วัตถุดิบตาม WI-PD-03-XX การใส่วัตถุดิบ
- กรณีเป็น M/Si, Base Metal ให้ดันข้างในเตา จากนั้นเปิดและควบคุม Burner ตาม WI-PD-31-XX
- ถ้าเป็น Chip หรือ Scrap ใส่ที่หน้าเตา และให้ละลายในน้ำอะลูมิเนียม
Production operator หลอมวัตถุดิบดังต่อไปนี้
 - ปรับแรงยกที่ใช้ Attachment แล้วให้สูงขึ้นและให้มองเห็นปลาย Attachment
 - ปรับปลาย Attachment ลงให้อยู่ระดับประมาณผิวน้ำอะลูมิเนียม พอได้ระดับก็เริ่มหลอม
 - ขับรถยกเดินหน้าถอยหลังช้าๆพร้อมกับบังคับ Attachment ขึ้น-ลง กดวัตถุดิบในน้ำและให้ละลาย



* กรณีถ้าเกิดควันหรือกลิ่นมากจนถึงกับรบกวนจาก Hood furnace ได้ในขณะใส่วัตถุดิบหรือหลอมวัตถุดิบ ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

- หยุดหลอมวัตถุดิบ หรือหลอมวัตถุดิบทีละน้อย
- ปิด Burner และ Blower
- ปิด Shutter ทั้งหมด
- เท Dry Chip บนวัตถุดิบปิดคลุมไว้ หรือปฏิบัติตามข้อใดข้อหนึ่ง Production leader ติดตามควันและกลิ่น บันทึกใน FM-PD-07-XX Technical control report

* กรณีหลอมวัตถุดิบดังต่อไปนี้ ไม่ให้กดในน้ำทันที ต้อง Preheat ไว้สักระยะหนึ่ง

{ Scrap ที่มีน้ำหนักเนื่องจากมีน้ำปะปนอยู่ ต้องใส่วัตถุดิบที่มีน้ำหนักเบาหรือ Chip ก่อน และนำ Scrap ดังกล่าวมาวางข้างบนทีละน้อย เพื่อป้องกันไม่ให้ Scrap ที่มีน้ำอยู่จมในน้ำอะลูมิเนียม ถ้าใส่ Scrap ที่มีน้ำในน้ำอะลูมิเนียมโดยตรง อาจจะทำให้เกิดการระเบิดได้ }

- วัตถุดิบละลายหมดแล้ว กวนน้ำอะลูมิเนียมให้ไหลเวียนเข้าไปในเตาหลอม(ซึ่งจะทำให้ น้ำอะลูมิเนียมในเตา หลอมไหลออกมาด้านหน้าเตา) โดยใช้ Attachment จุ่มลงในน้ำให้ปลาย Attachment เกือบถึงที่พื้น และขับรถยกเดินหน้าช้าๆดันน้ำอะลูมิเนียมไปข้างหน้าจนปลาย Attachment เกือบถึงขอบเตาอีกด้านหนึ่งประมาณ 1 เมตร แล้วยก Attachment ขึ้น แล้วถอยรถยกกลับมาจุดเริ่มต้น กวนน้ำอะลูมิเนียมประมาณ 3-4 ครั้ง
 - พยายามไม่ให้อะลูมิเนียมติด Attachment ถ้าติด หยุดใส่วัตถุดิบหลอม รออุณหภูมิสูงขึ้นก่อน
- เมื่อ Dross เกิดขึ้นในสภาพที่เหมาะสมและมี Recovery พอ ให้ Production leader พิจารณาและเอา Dross ออก ตาม WI-PD-05-XX
 - สวมตัวอย่างระหว่างหลอมและนำไปวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีตาม WI-PD-12-XX

เอกสารแนบที่ 49
แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA-07-11	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	3 จาก 9
--------------	-------------	-------------	-----------------	---------	---------

วัตถุประสงค์

1. เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้
2. เพื่อใช้แผนแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นภายในบริษัท นิคเคอิ เคเอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
3. เพื่อเตรียมความพร้อมในเชิงของอุปกรณ์และกำลังพลในการตอบสนองเหตุเพลิงไหม้
4. เพื่อควบคุมความเสียหายของทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมให้เกิดน้อยที่สุด

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. SD-GA-08-XX แผนรองรับอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน
2. WI-GA-01-XX การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
3. SD-CO-09-XX แผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ
4. FM-GA-26-XX Yearly training plan
5. ใบตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย
 - FM-GA-27-XX Fire alarm system check sheet.
 - FM-GA-28-XX Fire extinguisher system check sheet.
6. FM-GA-29-XX แบบฟอร์มใบตรวจความเรียบร้อยของโรงอาหาร

วิธีการปฏิบัติ

1. การประเมินความเสี่ยง

สาเหตุที่อาจจะทำให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ภายในบริษัท ดังนี้

- 1) การเกิดระเบิดของท่อแก๊ส
- 2) การเกิดระเบิดของ Meit
- 3) การเกิดระเบิดของหม้อแปลงไฟฟ้า
- 4) การเกิดเพลิงไหม้จากการประกอบอาหาร
- 5) การลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ
- 6) การลุกไหม้ของ Bag Filler ในเครื่อง Dust Collector

2. แผนการปฏิบัติก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้

2.1. การป้องกันเหตุเพลิงไหม้

- 1 จัดหาและติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัย
- 2 เก็บ Dust ไว้ในที่ร่มไม่ให้เปียกหรือความชื้น

2.2. การตรวจตรา

1. ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัยเดือนละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบวาล์วและท่อส่งแก๊ส LPG
3. ตรวจสอบการประกอบอาหารและการใช้แก๊สหุงต้ม
4. ตรวจสอบการใช้วัสดุเคมีในการ Meit
5. ตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้าตามระยะการใช้งาน
6. ตรวจสอบถังแก๊สและป้ายทางหนีไฟ

2.3. การอบรม

1. หลักสูตรฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Fighting) พนักงานอย่างน้อย 40 % ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงาน จะต้องได้รับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA-07-11	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	4 จาก 9
--------------	-------------	-------------	-----------------	---------	---------

- 2 หลักสูตรการปฐมพยาบาล (First Aid) จัดให้มีการอบรมปฐมพยาบาลและทบทวนอย่างสม่ำเสมอ
- 3 การอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี
- 2.1 การทบทวนสิ่งกีดขวางเหตุเพลิงไหม้
 - 1 จัดทำบัตรจัดประจำตัวพนักงานป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้
 - 2 จัดทำป้ายแสดงประชาสัมพันธ์การป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้

3. แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

แบ่งการปฏิบัติเป็น 2 ขั้นตอน

3.1. การปฏิบัติขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้

- 1) การดับเพลิง
- 2) แผนการอพยพหนีไฟ

3.2. การปฏิบัติหลังจากเพลิงสงบ

- 1) แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์

4. ระดับความรุนแรงของเพลิง แบ่งออกเป็น 3 ระดับ

- เพลิงไหม้ระดับเบา สามารถดับได้ด้วยน้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือ แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 1
- เพลิงไหม้ระดับปานกลาง สามารถดับได้ด้วยระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน ตามแผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2
- เพลิงไหม้ระดับรุนแรง ไม่สามารถดับเพลิงได้ด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงของโรงงานต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ให้ปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 3

หน่วยงานภายนอก ให้ปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 3

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ
1	<p>ขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้</p> <p>แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 1 (ดับด้วยน้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือ)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. พนักงานที่พบเห็นเหตุเพลิงไหม้เป็นคนแรก แจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้พนักงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบ (ด้วยการตะโกน) หรือกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 2. ใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือทำการดับเพลิงทันที โดยก่อนจะทำการดับเพลิงให้ทำการสำรวจว่าเพลิงเกิดจากสาเหตุอะไร และให้ทำการดับเพลิง 2.1. การเกิดเพลิงไหม้จากเครื่องใช้ไฟฟ้าจากการประกอบอาหาร <ul style="list-style-type: none"> - ตัดกระแสไฟฟ้าที่จะเข้าเครื่องใช้ไฟฟ้า - ใช้น้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือทำการดับเพลิง 2.2. การลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามแผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ (SD-CO-09-XX) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้พบเห็นไฟไหม้เป็นคนแรก - ผู้พบเห็นไฟไหม้เป็นคนแรก
	<ol style="list-style-type: none"> 3. พนักงานที่ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ รายงานให้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ทราบ 4. พนักงานที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงกับที่เกิดเหตุเพลิงไหม้เข้าช่วยดับเพลิง 5. ถ้าสามารถดับเพลิงได้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ รายงานให้ ผอ. ดับเพลิงทราบ และทำการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ ตามแผนการฟื้นฟู 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ - พนักงานที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง - หัวหน้างานที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุเพลิงไหม้

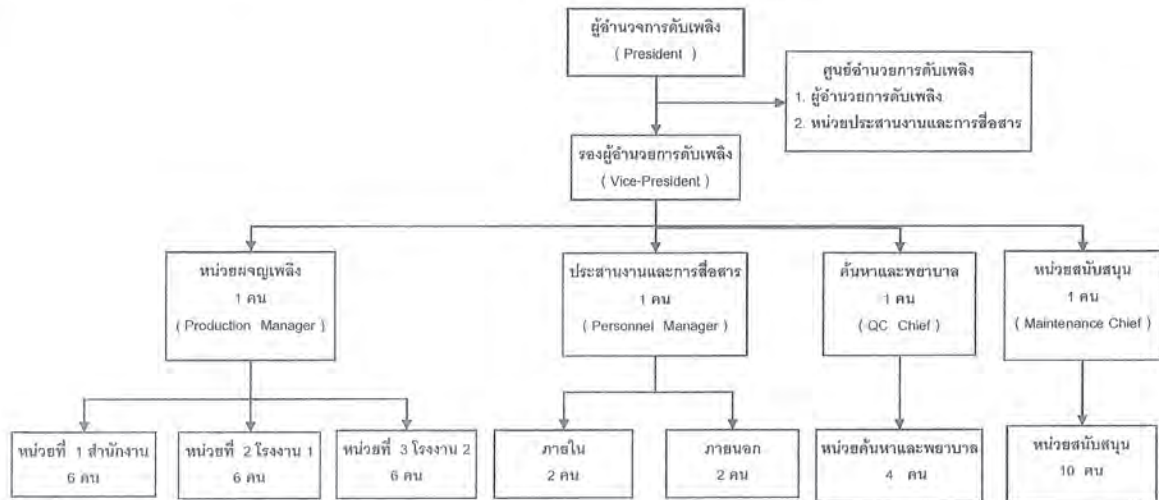
แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้					
เอกสารเลขที่	SD-GA-07-11	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	7 จาก 9
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ			ผู้ปฏิบัติ	
	- พิจารณาปรับปรุงแผนดำเนินการป้องกันอัคคีภัยภายในบริษัทฯ 8. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและประชาชนได้รับทราบ 9. รายงานให้หน่วยงานราชการตามที่ กฎหมายกำหนด			- ศูนย์อำนวยความสะดวก - ประธานบริษัท / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	
หมายเหตุ 1. รายการบังคับบัญชาให้เป็นไปตาม Organization of fire fighting และหน้าที่รับผิดชอบแต่ละตำแหน่งและหน่วยงาน 2. การเกิดเหตุเพลิงไหม้ระหว่างเวลา 17.00 - 08.00 น. และวันหยุด ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงขั้นต้น คือ หน่วยงานที่ปฏิบัติในช่วงเวลานั้นๆ 3. เมื่อมีเสียงสัญญาณ Fire alarm ดังขึ้น ให้ รปภ. เช็คว่า Fire alarm system graphic annunciator ว่าไฟเกิดขึ้นที่ใดและแจ้งให้ ผ่านบุคคลและธุรการทราบ ถ้าเกิดในเวลากลางคืนหรือวันหยุดให้แจ้งที่ฝ่ายผลิต เพื่อค้นหาและทำการดับเพลิง 4. ถ้าเกิดเหตุฉุกเฉินในเขตโรงงานและวันหยุดให้ติดต่อในโทรศัพท์ฉุกเฉิน ดังเอกสาร SD-GA-11-0x รวม รายละเอียดการใช้โทรศัพท์ในกรณีฉุกเฉิน					

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้					
เอกสารเลขที่	SD-GA-07-11	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	8 จาก 9
บทบาทหน้าที่ของทีมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ					
ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ				
ศูนย์อำนวยความสะดวก	1. เป็นศูนย์อำนวยความสะดวก 2. ติดตามสถานการณ์การเกิดเพลิงไหม้ 3. ติดต่อประสานงานกับพนักงานและบุคคลภายนอก 4. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและบุคคลภายนอกทราบ				
ผู้อำนวยความสะดวก	1. ชำนาญการและสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการในการดับเพลิง 2. ขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการดับเพลิง 3. สั่งการให้ทุกหน่วยงานหยุดหรือปฏิบัติการในการดับเพลิง 4. สั่งการให้ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกบริษัท				
รองผู้อำนวยความสะดวก	1. ทำการแทน ผอ. ดับเพลิง เมื่อ ผอ. ดับเพลิงไม่อยู่หรือไม่สามารถปฏิบัติงานได้ 2. ปฏิบัติงานตามที่ ผอ. ดับเพลิง มอบหมาย				
ประสานงานและการสื่อสาร	1. แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้ทุกส่วนงานทราบ 2. ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เมื่อได้รับคำสั่งจากผอ. ดับเพลิง 3. นำทางหน่วยดับเพลิงหรือหน่วยงานช่วยเหลือภายนอกไปยังที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ 4. หลังจากเพลิงสงบแล้วประชาสัมพันธ์/แจ้งให้ทุกส่วนงานและหน่วยงานภายนอกทราบ				
หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง	1. สั่งการและควบคุมการปฏิบัติงานของหน่วยผจญเพลิงขณะทำการดับเพลิง 2. รายงานเหตุการณ์ให้ ผอ. ดับเพลิงทราบ 3. รับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ. ดับเพลิงในการดับเพลิงขั้นต่อไป				
หน่วยผจญเพลิง	1. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ตัวเองหรือพื้นที่ใกล้เคียงให้รีบทำการดับเพลิง 2. ปฏิบัติตามแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้ 3. รับคำสั่งการปฏิบัติจากหัวหน้าหน่วยผจญเพลิง				
หน่วยค้นหาและพยาบาล	1. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้รีบเดินทางไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรอรับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ. ดับเพลิง 2. เมื่อได้รับคำสั่งจาก ผอ. ดับเพลิงให้รีบเข้าทำการค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและนำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุ				
หน่วยสนับสนุน	1. เตรียมพร้อมอยู่ ณ สถานที่รวมพลและคอยรับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ. ดับเพลิง 2. เมื่อได้รับคำสั่งจาก ผอ. ดับเพลิง ให้รีบนำกำลังเข้าสมทบกับหน่วยงานที่ขอความช่วยเหลือทันที				
รปภ.	1. กันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องกับการดับเพลิงให้อยู่ภายนอกบริษัท 2. เคลียร์เส้นทางจราจรภายในบริษัทและอำนวยความสะดวกให้กับหน่วยช่วยเหลือจากภายนอก				

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA -07-11	แผนก / ฝ่าย	บุคคลและธุรการ	หน้าที่	9 จาก 9
--------------	--------------	-------------	----------------	---------	---------

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



หมายเหตุ รายชื่อผู้ปฏิบัติให้เป็นไปตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ ☐ แก้ไขแล้ว

เอกสารแนบที่ 50
แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล

แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-07	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	1 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

Effective date

16 JAN 2008

บันทึกการแก้ไข

อ้างอิง	วันที่	หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไข	หมายเหตุ
271/02	9/4/02	-	-	จัดทำขึ้นเป็นครั้งแรก
331/02	11/8/02	6	ยกเลิกหน้า 6 เนอร์วิทส์พีพีที่ใช้เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน โดยอ้างอิงไปยังแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้	
		3	เปลี่ยนขั้นตอนการทำงาน ขณะที่เกิดเหตุการณ์	
562/02	14/11/02	3	ระบุหน้าที่ความรับผิดชอบตามแผนรองรับ	
006/03	11/1/03	2	เพิ่มคำจำกัดความของก๊าซ LPG รั่วไหล	
206/05	19/7/05	3	เพิ่มรายละเอียดในหน้า 3 และเพิ่มหน้า 6,7	
133/06	3/8/06	3,7	เปลี่ยนชื่อตำแหน่งจาก Supervisor เป็นหัวหน้าฝ่ายผลิตระดับ Foreman ขึ้นไป	
2431/07	20/12/07	6,7	เปลี่ยนและปรับปรุงภาพผู้ Control gas detector และตำแหน่งติดตั้งเพิ่มเติม	ทำการติดตั้งทดแทนของเดิม

หมายเหตุ  หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข

แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-07	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	2 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

SD-GA-07-XX แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

LPG STATION DAILY CHECK SHEET

คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉินก๊าซ LPG รั่วไหล หมายถึง เป็นสถานการณ์การรั่วไหลของก๊าซจากระบบท่อส่งแก๊สหรือ Gas Station ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดหมายมาก่อน ทั้งนี้ไม่รวมถึงกิจกรรมการเติมก๊าซ LPG ของพนักงานเติมก๊าซ

ขณะก่อนเกิด

พนักงานตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังด้วยสายตาแล้วลงบันทึกใน LPG STATION DAILY CHECK SHEET

พนักงานตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดังนี้

วาล์ว ให้มีการติดตามทดลองเปิด-ปิดวาล์วอยู่เสมอ ไม่ควรเป็นสนิมหรือสกปรก วาล์วแต่ละตัวจะต้องอยู่ในสภาพที่ถูกต้องตามวิธีการใช้งาน

วาล์วฉุกเฉิน ทดสอบถังสายสลิงปีละ 2 ครั้ง เพื่อตรวจสอบว่ายังทำงานได้หรือไม่

เกย์วัดความดัน มี 2 ชุดคือ

แบบ 0 -300 PSI

ควรมีความดันอยู่ที่ประมาณ 70 - 90 PSI เมื่อปิดแก๊สใหม่และถ้าความดันลดลงเหลือประมาณ

20 -25 PSI แสดงว่า น้ำแก๊สภายในถังลดลงถึงระดับที่ใกล้จะต้องเปลี่ยนถังแก๊สแล้ว

แบบ 0 -60 PSI

ควรมีความดันอยู่ที่ประมาณ 14 -24 PSI ตลอดเวลา

จะต้องหมั่นตรวจสอบความดันที่แสดงของ PRESSURE GAUGE ทั้ง 2 ชุดนี้ ถ้าความดันที่แสดง มีค่า

ต่ำกว่าค่าที่เกินไป แสดงว่าอาจเกิดจุดรั่วในระบบ ให้ปิดวาล์วทุกตัวแล้วแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที

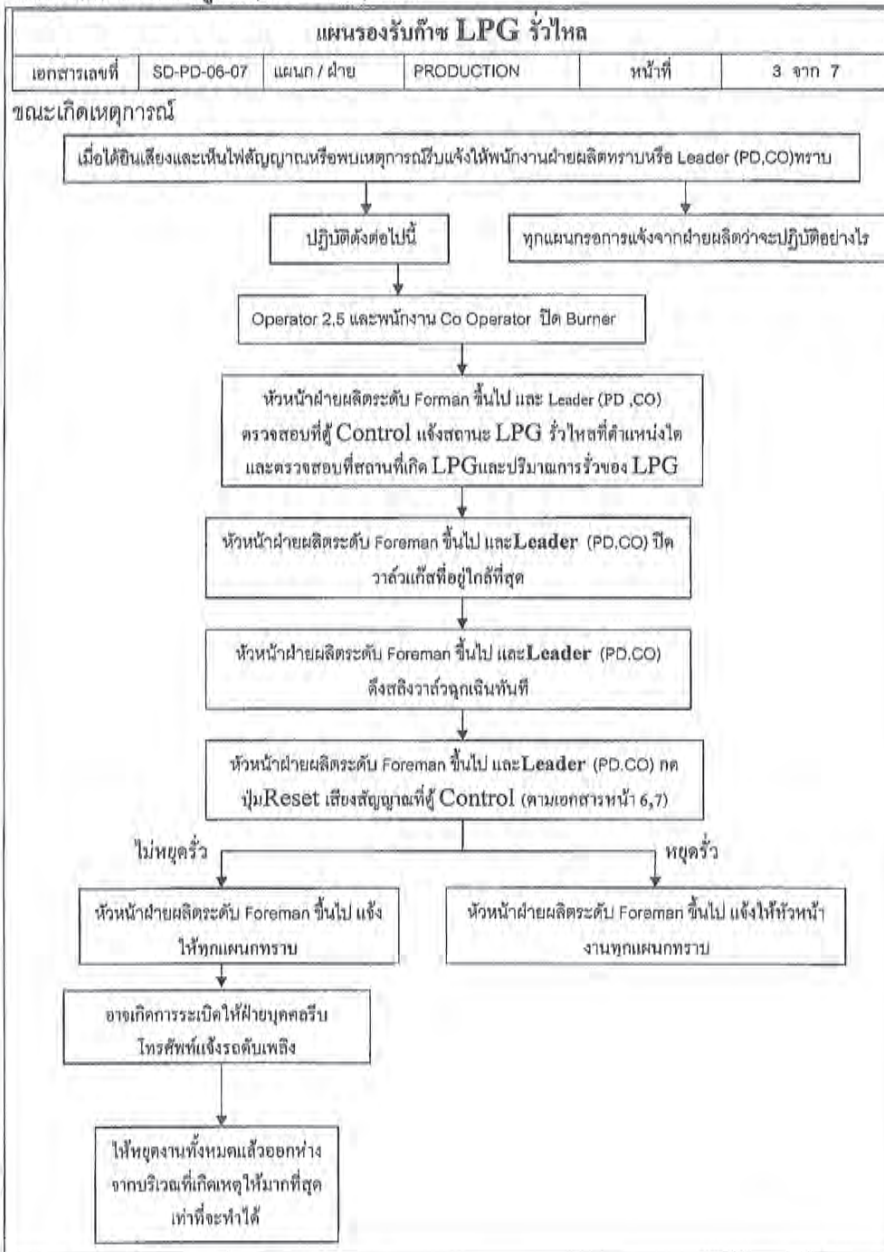
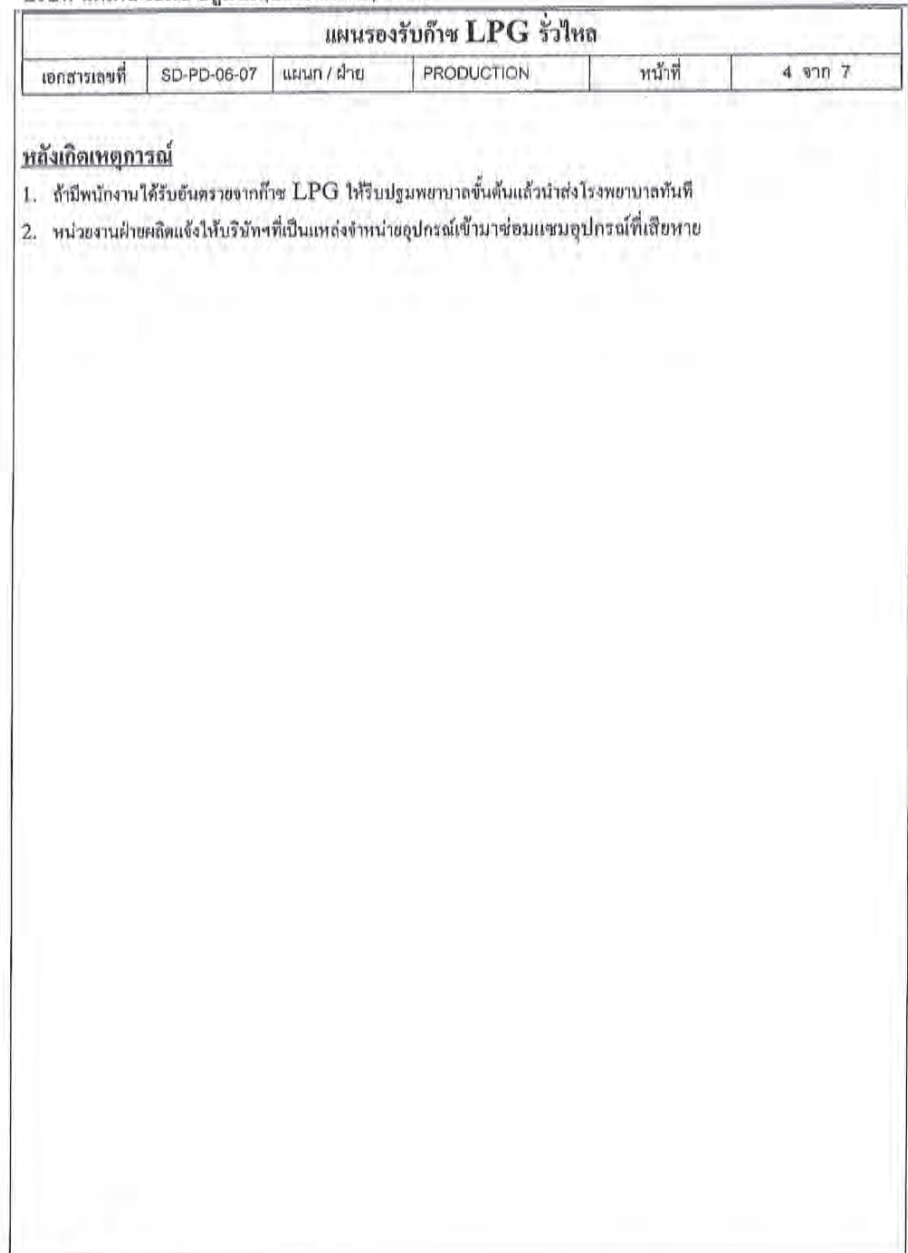
เครื่องเตือนแก๊สรั่ว หมั่นตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องเตือนแก๊สรั่วอยู่เสมอ จะต้องอยู่ในสภาพดี

พนักงานไม่นำอุปกรณ์ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ที่อาจเกิดประกายไฟเข้าภายในสถานีติดตั้งแก๊ส

พนักงานตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานอยู่เสมอ (ตรวจสอบได้จากฝ่ายบุคคล)

พนักงานตรวจสอบสภาพป้ายและสัญลักษณ์มีความชัดเจน

หมายเหตุ  หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข

หมายเหตุ ■ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไขหมายเหตุ ■ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข

แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล					
เอกสารเลขที่	SD-PD-06-07	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	5 จาก 7

ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)

ย่อมาจาก - Liquefied Petroleum Gas (LPG)
แหล่งที่มา - การกลั่นน้ำมันดิบ การแยกก๊าซธรรมชาติ
องค์ประกอบหลัก - สารประกอบไฮโดรคาร์บอน
โพรเพน (Propane)
บิวเทน (Butane)
คุณสมบัติที่สำคัญของ LPG
จุดเดือดที่ความดันบรรยากาศ
ต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส
ความดันไออิ่มตัว
ในสภาพที่เป็นของเหลว
LPG จะเบากว่าน้ำครึ่งหนึ่ง
ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น
ใสกว่าน้ำประมาณ 10 เท่าจึงรั่วซึมได้ง่ายมาก
สามารถละลายอย่างธรรมชาติได้
LPG จัดอยู่ในกลุ่มที่เรียกว่า ยาเสพติดทั่วไป (General Anesthetics)